

Leistungen für die Erzeugung von Packpapieren von 4 Meter Breite, von Feinpapieren für Kondensator- und Kabelisolierungen, von Druckpapieren bis 6 Meter Breite, von beschichtetem Papier neu zu konstruieren beziehungsweise weiterzuentwickeln und bis Ende 1957 in die Produktion zu überführen.

Für die Herstellung von Faserplatten aus Schilf, Holz, Holz- und Flachsabfällen sind die Maschinen und Ausrüstungen zu größeren Leistungen weiterzuentwickeln.

Nach dem Baukastensystem entwickelte Offsetmaschinen sind bis Ende 1957 in die Produktion zu überführen.

Auf dem Gebiet der *Holzbearbeitungsmaschinen* ist zur Steigerung der Arbeitsproduktivität in der holzverarbeitenden Industrie das unzulängliche Sortiment in Sandpapierschleifmaschinen um neue Typen zu ergänzen.

Von besonderer Wichtigkeit ist in diesem Industriezweig die Entwicklung von Maschinen und Apparaten für die Oberflächenbehandlung durch Lacke und Polituren.

Die Einführung der modernen Technik in die holzverarbeitende Industrie verlangt die schnelle Entwicklung von Maschinen und Einrichtungen für die Holzverformung und Holzveredelung bei geringstmöglichen Schnittverlusten, wie zum Beispiel Holzbiegeautomaten, Furnier- und Sperrholzmaschinen, hydraulischen Pressen und dergleichen. Für die Mechanisierung der Entrindungsarbeiten sind entsprechende Maschinen und Apparate in die Produktion einzuführen.

Für die *Textilindustrie* sind ab 1956 Neukonstruktionen mit wesentlich höheren Leistungen in die Produktion zu überführen, wie zum Beispiel Aufspul- und Zwirnmachines, Baumwollringspinnmaschinen und Kammgärnringspinnmaschinen nach Baukastensystem, Webautomaten für Baumwolle.

Die Wirk-, Strick- und Nähmaschinen sind weiterzuentwickeln.

Die Gewebedruckmaschine ist weiterzuentwickeln zur Kontinue-Druckanlage und bis Anfang 1959 in die Produktion zu überführen, ebenso sind Kontinue-Anlagen zum Färben und Bleichen bis 1958 serienreif zu entwickeln.

Für die *Schuhindustrie* sind Einrichtungen zur weiteren Mechanisierung und Automatisierung zu entwickeln, bei denen moderne Technologien der Schuhherstellung, wie die Einführung der Klebetechnik, die Anwendung elektrischer Erwärmung, zugrunde zu legen sind.