

(B) 26. 13 14 219	Handelsbleche, 5 mm und darüber t				
	26.1 5 mm				
	26.2 6—7 mm				
	26.3 8 mm				
	26.4 9—11 mm				
	26.5 12—15 mm				
	26.6 16—40 mm				
	26.61 darunter über 1,7 t				
	Stückgewicht (Tief-				
	ofen Ilsen bürg)				
	26.7 41 mm und darüber				
	26.71 darunter über 1,7 t				
	Stückgewicht (Tief-				
	ofen Ilsenburg)				
27. (13 14 220)	Mittelbleche gesamt	t			
(B) 28. 13 14 221	Mittelbleche, 3 mm	t			
	darunter MSt 3 b mit Cu				
(B) 29. 13 14 222	Mittelbleche über 3 mm bis unter	t			
	5 mm				
	darunter MSt 3 b mit Cu				
	29.1 bis 3,5 mm				
	29.2 über 3,5 bis unter 5 mm				
30. (13 14 230)	Feinbleche unter 3 mm	t			
(B) 31. 13 14 231	Dynamobleche	t			
	darunter bis 2,3 Wv				
	über 2,3—3,6 Wv				
	über 3,6 Wv				
(B) 32. 13 14 232	Transformatorenbleche	t			
	32.1 0,35 mm				
	darunter unter 1,0 Wv				
	1,1	Wv			
	über 1,1 Wv				
	32.2 0,5 mm				
(B) 33. 13 14 233	Ziehbleche (Gruppe V und VI)	t			
	DIN 1623, darunter Gruppe VI				
	33.1 unter 0,63 mm				
	33.2 0,63—0,9 mm				
	33.3 über 0,9 mm				
(B) 34. 13 14 234	Tiefziehbleche (Gruppe VII und	t			
	darüber) DIN 1623, darunter				
	Gruppe VIII				
	34.1 unter 0,63 mm				
	34.2 0,63—0,9 mm				
	34.3 über 0,9 mm				
(B) 35. 13 14 236	Feinbleche unter 0,9 mm	t			
	(Handelsgüte)				
	35.1 0,5—0,63 mm				
	35.2 0,75—0,88 mm				
(B) 36. 13 14 237	Feinbleche 0,9 bis 1,25 mm	t			
	(Handelsgüte)				
	darunter MSt 3 b mit Cu				
(B) 37. 13 14 238	Feinbleche über 1,25 bis unter	t			
	3 mm (Handelsgüte)				
	37.1 1,5 mm				
	37.2 1,75 mm und darüber				
	37.21 darunter St 42.23 und				
	St 50.23 (Schaufelstahl)				
	37.22 darunter MSt 3b mit Cu				
38. 13 14 241	Bleche und Bänder aller Stärken	t			
	aus Werkzeugstahl und legiertem				
	Baustahl				
39. 13 14 243	Bleche und Bänder aller Stärken	t			
	aus Schnellarbeitsstahl				
40. 13 14 245	Nichtrostende Bleche und Bänder	t			
	aller Stärken (säure-, hitzebestän-				
	dige Chromnickelstahlbleche u. a.)				
4L. 13 14 248	Bleche und Bänder aus Sonder-	t			
	stahl				
42. 13 14 300	Bandagen, gewalzte »Vollrad-	t			
	scheiben				
43. 13 14 700	Halbzeug (einschl. Stabstahl) für	t			
	nahtlose Rohre				
44. 13 14 800	Halbzeug für Schmiede- und	t			
	Preß werke				
II. Einheitliche Nomenklatur					
für Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe					
Für die Bedarfsmeldungen kommen nur die Positio-					
nen in der entsprechenden Unterteilung in Frage, die					
mit (B) gekennzeichnet sind;					
1. (13 15 000) II. Verarbeitungsstufe, gesamt t					
(13 16 000)					
2. (13 15 100) Geschweißte Rohre t					
3. 13 15 110 Geschweißte Gas- und Wasser-					
leitungsrohre Vs—2" t					
3.1 Vs—1"					
3.2 1V4—2"					
4. 13 15 120 Geschweißte Gas- und Wasser-					
leitungsrohre unter Vs" und t					
über 2"					
4.1 3/s"					
5. 13 15 200 Geschweißte Siederohre t					
6. (13 15 400) Nahtlose Rohre, gewalzt, gepreßt,					
gezogen * t					
7. 13 15 410 Nahtlose Rohre (ohne Kugellager-					
und legierte Rohre) t					
7.1 0 20—24 mm					
7.11 darunter Kesselrohre					
7.2 0 über 24—44,5 mm					
7.21 darunter Kesselrohre					
7.3 0 über 44,5—76 mm					
7.31 darunter Kesselrohre					
7.4 0 über 76—159 mm					
7.41 darunter Kesselrohre					
8. 13 15 420 Kugellagerrohre t					
8.1 0 38—53 mm					
8.2 0 54—74 mm					
8.3 0 77—87 mm					
8.4 0 über 87 mm					
9. 13 15 430 Legierte Rohre nach DIN 2448 t					
9.1 0 bis 44,5 mm					
9.11 darunter Kesselrohre					
9.12 darunter sonstige legierte					
Rohre					
9.2 0 über 44,5 mm					
9.21 darunter Kesselrohre					
9.22 darunter sonstige legierte					
Rohre					
10. (13 16 100) Kaltwalzerzeugnisse t					
11. 13 16 110 Kaltgewalzter Bandstahl t					
12. 13 16 120 Federbandstahl t					
13. 13 16 130 Konservenband t					
14. 13 16 150 Stahlleichtprofile, kaltgewalzt,					
aus Warmband t					
15. (13 16 200) Stabziehereierzeugnisse t					