

34. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950 und 1955

Wertangaben 1950 Meßwerte (kursiv), 1955 Meßwerte (kursiv) und

Lfd. Nr.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1956	1957 ■
1	Elektroenergie	GWh	19 466	28 695	31 182	32 735
2	Gas	Mio cbm	1 498	2 459	2 710	2 766
3	Steinkohle	1000 t	2 805	2 682	2 743	2 753
4	Steinkohlenkoks	1000 t	1 528	2 705	2 795	2 818
5	Braunkohlenhohtemperaturkoks	1000 t	—	458	732	782
6	Rohbraunkohle	1000 t	137 050	200 612	205 866	212 595
7	Braunkohlenbriketts	1000 t	37 697	50 967	51 634	53 366
8	Braunkohlenschwelkoks	1000 t	5 224	6 368	6 418	6 625
9	Eisenerz	1000 t eff.	401	1 664	1 757	1 478
10	Kupfererz	1000 t eff.	804	1 333	1 350	1 393
11	Kalisalze	1000 t K ² O	1 336	1 552	1 556	1 604
12	Schwefelkies	1000 t S-Inhalt	41	49	54	54
13	Roheisen	1000 t	337,2	1516,6	1573,7	1662,9
14	Thomasroheisen	1000 t	255,4	313,9	367,0	401,2
15	Gießereiroheisen	1000 t	66,7	310,8	382,0	337,9
16	Stahlisen	1000 t	4,0	863,6	802,4	903,7
17	Spiegeleisen	1000 t	11,1	28,2	22,4	20,1
18	Rohstahl in Blöcken	1000 t	998,7	2507,5	2 739,9	2 894,5
19	Thomasstahl	1000 t	218,4	280,3	315,7	339,9
20	Siemens-Martin-Stahl	1000 t	704,7	2 020,0	2 199,7	2 302,3
21	Elektrostahl	1000 t	75,5	207,2	224,5	252,4
22	Walzstahl, warmgewalzt (einschließlich Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke)	1000 t	780,7	1 884,1	2 010,5	2 115,4
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	1000 t	42,4	139,7	134,0	153,8
24	Walzsorteneisen	1000 t	423,3	933,6	1 062,6	1 136,0
25	I- und U-Stahl	1000 t	97,9	131,5	141,2	147,2
26	Schienen und Zubehör	1000 t	14,7	121,6	122,9	131,8
27	Stabstahl	1000 t	243,0	464,0	551,4	555,2
28	Bandstahl	1000 t	34,6	106,7	111,0	126,3
29	Walzdraht	1000 t	33,2	109,7	136,0	175,6
30	Walzbleche	1000 t	286,8	710,7	709,3	711,6
31	Grobbleche 5 mm und darüber	1000 t	143,0	414,4	414,9	425,1
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm	1000 t	29,0	61,9	57,3	62,3
33	Feinbleche	1000 t	114,7	226,7	229,6	215,4
34	Bandagen	1000 t	17,3	38,3	37,2	37,7
35	Nahtlose Rohre	1000 t	10,8	61,7	67,3	76,3
36	Geschweißte Rohre	1000 t	16,1	41,3	45,0	45,0
37	Kaltwalzserzeugnisse	1000 t	11,8	41,4	39,3	45,2
38	Stabziehererzeugnisse	1000 t	16,7	65,9	65,9	70,0
39	Schwefel	t	65 526	95 493	94 236	101 798
40	Schwefelkohlenstoff	t	28 997	40 110	42 018	43 268
41	Schwefelsäure	t SO ₃	245 263	483 205	499 038	522 368
42	Natriumsulfat	t	210 953	281 817	299 365	300 357
43	Kalzinierte Soda	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	500 585	530 714
44	Pottasche	t K ₂ CO ₃	16 013	15 059	15 686	16 199
45	Kaustische Soda (Ätznatron)	t NaOH	149 822	256 894	274 756	276 794
46	Ätzkali	t KOH	21 399	30 320	32 803	32 922
47	Salzsäure	t HCl	56 169	79 759	73 935	66 803
48	Ammoniak	t NH ₃	293 882	407 565	417 130	420 917
49	Kalziumkarbid ¹⁾	t	600 148	793 023	801 659	799 066
50	Magnesiumsulfat	t	30 100	87 300	93 900	85 800
51	Kalzinierte Tonerde	t Al ₂ O ₃	—	46 239	54 988	49 658
52	Stickstoffdünger	tN	231 449	293 408	299 929	305 419
53	Ammoniumsulfat	tN	131 787	165 681	169 124	167 892
54	Kalkammonsalpeter	tN	61 955	97 163	99 656	105 791
55	Kalammonsalpeter	tN	9 236	12 055	12 065	12 004
56	Kalkstickstoff	tN	23 330	14 159	14 129	14 033
57	Phosphordünger	t P ₂ O ₅	24 736	84 552	111 702	128 765
58	Superphosphat	tPA	17 830	52 348	71 473	72 948
59	Schmelzphosphat	t P ₂ O ₅	2 028	24 673	32 599	47 549
60	Thomasmehl	t r. O.	4 878	7 531	7 630	8 268
61	Essigsäure, berechnet auf 100%	t	23 942	31 861	34 645	40 313
62	Lösungsmittel	t	106 561	198 934	213 549	224 710
63	Aceton	t	3 058	5 176	6 128	7 097
64	Methanol	t	37 754	59 570	62 237	62 802
65	Weichmacher	t	10 105	20 020	21 731	23 193
66	Organische Farbstoffe	t	4 869	7 894	8 353	8 547

*) Basis 300 Liter C₂H₂/kg.