

## F. Kraftstoffarmaturen

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW An- Schluß	Bunt- und Leichtmetall- Höchstgewichte		Werk- Stoff
		Einsatz kg	Fertig kg	
<b>1. Durchgangshahn mit Arretierung beider- seits mit Muffen und Stutzen</b>				
R V <sub>4</sub> "	5	0,076	0,050	Ms
M 14X1,5	7	0,076	0,046	Ms
R Vs"	7	0,124	0,075	Ms
M 16X1,5	7	0,124	0,072	Ms
M 18X1,5	10	0,124	0,080	Ms
<b>2. Durchgangshahn mit Arretierung Tankseite konisches Gewinde rohrfertig mit Mutter und Stutzen</b>				
R W <sup>1</sup>	5	0,076	0,050	Ms
M 14X1,5	7	0,076	0,048	Ms
R Vs"	7	0,124	0,078	Ms
M 16X1,5	7	0,124	0,075	Ms
M 18X1,5	10	0,124	0,082	Ms
<b>3. Dreiweghahn</b>				
M 14X1,5	5	0,221	0,124	GK Al Si 5 CuI
<b>4. Druckhebel-Aus- laufventil</b>				
Typ 25/61	25	1,123	0,853	GA1 Mg 5
25/62	25	1,315	1,005	*»
38/61	38	1,975	1,464	i»
38/62	38	2,277	1,715	*
38/63	38	2,360	1,750	M
38/64	38	2,430	1,790	»
<b>5. Auslaufventil (Zapfpistole)</b>				
Typ 35/61	35	2,983	2,286	GA1 Mg 5
<b>6. Zischhahn, senk- rechter Anschluß</b>				
Typ 3,5/12	3,5	0,112	0,050	Ms 58 F 51
<b>7. Zischhahn, waage- rechter Anschluß</b>				
Typ 3,5/12	3,5	0,142	0,077	Ms 58 F 51
<b>8. Schalthahn</b>				
Typ 13/21	13	0,300	0,260	GMs 60 K
<b>9. Benzinabfüllhahn</b>				
		2,590	1,210	GMs

## G. Kühlmittelarmaturen

<b>1. Überdruckventil</b>				
Werkstoff: Leicht- metall (GA1SiöCu1)	Vs" w	0,090 0,133	0,054 0,090	Al Al
<b>2. Gelenk DIN 2213 Form B</b>				
Werkstoff: Leicht- metall (GA1SiöCu1)	Vs" Vs"	0,087 0,140	0,061 0,162	Al Al
<b>3. Gelenk DIN 2213 Form D</b>				
Werkstoff: Leicht- metall (GA1 Si 5 Cu 1)	Vs" Vs" v <sub>4</sub> "	0,091 0,151 0,220	0,065 0,114 0,173	Al Al Al

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW An- schluß	Bunt- und Leichtmetall- Höchstgewichte		Werk- Stoff
		Einsatz kg	Fertig kg	
<b>4. Gelenk DIN 2213 Form D</b>				
Durchgangsform Werkstoff: Leicht- metall (GA1SiöCu1)	Vs" V*"	0,204 0,313	0,100 0,161	Al Al
<b>5. Ablaßventil</b>				
DIN 71401	4,5 7	0,039 0,096	0,023 0,055	Ms Ms
Fi. Bl 2	10	0,227	0,125	Ms
<b>6* Schlauchver- Schraubung mit Muffengewinde</b>				
Werkstoff:				
Al Cu Mg	Vs"	0,084	0,030	Al
GA1 Si 5 Cu 1	Vi"	0,105	0,050	Al
GA1 Si 5 Cu 1	V <sub>4</sub> "	0,205	0,073	Al
<b>7. Schlauchverschrau- bung mit Zapfen- gewinde</b>				
Werkstoff: Al Cu Mg	Vs" Vt" v <sub>4</sub> "	0,086 0,105 0,205	0,034 0,050 0,075	Al Al Al
<b>8. Ablaßhähne</b>				
DIN 71401	4 7	0,063 0,075	0,025 0,053	Ms Ms
Tankseite konisch	10	0,128	0,100	Ms

## H. Druckluftarmaturen

<b>1. Drucklufthahn für Bohrhämmer ND 6 V<sub>4</sub>"</b>				
		0,240	0,190	Ms

## Anmerkung:

Nur für Naßstollen, soweit die Luftzuführung als Wasserzuführung bei Katastrophen eingesetzt wird.

<b>2. Preßluft- Flaschenventil</b>				
Bauart Griesheim	Vs"	0,860	0,510	Ms

## L Druckgasarmaturen

Erzeugnis Teilerzeugnis	Einsatzgewicht in kg pro Ventil		Fertiggewicht in kg pro Ventil			
	Cu	Ms Alu-Lg.	Cu	Ms Alu-Lg.		
<b>Gasflaschen- ventile</b>						
<b>1. für Kälte- mittel (schwef- lige Säure)</b>						
	—	0,650	0,109	—	0,441	0,105
<b>2. für Propan und Butan</b>						
	0,029	0,965	0,067	0,023	0,568	0,043
<b>3. für Azetylen</b>						
	—	0,070	0,070	—	0,028	0,059
<b>4. für Kohlen- säure</b>						
	0,006	0,964	0,100	0,003	0,558	0,090
<b>5. für Edelgas</b>						
	—	0,877	0,134	—	0,519	0,111
<b>6. für Sauerstoff</b>						
	—	0,764	0,115	—	0,459	0,109
<b>7. für Kohlen- saure (Feuer- löscher)</b>						
	—	0,350	—	—	0,189	mm
<b>8. Durchgangs- ventil für Be- triebsgase</b>						
	—	—	0,050	—	—	0,047