

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung	Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu			alt	neu	
Federn	Feder- bandstahl	CK 67	130—190 kg/m ² Zugfestig- keit 0,15 ± 0,005 blau Hc 48	Sicherungsdrähte		Ag 1000/ 1000 und 500/100 Woods- Metall	
	Feder- stahldraht	DIN 2076 I—V AlSi	nach Bedarf eloxiert	Kontaktteile (Niete, Federn u. a.)		SnBz 6 Ms 58 Ms 60 Ms 63 SoMs 70 AuNi 5 Pt W5 E—Cu N 2 Ag W Al 99,8	
Bremszylinder für Nummernschalter	Polyamid		früher Ver- wendung von Ms 58		V 2 A Bi-Metall „C“ Hettstedt		
Magnetischer Teil Anker, Joch, Kerne u. a.	Magnetweich- eisen 0,9... 1,2 Oe Magnetweich- [Vorschrift eisen 0,6 ... 0,9 Oe] Dynamoblech I, III, IV 9 S 20 Sintereisen (Masseeisen, Ferrite) Dauermagnet- stahl		nach Liefer- vorschrift Nickeleisen 70 % Ni, 17 % Cu, 3 % Mo, 10 % Fe	Lötösen, Kableschuhe u. a.	St V23	nach Bedarf vermessingt, verzinkt bzw. ver- zinnt	
	Blech DIN 41 301 A 2, A3, D 1, E 3 Nicalloy 400 Hettstedt				Ms 63	für klima- feste Aus- führungen, versilbert	
Magnetische Dämpfung Kerne für UKW- Abst.	Cu AlCuMgMn			Verschiedenes Metallisierung für Keramik, Duroplaste	Zn Al 99,5 Ag Cu	56 % Polier- silber	
Stromführende Teile Draht, Folie für Zufüh- rungen, Verbindungen, Schaltarbeiten, Spulen u. a.	Al E—Cu nach Bedarf feuerver- zinkt bzw. verzinkt			Stator- und Rotorteile für Drehkos	St VII 23 Silberstahl DIN 175 Ms 63 Al		
	Finkhdraht	BGW Fe- Kern mit Cu-Mantel		Membranen u. a.	St VII 23 9 S 20 Ck 10 Al + Cu plattiert (Cupal) AlCuMg		
Widerstandsdraht	CuNi 45 (Konstantan) Chrom- nickel CrAlCo (Kanthai) WM .0 WM 50			Kristalle		Germanium Q5	
				Normteile (handels- üblich)			
				Verbindungsarbeit			
				Weichlot	LSn 30 LSn 40 LSn 50 LSn 60	für klima- feste Aus- führungen	
				Lötstelle der Schmelz- leiter in Feinsicherungen	Sn 99,9		
				Hartlot	LMS 48—54 LAg 45—65		
				Schweißdraht	St37		