

strieproduktion werden die der Wirtschaft zur Verfügung stehenden Materialfonds im Verlauf des Siebenjahrplans erheblich ansteigen. So ist im Siebenjahrplan eine Erhöhung des Verbrauchs von Stahl auf 177 Prozent, von Zement auf 217 Prozent, von Plasten auf 300 Prozent und von Wolle auf 212 Prozent vorgesehen.

Der Siebenjahrplan sieht jedoch nicht nur eine erheblich umfangreichere Bereitstellung von Einsatzmaterialien vor, sondern auch eine *ständige Erhöhung des Ausnutzungsgrades der Grundstoffe und eine Senkung des spezifischen Verbrauchs von Einsatzmaterial für die einzelnen Erzeugnisse bei gleichzeitiger Erhöhung ihrer Qualität* und ihres Gebrauchswertes.

So ist vorgesehen, daß der Ausnutzungsgrad von Walzstahl im gesamten Maschinenbau der Deutschen Demokratischen Republik von 77,5 Prozent im Jahre 1958 auf 87 Prozent im Jahre 1965 ansteigt, das heißt, daß zum Beispiel im Jahre 1958 bei 100 Tonnen Materialeinsatz nur 77,5 Tonnen in das Erzeugnis eingingen. Der Rest von 22,5 Tonnen waren Abfall, Verschnitt, Späne usw. Allein durch diese Erhöhung des Ausnutzungsgrades von Stahl im Maschinenbau der Republik wird es möglich sein, 250 000 Tonnen Stahl einzusparen, die zur Produktion einer großen Menge von Maschinenbauerzeugnissen verwendet werden können.

Die entscheidenden Wege zur Senkung des Stahlverbrauchs im Maschinenbau und zur Erhöhung des Ausnutzungsgrades sind:

die radikale Standardisierung der Maschinenbauerzeugnisse bei Verringerung der Anzahl von Typen, der Durchsetzung des Baukastenprinzips und der Großserienfertigung;

die konsequente Anwendung technisch begründeter Materialverbrauchs- und Vorratsnormen;

die Senkung des Eigengewichts der besonders materialintensiven Ausrüstungen, wie Fördereinrichtungen, Stahlkonstruktionen und anderer, zur systematischen Verbesserung der Leistungsgewichte;

die durchgängige Einführung der Leichtbaukonstruktionen für Ausrüstungen und Maschinen unter Berücksichtigung der für jeden Verwendungszweck günstigen Rohstoffe und Profile mit dem Ziel, das Weltniveau zu erreichen und mitzubestimmen;

die weitgehende Ersetzung von Gußteilen in der Maschinenbaufertigung durch Schweißkonstruktionen;

die Erarbeitung und Einführung der Technologie des Genauenschmiedens und des Genaugießens zur Senkung der Verarbeitungsverluste.