

dungsverbote, TGL- und DIN-Blätter, SES-Liste, Begriffsbestimmungen der Schlüsseliste zum Volkswirtschaftsplan und Herstellungsprogramme zu beachten.

(2) In den Bestellungen der Bedarfsträger ist das Material spezifiziert nicht nur nach den in der Deutschen Demokratischen Republik gültigen Standards aufzugeben, sondern auch nach GOST-Standards. Wenn der Bedarfsträger die Angaben nach GOST-Standards nicht macht, kann das Großhandelsorgan die Umspezifizierungen nach diesen Standards vornehmen, soweit die Bestellungen für den Import vorgesehen sind. Der Bedarfsträger ist verpflichtet, das nach diesen Standards gelieferte Material abzunehmen;

(3) Für Bleche, Bänder und Folien aller Planpositionen und Rohre aus NE-Metallen sind die Gebrauchsmaße in den Bestellungen anzugeben.

(4) Die Bestellungen haben Hinweise über besondere Dringlichkeiten (Regierungsauftrags-Nr., EA-Nr., Objekt-Nr. usw.) zu enthalten;

§ 21

(1) Für Material, das aus Import geliefert wird, sind Quartalsliefertermine, für Material aus DDR-Aufkommen Monatsliefertermine zu vereinbaren;

(2) Bei Auftragsänderungen gilt das Datum des Änderungsantrages als neues Bestelldatum, jedoch nur für die durch die Änderung betroffenen Materialpositionen. Der sich daraus ergebende neue Liefertermin ist zwischen den Vertragspartnern zu vereinbaren;

§ 22

Die Termine für die Einreichung der spezifizierten Einfuhrbestellungen für metallurgische Erzeugnisse und den Abschluß der Lieferverträge hierüber zwischen dem Staatlichen Metall-Kontor bzw. seinen beauftragten Organen und der Deutschen Stahl- und Metall-Handelsgesellschaft m.b.H.s werden durch die Staatliche Plankommission mit dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel gesondert festgelegt.

§ 23

(1) Diese Anordnung tritt mit ihrer Verkündung in Kraft.

(2) Gleichzeitig tritt die Anordnung vom 20. November 1956 über die Lieferung von Erzen und metallurgischen Erzeugnissen (GBI. II S. 405) außer Kraft.

Berlin, den 12. März 1959

Der Vorsitzende
der Staatlichen Plankommission
I. V.: S e l b m a n n
Stellvertreter des Vorsitzenden

Anlage 1

zu vorstehender Anordnung

I. Einheitliche Nomenklatur für Walzstahl, warmgewalzt

Für die Bedarfsmeldungen kommen nur die Positionen in der entsprechenden Unterteilung in Frage, die mit (B) gekennzeichnet sind.

- | | | |
|----------------|--|---|
| 1. (13 14 000) | Walzstahl, warmgewalzt, einschl. Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke und für nahtlose Rohre | t |
| 2; (13 14 100) | Walzsorteneisen | t |

- | | | |
|---|--|------------|
| (B) 3. 13 14 110 I- und U-Stahl NP 8 bis NP 18, | | |
| | darunter St 52 | t |
| | 3.1 U NP 8 | do. |
| | 3.2 U und I NP 10 | und 12 do. |
| | 3.3 U und I NP 14 | bis 18 do. |
| | 3.4 Sonderprofile | do. |
| | (Der Bedarf an Sonderprofilen ist einzeln aufzuführen) | |

- | | | |
|--|--------------------------|-----|
| (B) 4; 13 14 121 I- und U-Stahl NP 20 bis NP 40, | | |
| | darunter St 52 | t |
| | 4.1 U und I NP 20 bis 26 | do. |
| | 4.2 U und I NP 30 bis 40 | do. |

- | | | |
|----------------|------------------------------|---|
| (B) 5. 1314131 | Normalschienen | t |
| | 5.1 S 33 | |
| | 5.2 S 49 | |
| | 5.3 Zungen- und Vollschienen | |

- | | | |
|----------------|--|---|
| (B) 6; 1314135 | Feldbahnschienen und sonstige Schienen | t |
| | 6.1 S 10 | |
| | 6.2 S 18 | |
| | 6.3 KS 56 | |
| | 6.4 KS 75 | |
| | 6.5 DS 160 | |

- | | | |
|----------------|---|---|
| (B) 7; 1314138 | Zubehör | t |
| | 7.1 Schwellen | |
| | 7.2 Übriges Zubehör (wie Unterlagsplatten, Radlenker, Klemmplatten) | |

- | | | |
|----------------|---|---|
| (B) 8. 1314151 | Feiner Stabstahl für allgemeine Zwecke bis 30 mm | t |
| | 8.1 Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl, darunter Schrauben- und Nieteneisen | |
| | 8.11 8 mm | |
| | 8.12 über 8—10 mm | |
| | 8.13 über 10—13 mm | |
| | 8.14 über 13—17 mm | |
| | 8.15 über 17—22 mm, darunter Spannbeton | |
| | 8.16 über 22—30 mm (Bedarf an Kalt- und Warmpreßmuttereisen sowie für Hufstäbe muß unter Flachstahl angefordert werden) | |

- | | | |
|-----|---|--|
| 8.2 | Flachstahl | |
| | 8.21 13—19 mm | |
| | 8.22 über 19—30 mm | |
| 8.3 | Winkelstahl | |
| | 8.31 Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel bis 25 mm | |
| | 8.32 Gleichschenklige Winkel 30 mm | |

- | | | |
|-----|--|--|
| 8.4 | Sonderprofile | |
| | (Der Bedarf an Sonderprofilen ist einzeln aufzuführen) | |

- | | | |
|----------------|---|---|
| (B) 9. 1314152 | Grober Stabstahl für allgemeine Zwecke über 30 mm | t |
| | 9.1 Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl | |
| | 9.11 31—33 mm | |
| | 9.12 über 33—53 mm | |
| | 9.13 über 53—70 mm | |
| | 9.14 über 70—100 mm | |
| | 9.15 über 100—170 mm | |
| | 9.16 über 170 mm | |