

Bruttoproduktion der Industriezweige 1959

| Bruttoproduktion | | | | | | | | | | | | | Lfd. Nr. |
|------------------|---|--|--|-------------|--|--------------------------------------|----------------------------|---|---|--------------------------------------|---------------|----|-------------|
| Erzeugnisgruppen | | | | | | | | | | | | | |
| Metall- waren | Elektro- tech- nische Erzeug- nisse | Fein- mecha- nische und optische Erzeug- nisse | Holz- erzeug- nisse, Kultur- waren | Textilien | Beklei- dung, Wäsche und andere Nähr- erzeug- nisse | Leder, Schuhe, Rauch- waren | Zellstoff und Papier | Poly- graphische Erzeug- nisse | Glas- und keramische Erzeug- nisse | Nahrungs- und Genuß- mittel | Zu- sammen | | |
| 0,4 | 11,4 | 0,1 | 0 | — | — | — | — | — | — | 0 | 100 | 1 | |
| 0,3 | 0,1 | 0 | 0,1 | - | — | — | - | — | — | 0 | 100 | 2 | |
| 5,5 | 1,3 | 0 | 0,1 | 0 | — | 0 | 0 | — | 0 | 0 | 100 | 3 | |
| 0,3 | 0,5 | 0 | 0,3 | 0,3 | 0,1 | 0,8 | 0,3 | 0,1 | 0 | 0,8 | 100 | 4 | |
| 0,1 | 0 | - | 0,4 | 0 | — | 0 | - | - | 0,2 | 0 | 100 | 5 | |
| 1,0 | 1,2 | 0,1 | 0,7 | - | — | 0 | 0 | 0 | — | - | 100 | 6 | |
| 3,7 | 0,4 | 1,7 | 1,1 | 0 | 0 | 0 | 0,1 | 0 | 0 | — | 100 | 7 | |
| 1,4 | 1,3 | 0,1 | 0,5 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | - | 100 | 8 | |
| 1,1 | - | 0 | 1,1 | - | — | — | - | 0 | - | - | 100 | 9 | |
| 5,0 | 0 | 0,1 | 0,6 | - | — | — | 0 | - | - | - | 100 | 10 | |
| <u>77,5</u> | <u>4,2</u> | <u>0,6</u> | <u>2,0</u> | <u>0,1</u> | <u>0,1</u> | <u>0,3</u> | <u>0,8</u> | <u>0</u> | <u>0,1</u> | <u>0</u> | <u>100</u> | 11 | |
| 2,3 | <u>93,1</u> | 1,1 | 0,6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 | 12 | |
| 1,5 | 3,5 | <u>85,4</u> | 0,7 | 0 | 0,1 | 0,2 | 0 | 0 | 0,3 | - | 100 | 13 | |
| 1,1 | 0,4 | 0,2 | <u>95,9</u> | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0 | 0,2 | 0 | 100 | 14 | |
| 0 | 0 | 0 | 0,1 | <u>95,2</u> | 3,5 | 0,4 | 0 | - | 0 | 0 | 100 | 15 | |
| 0 | - | 0 | 1,0 | 1,7 | <u>%T</u> | 0,9 | 0 | - | - | - | 100 | 16 | |
| 0 | - | 0 | 0,5 | 0,6 | 2,6 | <u>94,6</u> | 0,2 | - | 0,2 | - | 100 | 17 | |
| 0,2 | 0,2 | 0 | 0,8 | 0 | 0,1 | 0,3 | <u>90,7</u> | 4,8 | 0 | 0,8 | 100 | 18 | |
| 0,1 | — | 0 | - | - | 0,1 | — | 12,8 | <u>87,0</u> | - | - | 100 | 19 | |
| 0,3 | 11,3 | 0,4 | 0,9 | 0 | 0,1 | — | 0 | 0 | <u>84,2</u> | 0 | 100 | 20 | |
| 0 | 0 | - | 0 | 0 | — | 0 | 0 | 0 | 0 | <u>99,0</u> | 100 | 21 | |
| 3,0 | 7,8 | 2,0 | 4,0 | 9,4 | 3,7 | 2,3 | 1,8 | 0,9 | 1,1 | 14,6 | <u>100</u> | 22 | |
| 2,9 | 23,0 | 0,4 | 17,4 | - | — | — | - | — | 0 | 0,2 | 100 | 23 | |
| - | - | - | 7,2 | - | — | — | — | — | - | 92,8 | 100 | 24 | |
| 0,5 | 76,6 | 0 | 0,3 | - | 0,1 | — | - | 0,3 | - | 0,2 | 100 | 25 | |
| — | 0 | — | 0,2 | ~ | 0,2 | 0 | 0 | 0,1 | - | 99,4 | 100 | 26 | |
| 0,4 | 0,3 | 4,3 | 1,5 | - | 0,7 | 0,3 | 0,3 | - | - | 25,6 | 100 | 27 | |
| - | — | - | 1,1 | 8,7 | 10,2 | — | - | - | - | 10,9 | 100 | 28 | |
| 2,9 | 7,9 | 1,9 | 3,9 | 9,2 | 3,6 | 2,2 | 1,7 | 0,9 | 1,1 | 16,1 | 100 | 29 | |