

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung	Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu			alt	neu	
Federn	Feder- bandstahl	CK 67	130—190 kg/m ² Zugfestig- keit 0,15 ± 0,005 blau Hc 48	Sicherungsdrähte		Ag 1000/ 1000 und 500/100 Woods- Metall	
	Feder- stahldraht	DIN 2076 I—V AlSi	nach Bedarf eloxiert	Kontaktteile (Niete, Federn u. a.)		SnBz 6 Ms 58 Ms 60 Ms 63 SoMs 70 AuNi 5 Pt W5 E—Cu N 2 Ag W Al 99,8	
Bremszylinder für Nummernschalter	Polyamid		früher Ver- wendung von Ms 58		V 2 A Bi-Metall „C“ Hettstedt		
Magnetischer Teil Anker, Joch, Kerne u. a.	Magnetweich- eisen 0,9... 1,2 Oe		nach Liefer- vorschrift	Lötösen, Kabelschuhe u. a.	St V23		nach Bedarf vermessingt, verzinkt bzw. ver- zinnt
	Magnetweich- eisen 0,6 ... 0,9 OeJ				Ms 63		für klima- feste Aus- führungen, versilbert
	Dynamoblech I, III, IV				St VII 23		feuer- verzinkt
	9 S 20 Sintereisen (Masseeisen, Ferrite)			Verschiedenes			
	Dauermagnet- stahl		nach Liefer- vorschrift	Metallisierung für Keramik, Duroplaste		Zn Al 99,5 Ag	56 % Polier- silber
	Nickeleisen 70 % Ni, 17 % Cu, 3 % Mo, 10 % Fe			Stator- und Rotorteile für Drehkos	St VII 23 Silberstahl DIN 175		
	Blech DIN 41 301 A 2, A3, D 1, E 3 Nicalloy 400 Hettstedt				Ms 63 Al		
Magnetische Dämpfung Kerne für UKW- Abst.	Cu AlCuMgMn			Membranen u. a.	St VII 23		
Stromführende Teile Draht, Folie für Zufüh- rungen, Verbindungen, Schaltarbeiten, Spulen u. a.	Al E—Cu nach Bedarf		feuerver- zinnt bzw. verzinkt		9 S 20 Ck 10 Al + Cu plattiert (Cupal) AlCuMg		
	Finkhdraht	BGW Fe- Kern mit Cu-Mantel		Kristalle			Germanium Q5
	Widerstandsdraht	CuNi 45 (Konstantan) Chrom- nickel CrAlCo (Kanthai) WM .0 WM 50		Normteile (handels- üblich)			
				Verbindungsarbeit			
				Weichlot		LSn 30 LSn 40 LSn 50 LSn 60	für klima- feste Aus- führungen
				Lötstelle der Schmelz- leiter in Feinsicherungen		Sn 99,9	
				Hartlot		LMS 48—54 LAg 45—65	
				Schweißdraht	St37		