

- (B) 17. 1314 213 Schiffsbleche, 5 mm und darüber
 17.1 5—7 mm
 17.2 8 mm
 17.3 9—11 mm
 17.4 12—15 mm
 17.5 16 mm und darüber,
 darunter über 1,7 t Stückgewicht
- (B) 18. 13 14 219 Handelsbleche, 5 mm und darüber
 13.1 5 mm
 13.2 6—7 mm,
 darunter Th-Sondergüte bis
 1000 mm breit
 13.3 8 mm, do.
 13.4 9—11 mm, do.
 13.5 12—15 mm, do.
 13.6 16—40 mm,
 darunter über 1,7 t Stückgewicht
 13.7 41 mm und darüber,
 darunter über 1,7 t Stückgewicht
 und sämtliche Stärken ab
 70 mm Stärke
- (B) 19. 1314 221 Mittelbleche 3 mm, darunter mit Cu-
 Gehalt
- (B) 20. 13 14 222 Mittelbleche über 3 mm bis unter
 5 mm, darunter mit Cu-Gehalt
 20.1 bis 3,5 mm
 20.2 über 3,5 mm bis unter 5 mm
- (B) 21. 13 14 231 Dynamobleche und -bänder
 21.1 bis 2,3 WV
 21.2 über 2,3 bis 3,6 WV
 21.3 über 3,6 WV
- (B) 22. 1314 232 Transformatorbleche und -bänder
 22.1 0,35 mm, darunter unter 1,0 WV
 bis 1,1 WV
 über 1,1 WV
 22.2 0,5 mm
- (B) 23. 13 14 233 Ziehbleche (Gruppen V und VI)
 DIN 1623, darunter Gruppe VI
 23.1 unter 0,63 mm
 23.2 0,63—0,9 mm
 23.3 1,0—1,5 mm
 23.4 über 1,5 mm
- (B) 24. 13 14 234 Tiefziehbleche (Gruppe VII und dar-
 über) DIN 1623, darunter Gruppe VII
 24.1 unter 0,63 mm
 24.2 0,63—0,9 mm
 24.3 1,0—1,5 mm
 24.4 über 1,5 mm
- (B) 25. 1314 236 Feinbleche unter 0,9 mm (Handels-
 güte)
 25.1 0,5—0,63 mm
 25.2 0,75—0,88 mm
- (B) 26. 13 14 237 Feinbleche 0,9 mm bis 1,25 mm (Han-
 delsgüte), darunter mit Cu-Gehalt
- (B) 27. 13 14 238 Feinbleche über 1,25 mm bis unter
 3 mm (Handelsgüter
 27.1 1,5 mm
 27.2 1,75 mm und darüber,
 darunter Schaufelstahl
28. 13 14 3Q0 Bandagen, gewalzte Vollradscheiben

II. Nomenklatur für Erzeugnisse der II. Verarbeitungs-
 stufe (außer Edelstahl und Rohren)

— Mengeneinheit t —

1. 13 16 110 Kaltgewalzter Bandstahl
 2. 13 16 130 Konservenband
- (B) 3. 13 16 210 Automatenstahl, blank gezogen
 Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl
 3.101 2—3,9 mm
 3.102 über 3,9—6 mm
 3.103 über 6—7 mm
 3.104 über 7—8 mm
 3.105 über 8—9 mm
 3.106 über 9—12 mm
 3.107 über 12—16 mm
 3.108 über 16—21 mm
 3.109 über 21—29 mm
 3.110 über 29—32 mm
 3.111 über 32—50 mm
 3.112 über 50 mm
- (B) 4. 13 16 231 Sonstiger unlegierter Stabstahl, blank
 gezogen -
 4.1 Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl
 4.101 2—3,9 mm
 4.102 über 3,9—6 mm
 4.103 über 6—7 mm
 4.104 über 7—8 mm
 4.105 über 8—9 mm
 4.106 über 9—12 mm
 4.107 über 12—16 mm
 4.108 über 16—21 mm
 4.109 über 21—29 mm *
 4.110 über 29—32 mm
 4.111 über 32—50 mm
 4.112 über 50 mm
 4.2 Flachstahl
 4.201 4—13 mm
 4.202 über 13—19 mm
 4.203 über 19—29 mm
 4.204 über 29—38 mm
 4.205 über 38—44 mm
 4.206 über 44—79 mm
 4.207 über 79 mm
- (B) 5. 13 16 410 Stahlleichtprofile,
 kaltgeformt aus Warmband
- (B) 6. 13 16 420 Stahlleichtprofile,
 kaltgeformt aus Kaltband
- (B) 7. 13 16 234 Gezogene Profile nach Zeichnung
 (ohne Unterteilung)
- (B) 8. 13 16 810 Gezogener Stahldraht bis 100 kg/mm²
 Festigkeit,
 darunter gegläht bis 45 kg/mm²
 8.1 0,17—0,50 mm
 *8.2 über 0,50—0,70 mm
 8.3 über 0,70—0,90 mm
 8.4 über 0,99—1,29 mm
 8.5 über 1,29—1,49 mm
 8.6 über 1,49—1,99 mm
 8.7 2,00 mm
 8.8 über 2,00—2,50 mm
 8.9 über 2,50—2,90 mm
 8.10 über 2,90—4,20 mm