

Art	Nummer	Ausgabe	Gruppe	Titel des Standards	Umstell- bzw. Ein- führungsfrist	Register- Nummer	Bezugs- nach- weis
1	2	3	4	5	6	7	8
DK 621.928 Siebe							
DIN	4190 Blatt 1	10.55	381	Prüfsiebung, Doppellogarith- misches Kömungsnetz	—	3450—56	
»	4190 Blatt 2	10.55	381	Prüfsiebung, Doppellogarith- misches Kömungsnetz, Erlaufe- rimgen	—	3451—56	
DK 621.93 Sägen							
DIN	1838	3.51	328	Metallkreissegëlblätter, grob- gezahnt	—	3446—56	
„	1840	3.51	328	Metallkreissegëlblätter, Richt- linien für Zahnform, seitlicher Freischliff, Herstellungsgenauig- keit	—	3447—56	
DK 621.94 Drehbänke							
DIN	523	9.53	328	Spannzeuge, Drehdome	—	3438—56	
DK 621.951.7 Reibahlen							
DIN	204	6.47	328	Kegelreibahlen mit Zylinder- schaft für Morsekegel	—	3434—56	
»»	311	10.54	328	Nietlochreibahlen mit Morsekegel	—	3436—56	
»1	1895	11.44	328	Kegelreibahlen mit Morsekegel- schaft für Morsekegel	—	3448—56	
DK 621.96 Stanzen, Scheren, Lochwerkzeuge							
DIN	9861	9.52	328	Stanzereiwerkzeuge, Runde Schneidstempel bis 10 mm Schneiddurchmesser	—	3475—56	
„	9862	9.52	328	Stanzereiwerkzeuge, Seiten- Schneider	—	3476—56	
tt	9863	9.52	328	Stanzereiwerkzeuge, Anschläge für Seitenschneider	—	3477—56	
„	9864 Blatt 1	9.52	328	Stanzereiwerkzeuge, Runde Such- stifte	←	3478—56	
„	9864 Blatt 2	9.52	328	Stanzereiwerkzeuge, Runde Such- stifte	◆	3479—56	
»	9866 Blatt 1	2.54	328	Anschlußmaße, Anwendungs- beispiele	—	3480—56	
„	9866 Blatt 2	2.54	328	Stanzereiwerkzeuge, Stempel- köpfe, rund	—	3481—56	
„	9866 Blatt 3	2.54	328	Stanzereiwerkzeuge, Stempel- köpfe, eckig	—	3482—56	
„	9866 Blatt 3	2.54	328	Stanzereiwerkzeuge, Stempel- köpfe, eckig, leichte Ausführung	*	3482—56	
DK 621.97 Hämmer, Gesenke, Pressen							
DIN	55 157	2.55	321	Gesenk-Schmiedehämmer, Zwei- ständer-Oberdruckhämmer, Bau- größen	—	3483—56	
„	55 158	2.55	321	Gesenk-Schmiedehämmer, Gegen- schlaghämmer, Baugrößen	—	3484—56	

F. C. Sch. 6. saad. G. L. 6. 12. 1956
 Leizic 0 * 0. atf. 0. 2. 2. 1.