

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW Anschluß	Buntmetall-Höchstgewichte		Werkstoff Einsatz	Fertig- gewicht einschließ- lich Preßstoff- Eisenblech Kerbstifte, Diel- tungsmaterial
		kg	kg		
37. Dampfventil mit fester Schlauchtülle 45° Vs" 180° Vs"		0,608	0,450	Ms	
		0,608	0,450	Ms	
38. Dampfventil mit Schlauchverschraubung Vs"		0,676	0,500	Ms	
39. Dampfventil mit 2 Muffen Vs"		0,645	0,500	Ms	
40. Auslauftülle 90° Ausladung 25 mm Vs" Ausladung 50 mm Vs"		0,085	0,050	Ms	
		0,134	0,100	Ms	
41. Auslauf mit fester Schlauch tülle Ausladung 90 mm Vs"		0,187	0,150	Ms	
42. Auslauf mit gebogener Schlauchverschraubung Ausladung 90 mm 3/8"		0,198	0,150	Ms	
43. Auslauf mit Schlauchverschraubung Ausladung 90 mm Vs"		0,234	0,200	Ms	
44. Auslaß mit fester Schlauch tülle Anschlußgewinde Vs" 45 mm hoch 90 mm hoch		0,160	0,100	Ms	
		0,283	0,200	Ms	
45. Auslaufbogen mit fester Schlauchtülle Höhe bis Unterkante Tülle 210 mm Ausladung 105 mm Vs"		0,322	0,240	Ms	
46. Auslaufbogen mit Schlauch Verschraubung Höhe bis Unterkante Tülle 210 mm Ausladung 105 mm Vs"		0,363	0,250	Ms	

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW Anschluß	Buntmetall-Höchstgewichte		Werkstoff Einsatz	Fertig- gewicht einschließ- lich Preßstoff- Eisenblech Kerbstifte, Diel- tungsmaterial
		kg	kg		
47. Durchgangshahn für Wasser	Vs"	Ms Al	0,329 0,016		0,210
48. Durchgangshahn für Wasser mit Stopfbüchse und Langgewinde	3/8"	Ms Al	0,755 0,016		0,500
49. Durchgangshahn für Gas	Vs"	Ms Al	0,255 0,021		0,200
50. Durchgangshahn für Gas	Vs"	Ms Al	0,412 0,027		0,300

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW Anschluß	Buntmetall-Höchstgewichte		Werkstoff Einsatz	Fertig- gewicht einschließ- lich Preßstoff- Eisenblech Kerbstifte, Diel- tungsmaterial
		kg	kg		
51. Durchgangshahn für Gas mit Stopfbüchse und Langgewinde	Vs"	Ms Al	0,750 0,021		0,515
52. Durchgangshahn für Druckluft oder Vacuum	Vs"	Ms Al	0,340 0,021		0,230
53. Durchgangshahn für Druckluft oder Vacuum mit Stopfbüchse und Langgewinde	Vs"	Ms Al	0,750 0,021		0,515
54. Durchgangshahn für Dampf	Vs"	Ms Al	0,641 0,016		0,500
	Vs"	Ms Al	0,625 0,016		
55. Durchgangshahn für Dampf mit Stopfbüchse und Langgewinde	Vs"	Ms Al	0,950 0,016		0,700
56. Durchgangs-Spitzkegelventil	Vs"	Ms Al	0,568 0,016		0,350
57. Durchgangs-Spitzkegelventil mit Stopfbüchse und Langgewinde	Vs"	Ms Al	0,882 0,016		0,550

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW Anschluß	Buntmetall-Höchstgewichte		Werkstoff Einsatz	Fertig- gewicht einschließ- lich Preßstoff- Eisenblech Kerbstifte, Diel- tungsmaterial
		kg	kg		
58. Rosetten			0,021		0,017
59. Durchgangshahn für Wasser	Vs"		0,910		0,575
60. Durchgangshahn für Gas	Vs"		0,996		0,645
61. Durchgangshahn mit Feinregulierung Nr. 376	Vs"		1,015		0,640
62. Durchgangshahn für Druckluft oder Vacuum	Vs"		1,272		0,875
63. Durchgangshahn für Dampf	Vs"		1,078		0,700
64. Fahngriffe			0,033		0,030
65. Wandkorpus mit Innengewinde für 2 Ventile für 3 Ventile			0,166 0,433		0,125 0,320

Umstellung auf Kunststoffwerkstoff ist anzustreben.