

36. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955 bis 1959

Abteilung, Sektor, WB Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern				
		1955	1956	1957	1958	1959
Energie						
Elektroenergie						
Spezifischer Wärmeverbrauch.....	kcal/kWh	5173	4907	4718	4553	4385
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal).....	kg/kWh	0,739	0,701	0,674	0,650	0,626
Thermischer Wirkungsgrad.....	Prozent	16,6	17,5	18,2	18,9	19,6
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen.....	Prozent	63,9	67,2	67,9	67,7	67,1
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW installierte Kraftwerksleistung.....	Pers./MW	4,50	4,57	4,22	3,82	3,55
Kohle						
Steinkohle						
Abbaufortschritt im Streb je Monat.....	m	18,3	15,0	14,1	14,3	15,0
Vortrieb in Querschlägen und Richtstrecken je Monat.....	m	38,8	40,1	38,3	36,2	34,0
Braunkohle						
Ausnutzungskoeffizient der						
Abraubagger.....	Prozent	46,7	43,5	46,1	48,6	48,4
Abraumabsetzer.....	Prozent	39,5	36,9	40,2	44,4	45,0
Kohlebagger.....	Prozent	39,9	37,9	38,1	37,8	38,6
Brikettfabriken						
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen.....	Prozent	-	92,8	94,2	94,0	93,5
Spezifische Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen je qm Heizfläche und Stunde.....	kg	-	5,74	3,82	5,84	5,81
Zeitliche Ausnutzung der Pressen.....	qm/Std.	-	88,4	90,0	89,9	89,3
Brikettleistung je qcm installierter Maulquerschnitt und Stunde.....	kg	-	23,50	26,64	26,07	27,03
.....	qcm/Std.	-	23,50	26,64	26,07	27,03
Berg- und Hüttenwesen						
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	79,7	79,8	78,9	75,6	78,7
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz	kg	240	262	260	260	260
Nutzungskoeffizient (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der						
Hochöfen.....	cbm	1,45	1,44	1,29	1,33	1,25
Niederschachtofen.....	cbm	-	1,04	0,89	0,81	0,76
Koksverbrauch je Tonne Roheisen!).....	t	1,54	1,53	1,49	1,40	1,33
Stahlerzeugung je qm Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig.....	t	4,53	4,82	4,86	5,09	5,26
Chemie						
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 300 l C ₂ H ₅)						
Schwarzmaterial.....	t eff.	0,787	0,775	0,769	0,651	0,629
Gebrannter Industriekalk*).....	t eff.	1,091	1,068	1,102	1,092	1,109
Verbrauch von kalzinierter Soda je Tonne Ätznatron aus Soda	t Xa ₂ CO ₃	1,496	1,461	1,398	1,491	1,487
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide*) (Dede- ron).....	t	1,161	1,147	1,112	1,111	1,113-
Leichtindustrie						
Ausbeute je fm Rohholz						
Nadelschnittholz.....	Prozent	74,9	75,3	74,8	74,6	74,3
Laubschnittholz.....						
Rotbuche.....	Prozent	80,9	81,0	81,4	81,5	82,6
Eiche.....	Prozent	73,8	73,0	73,5	72,9	74,5
Sonstiges Laubschnittholz.....	Prozent	75,0	72,5	73,2	75,2	73,7
Schäl furniere.....	Prozent	65,3	64,6	63,5	66,2	65,9
Messer furniere.....	Prozent	73,8	72,1	71,7	71,9	73,3
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne						
Baumwolle, gekämmt.....	Prozent	27,8	28,5	27,2	26,6	26,5
Baumwolle, kardierte.....	Prozent	7,0	8,0	8,9	8,7	7,7
Zellwolle, baumwollartig.....	Prozent	2,4	2,3	1,9	1,4	1,2
Garneinsatz ge wichte						
Kammgarn- und Halbkammgarnewebe (Wolle).....	g/qm	395	396	378	368	351
Möbelstoffe.....	g/qm	586	570	566	566	558
Tüll und Gardinen.....	g/qm	73,3	73,2	69,4	65,6	66,7
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei						
Kammgarnewebe.....	Prozent	91,7	90,5	90,2	90,3	88,7
Kunstseidengewebe.....	Prozent	87,0	82,3	86,3	85,9	84,4
Untertrikotagen.....	Prozent	-	96,2	95,8	93,4	95,6
Obertrikotagen.....	Prozent	-	97,7	97,6	94,9	94,4
Lebensmittelindustrie						
Anteil der Margarinesorten						
I. Qualität.....	Prozent	-	46,9	54,1	62,3	68,9
Fischwirtschaft						
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit						
Logger.....	Tage	216	211	249	258	272
Trawler.....	Tage	224	221	249	255	245
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit						
Logger.....	t	1,48	1,77	2,16	1,68	1,93
Trawler.....	t	6,82	6,57	6,03	3,94	5,44
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne).....	Prozent	11,68	11,58	12,58	12,51	12,98
Zuckergehalt (Kampagne).....	Prozent	14,81	14,72	15,54	15,52	16,57

*) Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — 92 Prozent; 1959: 91 Prozent. — *) 1956 einschließlich Polyamidkordseide.

*) CaO-Gehalt 1955 und 1956: 94 Prozent; 1957 und 1958: