

Art	Nummer	Ausgabe	Gruppe	Titel des Standards	Register- Nummer	Verbindlichkeits- erklärung veröffentlicht
i	*	3	4	5	6	7
DK 621.9 Werkzeuge, Werkzeugmaschinen						
DIN	1836	3.51	321	Maschinenwerkzeuge für Metall, Anwendungsgebiete der Werkzeugtypen NHW	3216—56	AO Nr. 42 v. 10. 7.1956 (GBl. II S. 263)
DK 621.9- -229 Werkzeugbefestigung, Werkstückbefestigung						
DIN	10	4.48	328	Werkzeug-Vierkante, Abmessungen, Grenzmaße, Lehrenmaße	3432—56	AO Nr. 44 v. 11.10.1956 (GBl. II b. 354)
DIN	232	3.43	328	Übergang vom Kegelschaft zum schneidenden Teil des Werkzeuges, Richtlinien	3435—56	
DIN	332 Blatt 1	2.43	300	Werkzeuge; Zentrierbohrungen, Senkwinkel 60° und 90°	67—50	Bkm. Nr. 1 v. 24. 4.1950 (MinBl. S. 31)
DIN	332 Blatt 2	2.43	300	Zentrierbohrungen mit Gewinde, Senkwinkel 60°	68—50	
DIN	332 Blatt 3	9.50	300	Zentrierbohrungen für Wellenenden elektrischer Schienenfahrzeuge	1535—50	Bkm. Nr. 6 v. 30. 9.1950 (MinBl. S. 173)
DIN	332 Blatt 4	4.46	300	Zentrierbohrungen für Achsen der Deutschen Reichsbahn	414—50	Bkm. Nr. 1 v. 24. 4. 1950 (MinBl. S. 31)
DIN	332 Blatt 5	3.44	300	Zentrierbohrungen für Lehren, Senkwinkel 60°	415—50	
DK 621.9.002.5 Vorrichtungen						
DIN	6318	8.35	328	Spannzeuge; Treppenböcke für Spanneisen	3754—56	AO Nr. 45 v. 15.11. 1956 (GBl. II S. 410)
DIN	6321	8.35	328	Spannzeuge; Auflagebolzen	3468—56	
DK 621.94 Drehbänke						
DIN	523	9.53	328	Spannzeuge, Drehdorne	3438—56	AO Nr. 44 v. 11.10.1956 (GBl. II S. 354)
DK 621.9 51.47 Senker						
DIN	333	3.43	328	Zentrierbohrer	3975—56	AO Nr. 46 v. 28. 12.1956 (GBl. III1957 S. 26)
DIN	334	5.43	328	60°-Spitzsenker	3724—56	
DIN	335	5.43	328	90°-Spitzsenker	3976—56	AO Nr. 45 v. 15.11. 1956 (GBl. II S. 410)
DIN	347	5.43	328 y	120°-Spitzsenker	3725—56	AO Nr. 46 v. 28. 12.1956 (GBl. II 1957 S. 26)
DIN	347	5.43	328	120°-Spitzsenker	3725—56	AO Nr. 45 v. 15. 11.1956 (GBl. II S. 410)
DK 621.96 Stanzen, Scheren, Lochwerkzeuge						
DIN	9861	9.52	328	Stanzerei Werkzeuge; Runde Schneidstempel bis 10 mm Schneiddurchmesser	3475—56	AO Nr. 44 v. 11. 10. 1956 (GBl. II S. 354)
DIN	9362	9.52	328	Stanzerei Werkzeuge; Seitenschneider	3476—56	
DIN	9863	9.52	328	Stanzereiwerkzeuge; Anschläge für Seitenschneider	3477—56	