

Standard			Titel des Standards	LJmstell- bzw. Ein- führungsfrist	Register- nummer	Bezugs- nachweis
Art	Nummer	Ausgabe				
1	2	3	4	5	8	?
DK 669.14—46 Flußstahlrohre						
DIN	17 175 Bl. 1	10.51	Nahtlose Stahlrohre mit gewähr- leisteten Warmfestigkeitseigen- schaften Technische Lieferbedingungen (Ersatz für DIN 1625, Ausg. 10.44, Reg.-Nr. 00 900)	—	3258—56	
DIN	17 175 Bl. 2	10.51	Nahtlose Stahlrohre mit gewähr- leisteten Warmfestigkeitseigen- schaften Eigenschaften	—	3259—56	
DIN	17 175 Beiblatt	5.52	Nahtlose Stahlrohre mit gewähr- leisteten Warmfestigkeitseigen- schaften Technische Lieferbedingungen, Eigenschaften	—	3260—56	
DK 669.2/.8—41 Bleche						
DIN	59 600	9.55	Bleche aus Reinst- und Reinalu- minium, 5 bis 40 mm, warm ge- walzt Maße	—	3261—56	
DK 669.2/.8—42 Profile						
DIN	9711	9.55	Gepreßte Profile aus Aluminium, Aluminium-Knetlegierungen und Magnesium-Knetlegierungen Grundmaße (Ersatz für Ausg. 11.41, Reg.-Nr. 00 420)	—	3253—56	
DK 674—4 Halbzeuge aus Holz						
TGL 3131—56 1956			Furniere, Dicken	—	3191—56	
DK 674.05 Holzbearbeitungsmaschinen und -Werkzeuge						
TGL	2700—56	1956	Holzbearbeitungsmaschinen Abnahme-Bedingungen, Übersicht	—	2700—56	
TGL	2701—56	1956	Bandsägen Abnahme-Bedingungen	—	2701—56	
TGL	2702—56	1956	Besäum- und Zuschneidekreissägen mit automatischem Vorschub Abnahme-Bedingungen	—	2702—56	
TGL	2703—56	1956	Format k reissäge Abnahme-Bedingungen	—	2703—56	
TGL	2704—56	1956	Tischk reissägen Abnahme-Bedingungen	—	2704—56	
TGL	2705—56	1956	Parallelschwingsägen Abnahme-Bedngungen	—	2705—56	
TGL	2706—56	1956	Furnierfügemaschinen A b n a h m e - B e d i n g u n g e n	—	2706—56	
TGL	2707—56	1956	Abrichtmaschinen Abnahme-Bedingungen	—	2707—56	
TGL	2708—56	1956	Dicken hobelmaschinen Abnahme-Bedingungen	—	2708—56	
TGL	2709—56	1956	Abricht- und Dicken hobelmaschinen Abnahme-Bedingungen	—	2709—56	
TGL	2710—56	1956	Putzhobelmaschinen Abnahme-Bedingungen	—	2710—56	
TGL	2711—56	1956	Tischfräsmaschinen A b n a h m e - B e d i n g u n g e n	—	2711—56	