

sie den Weltstand übertreffen, wobei neue Konstruktionsprinzipien und Technologien anzuwenden sind.

Entscheidende Voraussetzungen für die Produktionsaufnahme modernster Konstruktionen durch den Maschinenbau liegen in der Bereitstellung hochwertiger Materialien aus den Betrieben der Schwerindustrie. Für die Beschaffung dieser Materialien müssen exakte Programme erarbeitet werden. Ebenso ist dafür zu sorgen, daß bei der Entwicklung solcher neuen Maschinen und Aggregate, deren Konstruktion maßgeblich durch die Technologie ihres Einsatzes bestimmt wird, eine enge Zusammenarbeit zwischen den Konstrukteuren des Maschinenbaus und den Wissenschaftlern und Fachkräften in den Betrieben der Chemie, der Metallurgie, der Leichtindustrie, der Lebensmittelindustrie herbeigeführt wird.

Der *Werkzeugmaschinenbau* hat vor allem voll- und halbautomatische Fertigungsstraßen für die Modernisierung des Maschinenbaus und für den Export zu entwickeln und in die Produktion zu überführen. Hierbei sind moderne Regel- und Steuerprinzipien für Teil- und Gesamtprozesse in verstärktem Maße den Projektierungen zugrunde zu legen. Dazu gehören Spezialmaschinen und Automaten, wie Dreh-, Bohr-, Fräseinheiten sowie Transport-, Spann- und Kontrolleinrichtungen, welche in den wichtigsten Grundeinheiten bis 1957 in die Produktion zu überführen sind.

Die Ergebnisse der laufenden Entwicklungsarbeiten zur Leistungssteigerung von Drehmaschinen durch verstärkte Automatisierung, Programmsteuerung, Einbau von Kopiereinrichtungen und Schnellgeschwindigkeitsschaltungen sind bis 1958 in die Produktion zu überführen.

Das Programm der Verzahnungsmaschinen ist durch Leistungssteigerung, Einbau von Korrektoreinrichtungen zu vervollständigen und bis 1958 auf den Spitzenstand der Welttechnik zu bringen.

Der Genauigkeitsgrad von Feinstbearbeitungsmaschinen ist weiter zu erhöhen.

Die Materialzu- und -abführung ist bei allen Maschinen für die spanabhebende und spanlose Verformung, die für automatische Linien und Taktstraßen Verwendung finden, zu mechanisieren.

Es sind leistungsfähige hydraulische und mechanische Schmiede-, Stanz- und Prägepressen zu produzieren, wobei für größere Aggregate vornehmlich Schweißkonstruktionen vorzusehen sind.

Spezialautomaten für die Herstellung von Normteilen sind beschleu-