

11. Materialeinsatz

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu	
<b>Messingarmaturen</b>			
a) Sandformgußteile		G Ms 64	
b) Kokillengußteile		GK Ms 62	
c) Druckgußteile		GD Ms 60	
d) Vollprofile (Stangen)		Ms 58	
e) Teile mit gewalztem Gewinde		Ms 63	
f) Rohre		Ms 60	
<b>Leichtmetallarmaturen</b>			
a) Alu-Gußlegierung		GAL Mg 5 GAL Si 5 Cu 1 GAL Si 5 GAL Si 6 Cu 3	
b) Alu-Kokille- ngußlegierung		GKA1 Si 5 Cu 1	
c) Alu-Knetlegierung		Al Cu Mg	

**Eisen und Stahl**

Die bisher verwendeten Qualitäten für Eisen und Stahl sind zugelassen. Die Verwendung von Nichteisenmetallen ist für

- A. Klein-, Wasser- und Gartenarmaturen
- B. Heizungsarmaturen
- C. Klein-Gasarmaturen
- D. Sanitäre Armaturen
- E. Laborarmaturen
- F. Kraftstoffarmaturen
- G. Kühlmittelarmaturen
- H. Druckluftarmaturen
- I. Druckgasarmaturen
- K. Kochkesselarmaturen
- L. Nahrungs- und Genußmittelarmaturen
- M. Schmierstoffarmaturen

nur in den nachstehend festgelegten Einsatz- und Fertighöchstgewichten zugelassen.

Eine Plustoleranz bis zu 5 %o wird nur auf die Fertiggewichte zu gestanden.

**A. Klein-, Wasser- und Gartenarmaturen**

**a) Ventile**

Erzeugnis Teilerzeugnis	Bunt- und Leichtmetall- An- Schluß		Werk- stoff
	Höchstgewichte kg	Fertig kg	
<b>1. Durchgangsventile</b>			
DIN 3511	V4"	0,165 0,125	Ms
ND 10	3/8"	0,335 0,205	Ms
Form A	V2"	0,115 0,050	Ms
beiderseits Muffen	*1/2"	0,170 0,100	Ms
	1"	0,205 0,115	Ms
	IV4"	0,220 0,090	Ms
	IV*"	0,255 0,100	Ms
	2"	0,375 0,155	Ms
	2V2"	0,550 0,210	Ms
	3"	0,650 0,245	Ms
<b>2. Durchgangsventile</b>			
DIN 3511	1/8"	0,235 0,095	Ms
ND 10	V4"	0,288 0,150	Ms
Form B	1"	0,325 0,160	Ms
beiderseits Muffen mit Entleerungs- ventil	IV4*	0,340 0,135	Ms
	IVs"	0,375 0,145	Ms
	2"	0,495 0,200	Ms
	2Vs"	0,800 0,360	Ms
	3"	0,900 0,395	Ms

Erzeugnis Teilerzeugnis	NW An- schluß	Bunt- und Leichtmetall- Höchstgewichte Einsatz Fertig kg kg		Werk- stoff
<b>3. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511	*8*	0,355	0,230	Ms
ND 10	Vs"	0,155	0,090	Ms
Form C	3/4"	0,255	0,166	Ms
mit Lötverschraubung (nur für Reparatur- bedarf)	1"	0,370	0,230	Ms
	1V4"	0,450	0,255	Ms
	IV2"	0,530	0,300	Ms
	2"	0,930	0,610	Ms
<b>4. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511	Vs"	0,280	0,155	Ms
ND 10	3/4"	0,385	0,230	Ms
Form C	1"	0,525	0,320	Ms
mit Lötverschraubung und Entleerungs- ventil (nur für Reparatur- bedarf)	IV4"	0,610	0,350	Ms
	IVs"	0,755	0,440	Ms
	2"	1,045	0,615	Ms
<b>5. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511	Vs"	0,560	0,350	Ms
ND 10	3/4"	0,515	0,330	Ms
Form D mit Lötstutzen, Ver- schraubung und Ent- leerungsventil (nur für Reparatur- bedarf)				
<b>6. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511	*/*"	0,355	0,225	Ms
ND 10	Vs"	0,420	0,285	Ms
Form D	3/4"	0,340	0,250	Ms
mit Lötstutzen und Verschraubung (nur für Reparatur- bedarf)	1"	0,575	0,385	Ms
	1/4"	0,780	0,505	Ms
	IVs"	1,120	0,785	Ms
	2"	1,660	1,110	Ms
<b>7. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511	1"	0,730	0,475	Ms
ND 10	IV4"	0,940	0,600	Ms
Form D	IVs"	1,345	0,925	Ms
mit Lötstutzen, Ver- schraubung und Ent- leerungsventil	2"	1,775	1,120	Ms
<b>Anmerkung:</b> Größe V s... Vs" Gehäuse Lötstutzen Ms Größe V4... 2" Gehäuse GG und Lötstutzen zum Einschrauben Ms				
<b>8. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511 <sup>1</sup>	8/8"	0,365	0,240	Ms
ND 10	Vs"	0,185	0,095	Ms
Form E	3/4"	0,165	0,105	Ms
mit Stahlrohrver- schraubung	1"	0,205	0,115	Ms
	IV4"	0,220	0,090	Ms
	IVt"	0,255	0,100	Ms
	"		0,155	Ms
<b>Anmerkung:</b> ^ 0,375 Größe 3/s... Vs" Auslaß Ms Größe 3A. i. 2" Auslaß Te				
<b>9. Durchgangsventile</b>				
DIN 3511	Vs"	0,210	0,125	Ms
ND 10	3/4"	0,275	0,145	Ms
Form E	1"	0,325	0,160	Ms
mit Stahl roh rver- sch rau bung und Entleerungs- ventil	1V4"	0,340	0,135	Ms
	IVs"	0,375	0,145	Ms
	2"	0,495	0,200	Ms
<b>Anmerkung:</b> Größe V s... Vs" Auslaß Ms Größe 3/4 j; i 2" Auslaß Te				