

Art	Nummer	Ausgabe	Gruppe	Titel des Standards	Umstell- bzw. Ein- führungsfrist	Register- Nummer	Bezugs- nach- weis
1	2	3	4	5	6	7	8
DK 621.892:620.1 Prüfung von Schmierstoffen							
DIN	51 558	6.55	227, 228	Prüfung von Schmierstoffen, Bestimmung der Neutralisationszahl	"—"	3780—56	
»	51 559	6.55	227, 228	Prüfung von Schmierstoffen, Bestimmung der Verseifungszahl	—	3781—56	
"	51 582	7.55	228	Prüfung von Schmierstoffen, Bestimmung des Wassergehaltes durch Destillation	—	3787—56	
n	51 590	10.54	228	Schmierstoffe, Bestimmung des Frigen-12-Unlöslichen (Paraffin) in Kältemaschinenölen (Frigen-12-Methode)	—	3788—56	
tt	51 591	7.55	228	Prüfung von Schmierölen, Bestimmung der Emulgierbarkeit	—	3789—56	
ti	51 592	12.54	228	Prüfung von Schmierstoffen, Bestimmung des Gehaltes an festen Fremdstoffen	—	3790—56	
"	51 800	1.56	228	Prüfung von Schmierstoffen, Bestimmung des Gehaltes an ionisierbarem Chlor in Schmierfetten	—	3816—56	
tt	51 801	N2.56	228	Prüfung von Schmierstoffen, Bestimmung von Fließpunkt und Tropfpunkt	—	3817—56	
DK 621.9 —7 Schmierung, Kühlung							
DIN	8659	2.51 1	321	Schmieranweisung für Werkzeugmaschinen, Richtlinien	—	3755—56	
DK 621.9.002.5 Vorrichtungen							
DIN	6318	3.35	328	Treppenböcke für Spanneisen	—	3754—56	
DK 621.912 Hobelmaschinen							
TGL	2841—56	1956	321	Hobelmaschinen, Hauptmaße	—	2841—56	
DK 621.951.47 Senker							
DIN	334	5.43	328	60°-Spitzsenker	—	3724—56	
"	347	5.43	328	120°-Spitzsenker	—	3725—56	
DK 621.951.7 Reibahlen							
DIN	205	7.22	328	Kegelreibahlen für Metrische Kegel	—	3723—56	
"	1896	9.47	328	Kegelreibahlen mit Morsekegelschaft für Metrische Kegel	—	3737—56	
DK 621.97 Hämmer, Gesenke, Pressen							
TGL	3078—56	1956	321	Freiform-Schmiedehämmer, Ein- ständer-Oberdruckhämmer, Bau- größen	"	3078—56	
"	3153—56	1956	321	Freiform-Schmiedehämmer, Ein- ständer-Lufthämmer, Baugrößen	—	3153—56	
DK 622.024.051 Bohrwerkzeuge							
DIN	3602	j 2.55	210	Brunnenbohrgeräte, Übersicht, 1 Benennungen	—	3739—56	

Ein Nachdruck von  ist ohne schriftliche Genehmigung des Deutschen Patent- und Markenamtes (DPM) nicht zulässig.