

9.2 Flachstahl		19.3 über 8—9 mm	
9.21 über 30—39 mm		19.4 über 9—10 mm	
9.22 über 39—45 mm		19.5 über 10—13 mm	
9.23 über 45—80 mm			
9.24 über 80—100 mm		20. 1314181 Stabstahl aus legiertem Maschinenbaustahl (außer Kugellagerstahl)	t
9.25 über 100—150 mm		20.1 geschmiedet	
9.26 über 150 mm		20.11 warmfeste Baustähle	
9.3 Gleichschenklige Winkel		20.12 Nitrierstähle	
9.31 über 30—40 mm		20.2 gewalzt	
9.32 über 40—60 mm		20.21 warmfeste Baustähle	
9.33 über 60—100 mm		20.211 15—40 mm 0	
9.34 über 100—120 mm		20.22 Nitrierstähle	
9.35 über 120—160 mm		20.3 sonstige legierte Baustähle	
9.36 über 160 mm		15—40 mm 0	
9.4 Ungleichschenklige Winkel		21. 13 14 182 Stabstahl aus Kugellagerstahl	t
9.41 30X45 mm		21.1 8—16 mm	
9.42 40X60 mm		21.2 über 16—30 mm	
9.43 40X80 mm		21.3 über 30—60 mm	
9.44 50—65X80—130 mm		21.4 über 60 mm	
9.45 Sonstige Winkel			
9.5 Sonderprofile		22. (13 14 200) Walzbleche	t
(Der Bedarf an Sonderprofilen ist einzeln aufzuführen, z. B.: U NP 5, Spreng- und Ver-seil lu Bringe, Felgen usw.)		23. (13 14 210) Grobbleche, 5 mm und darüber	t
10. 1314153 Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl, darunter geschmiedet	t	(B) 24. 13 14 211 Grobbleche mit Abnahmebedingungen, 5 mm und darüber, außer Schiffsbleche	t
11. 1314154 Hohl-, Voll- und Schlangenbohrstahl, gewalzt (voll oder hohl), für Gesteinsbearbeitung	t	24.1 5 mm	
12. 13 14 156 Nichtrostender und hitzebeständiger Stabstahl und Ventilkegelstahl	t	24.2 6—7 mm	
12.1 geschmiedet		24.3 8 mm	
12.11 austenitische Chromnickelstahlgüten		24.31 unter 2000 breit	
12.2 gewalzt		24.311 darunter St 52	
12.21 austenitische Chromnickelstahlgüten		24.312 darunter C 15—45	
13. 1314158 Stabstahl aus legiertem Werkzeugstahl	1	24.32 Mindestbreite 2000	
14. 13 14159 Stabstahl aus sonstigen Edeltählen	1	24.321 darunter St 52	
14.1 geschmiedet		24.322 darunter C 15—45	
14.11 unlegierter Werkzeugstahl		24.4 9—11 mm, darunter MSt 3 b mit Cu	
14.12 Armco-Eisen		24.41 unter 2000 breit	
14.13 Magnet-Eisen		24.411 darunter St 52	
14.2 gewalzt		24.412 darunter C 15—45	
14.21 unlegierter Werkzeugstahl		24.42 Mindestbreite 2000	
14.22 Armco-Eisen		24.421 darunter St 52	
		24.422 darunter C 15—45	
15. 13 14 160 Bandstahl, warmgewalzt	x	24.5 12—15 mm	
16. (13 14 170) Walzdraht, gesamt	1	24.51 darunter St 52	
(B) 17; 13 14 173 Walzdraht in Kernelektrodenqualität	t	24.52 darunter C 15—45	
(B) 18; 1314175 Walzdraht in Kugellagerqualität	t	24.6 16—40 mm	
(B) 19; 13 14179 Sonstiger Walzdraht, darunter: Automatengüte und M 45 je Abmessungsbereich	t	24.61 darunter St 52	
19.1 5,5—7 mm		24.62 darunter über 1,7 t Stückgewicht (Tief-ofen Ilsenburg)	
19.2 über 7—8 mm		24.7 41 mm und darüber	
		24.71 darunter St 52	
		24.72 darunter über 1,7 t Stückgewicht (Tief-ofen Ilsenburg)	
		(B) 25i 13 14 213 Schiffsbleche, 5 mm und darüber t	
		25.1 5—7 mm	
		25.2 8 mm	
		25.3 9—11 mm	
		25.4 12—15 mm	
		25.5 16 mm und darüber	
		25.51 darunter über 1,7 t Stückgewicht (Tief-ofen Ilsenburg)	