

Planposition	Erzeugnis	ME	zu bilanzieren durch:			
			SPK	SMK	WB	VEB
(22 61 000)	Armaturen	t/TDM	+			
22 61 100	Stahlgußarmaturen	t/TDM		+		
22 61 200	Stahlarmaturen	t/TDM		+		
aus						
22 61 200	Flansche	t/TDM		+		
22 61 300	Bronze- und Messingarmaturen	t/TDM		+		
aus						
X22 61 300	Schlauchhähne	t		+		
aus						
X22 61 300	Doppelte Schlauchhähne	t		4-		
aus						
X22 61 300	Mischhähne	t		4-		
aus						
X22 61 300	Gasherdhähne	t		+		
aus						
X22 61 300	Durchgangshähne	t		+		
aus						
X22 61 300	Spülwannen-Doppelhähne	t		+		
aus						
X22 61 300	Druckspüler	t		+		
22 61 400	Gußeisenarmaturen	t/TDM		4-		
22 61 600	Armaturen aus Plaste	t/TDM		+		
aus						
X22 61 600	Druckspüler	t		4-		
X22 65 112	Fräser	TDM				NL Maschinen- und Fahrzeugbau Zwickau
aus						
X22 65 119	Maschinenreibahlen	TDM				NL Maschinen- und Fahrzeugbau Karl-Marx-Stadt
aus						
X22 65 119	Maschinengewinde- schneidwerkzeuge	TDM				NL Maschinen- und Fahrzeugbau Dresden
(22 65 120)	Stanz-, Schnitt- und Preßwerkzeuge sowie Vorrichtungen	TDM		+		
(22 65 500)	Handwerkzeuge	TDM			Eisen-, Blech- und Metallwaren	
aus						
X22 65 518	Handreibahlen	TDM				NL Maschinen- und Fahrzeugbau Karl-Marx-Stadt
(22 65 520)	Schlosser- und Montagewerkzeuge	TDM			do,	
X22 65 521	Schlagwerkzeuge	TDM		4-		
X22 65 522	Zangen- und Handblechscheren	TDM		4-		
X22 65 523	Schraubenschlüssel	TDM		+		
X22 65 524	Feilen und Raspeln	TDM		+		
X22 65 531	Handbohrer	TDM		4-		
aus						
X22 65 600	Handgewinde- schneidwerkzeuge	TDM				NL Maschinen- und Fahrzeugbau Dresden
(22 71 100)	Wälzlager	Stück	+			
22 71 110	Einreihige Radial-Kugellager	Stück		+		
22 71 120	Zweireihige Radial-Kugellager	Stück		4-		
22 71 130	Einreihige Zylinderrollenlager	Stück		4-		
22 71 140	Zylinderrollenlager zwei- und mehrreihig	Stück		4-		
22 71 150	Pendelrollenlager	Stück		4-		