

Erzeugnis Teilerzeugnis	Bunt- und NW Leichtmetall- An-Höchstgewichte Schluß Einsatz Fertig kg kg		Werk- stoff
53. Porzellan-Geruch- verschlüsse für "Waschbecken mit Ablaufventil, Abgang IV4"	IV4"	0,080 0,035	Ms
54. Porzellan-Geruch- verschlüsse für Waschbecken Einlauf IV4" Abgang IV4"	IV4"	0,025 0,010	Ms
55. Porzellan-Geruch- verschlüsse für Spülsteine mit Ablaufventil 2" Abgang IV2"	IV2"	0,090 0,040	Ms
56. Lötstützen für Geruch Verschlüsse (nur für Reparatur- bedarf)	IV4"	0,040 0,040	Ms
	IV2"	0,050 0,050	Ms
57. Lötstützen für Spül- kastenschwimmer- ventile (nur für Reparaturbedarf)	Vs"	0,010 0,005	Ms
58. Anlötringe für Trapse (Ent- leerungsschrauben)	5/4"	0,030 0,020	Ms
	1"	0,035 0,025	Ms
	IV4" IV2"	0,040 0,030 0,060 0,050	Ms Ms
59. Kohlen badeofen- Entleerungsventil	Vs"	0,010 0,006	Ms
60. Hahnbrause für Zellenbader mit Kettenzug	V2"	0,845 0,570	Ms
61. Brauseventil mit Hebel ohne Brause- kopf	V**"	0,340 0,120	Ms
62. Trinkspringler	Vt"	0,330	Ms
63. Brauseköpfe aus Plastwerkstoff für Kohlenbadeöfen und Standbrausen Ø 105 mm	W"	0,030 0,025	Ms
64. Brauseköpfe aus Plastwerkstoff für Thermen und Schlauchbrausen <Z> 80 mm	V2"	0,016 0,011	Ms
65. Einlaufbogen für PP-Becken	Vs"	0,270 0,160	Ms
	V**"	0,350 0,200	Ms
66. Badewannenab- und -Überlaufgarnituren aus Hydronalium, eloxiert Gegen- und Über- wurfmutter aus Plastwerkstoff, ohne Lötstützzeit (nur für Reparatur- bedarf)	IV4" IVs"	0,250 0,200 0,300 0,250	Hy Hy

E. Laborarmaturen

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW Anschluß	Buntmetall- Höchstgewichte Werkstoff Einsatz		Werkstoff
		kg	kg	
1. Auslaufventil mit fester Schlauchtülle	Vs"	0,349	0,250	Ms
2. Auslaufventil mit Schlauchverschrau- bung	Vs"	0,401	0,290	Ms
3. Auslaufventil mit geb. Schlauchver- schraubung	Vs"	0,376	0,275	Ms
4. Auslaufventil mit fester Schlauch tülle waagerecht	Vs"	0,349	0,240	Ms
5. Auslaufventil mit Schlauch Verschrau- bung waagerecht	Vs"	0,370	0,270	Ms
6. Durchgangsventil mit verdecktem Oberteil	Vs**"	0,333	0,230	Ms
7. Eckventil mit fester Schlauchtülle	Vs"	0,338	0,225	Ms
8. Eck ventil mit Schlauch Verschrau- bung	Vs**"	0,385	0,260	Ms
9. Schlauchverschrau- bung mit Knebel- mutter R V2" aus Preßstoff waagerecht 180°		0,047	0,030	Ms
10. Schlauch Verschrau- bung mit Knebel- mutter R V2" aus Preßstoff 45°		0,064	0,050	Ms
11. Schlauch Verschrau- bung mit Knebel- mutter R V2" aus Preßstoff 90°		0,064	0,050	Ms
12. Schlauchstutzen	Vs**"	0,061	0,030	Ms
13. Aufstecktülle NW 8-13-16		0,139	0,070	Ms

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW Anschluß	Buntmetall- Höchstgewichte Werkstoff Einsatz		Werkstoff
		kg	kg	
14. Muffennippel „ (Verlängerung)				
10 mm	Vs"	Ms	0,070	0,050
15 mm	Vs"	Ms	0,070	0,055
20 mm	Vs"	Ms	0,070	0,050
25 mm	Vs"	Ms	0,103	0,065
30 mm	Vs"	Ms	0,090	0,065
40 mm	Vs"	Ms	0,128	0,090
50 mm	Vs"	Ms	0,144	0,095
75 mm	Vt"	Ms	0,208	0,150
95 mm	Vs"	Ms	0,250	0,175
100 mm	Vs"	Ms	0,288	0,190
140 mm	Vs"	Ms	0,417	0,285
150 mm	Vs"	Ms	0,433	0,300