

37. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955 bis 1958

Abteilung, Sektor, Ministerium Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1956	1957	1958
Kohle und Enerfcje					
Elektroenergie					
Spezifischer Wärmeverbrauch.....	kcal/kWh	5173	4907	4718	4553
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal).....	kg/kWh	0,739	0,701	0,674	0,650
Thermischer Wirkungsgrad.....	Prozent	16,6	17,5	18,2	18,9
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen.....	Prozent	63,9	67,2	67,9	67,7
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW installierte Kraftwerksleistung.....	Pers./MW	4,50	4,57	4,22	3,82
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat.....*	m	18,3	15,0	14,1	14,3
Vortrieb in Querschlägen und Richtstrecken je Monat.....	m	38,8	40,1	38,3	36,2
Braunkohle					
Ausnutzungskoeffizient der					
Abraumbagger.....	Prozent	46,7	43,5	46,1	48,6
Abraumbsetzer.....	Prozent	39,5	36,9	40,2	44,4
Grubenbagger.....	Prozent	39,9	37,9	38,1	37,8
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlage /.....	Prozent	.	92,8	94,2	94,0
Spezifische He zflächenleistung der Trocknungsanlagen je qm Heizfläche und Stunde.....	kg qm/Std.	.	5,74	5,82	5,84
Zeitliche Ausnutzung der Pressen.....	Prozent	.	88,4	90,0	89,9
Brikettleistung je qcm installierter Maulquerschnitt und Stunde.....	kg qcm/Std.	.	23,50	26,64	26,07
Hern- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz.....					
	Prozent	79,7	79,8	78,9	75,6
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz.....	kg	240	262	260	260
Nutzungskoeffizient (benötigter Nutzraum je t Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen.....	cbm	1,45	1,44	1,29	1,33
Niederschachtöfen.....	cbm	.	1,04	0,89	0,81
Koksverbrauch je t Roheisen.....	t	1,54	1,53	1,49	1,40
Stahlerzeugung je qm Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig.....	t	4,53	4,82	4,86	5,09
Chemie					
Verbrauch je t Kalziumkarbid (Basis 300 l C ₂ H ₂)					
Schwarzmaterial.....	t eff.	0,787	0,775	0,769	0,651
Gebrannter Industriekalk.....	t eff.	1,091	1,068	1,102	1,092
Verbrauch von kalzimierter Soda je t Atznatron aus Soda ..	t Na ₂ CO ₃	1,496	1,461	1,398	1,491
Verbrauch von Kaprolaktam je t Perlonseide ¹⁾	t	1,161	1,147	1,112	1,111
Leichtindustrie					
Schnittholz, Furniere, Platten					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz.....	Prozent	74,9	75,3	74,8	74,6
Laubschnittholz					
Rotbuche.....	Prozent	80,9	81,0	81,4	81,5
Eiche.....	Prozent	73,8	73,0	73,5	72,9
Sonstiges Laubschnittholz.....	Prozent	75,0	72,5	73,2	75,2
Schälurniere.....*	Prozent	65,3	64,6	65,5	66,2
Messerurniere.....	Prozent	73,8	72,1	71,7	71,9
Baumwolle und Deko					
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt.....	Prozent	27,8	28,5	27,2	26,6
Baumwolle, kardiert.....	Prozent	7,0	8,0	8,9	8,7
Zellwolle, baumwollartig.....	Prozent	2,4	2,3	1,9	1,4
Gameinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkamm gam ge webe (Wolle).....	g/qm	395	396	378	368
Möbelstoffe.....	g/qm	586	570	566	566
Tüll und Gardinen.....	g/qm	73,3	73,2	69,4	65,6
Anteil der I. Wahl und Sonderklasse bei					
Kammgarnewebe.....	Prozent	91,7	90,5	90,2	90,3
Baumwollgewebe.....	Prozent	92,9	93,0	91,1	86,6
Kunstseidengewebe.....	Prozent	87,0	82,3	86,3	85,9
Untertrikotagen.....	Prozent	.	96,2	95,8	95,4
Obertrikotagen.....	Prozent	.	97,7	97,6	94,9
Lebensmittelindustrie					
Anteil der Margarineorten					
Diät, Sahna und Sorte I.....	Prozent	.	46,9	54,1	62,3
Fischwirtschaft					
Einsatz tage (Kalendertage) je Schiffseinheit					
Logger.....	Tage	216	211	249	258
Trawler.....	Tage	224	221	249	255
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger.....	t	1,48	1,77	2,16	1,68
Trawler.....	t	6,82	6,57	6,03	5,94
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne).....	Prozent	11,68	11,58	12,58	12,51
Zuckergehalt (Kampagne).....	Prozent	14,81	14,72	15,54	15,52

1) CaO-Gehalt 1955 und 1956: 94 Prozent; 1957 und 1958: 92 Prozent. — *) 1956 einschließlich*Perlon-Cordseide.