

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung alt neu	Bemerkung	Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung alt neu	Bemerkung
2.22 Wellen, Achsen, Ge- stänge, Stützen, Träger, Flansche, Verankerungen, Rollen	St 00 St 34 St 37 St 42 9 S 20 C 15 C 22		6.7 Elektrische Leitun- gen	E—Al E—Cu	
2.23 Rost- und säure- beständig	X 12 Cr Ni 18.8		7. Gleitlager		
3. Rohre (Stahl)			7.1 Verbund- ausführung:		
3.1 Für tragende Kon- struktion Schutz- und Geländerrohre	St 00 C 12		7.11 Stützkörper	St 37 C10 C 15	
3.2 Wasserrohre	St 00 C 12 C 18 C 35		7.12 Lagerausguß	Lg Pb Sn 10 Lg Sn 80 G—Sn Bz 14 G—Sn Bz 10 Pb So Bz 25	
3.3 Dampfführende Rohre	1 C 12 C 18 14 Mn 4 15 Mo 3 13 Cr Mo 4.4 10 Cr Mo 9.10 10 Cr Si Mo V 7 Remanit 1880 SST		7.13 Bindschicht	L Sn 90 LSn 60	e
4. Federstähle			7.2 Vollwandige Lager: 7.21 Lagerbüchsen und Schalen	Sinter- eisen	11 über 201 0 Rg5 11 nur mit G—Sn Bz 10 j (Ausnahme- G—Sn Bz 14 j) geneh- migung
Für Druck- und Zugfedern	Feder- stahl IV 70 Si 7 50 Mn 7		8. Verbindungsmittel		
5. Verschleißteile			8.1 Löten	LSn 30 LSn 60 L Ms 63	
5.1 Schlag- und Panzer- platten für Kohlen- staubmühlen	GS—X 120 Mn 12 75 Mn 3 X 10 Cr Al 18 60 Ti 4 Kokillen- hartguß Mangan- hartstahl 2—4 »• Mn		8.2 Schweißelektroden	Ti VII m Ti VIII 6 Ti X s Es VIII s Kb IX/X s Kb IX/X s Cr Mo Kb Xis Fe Ti VIII s Tf Ti VIII/48 Sonderelek- troden	
6. Buntmetalle			8.3 Schweißdraht	Mb K 8 8 Mn IjTi 4 20 Mn Ni 4 G 15 Cr Mo 3 G 13 Cr Mo 4.4 G 13 Cr Mo V 42	
6.1 Siebe, Typen- und Leistungsschilder im Schiffskesselbau	Ms 63		9. Verschiedenes		
6.2 Verbindungs- leitungen für Tri- phosphatdosierungs- behälter	Pb	DIN 1397U	9.1 Typen- und Leistungsschilder	G Al Mg 3	
6.3 Cu-Rohre:			9.2 Niete zur Befestigung der Typen- und Leistungsschilder	M2	
6.31 für Laugenkühler, Kondensatrohre für Schiffskessel	C—Cu		9.3 Normenteile (handelsüblich)		
6.32 Kondensatrohre	Cu— plattiert		10. Bezogene Teile		
6.4 Schloßstück für Turbogebälse	Al Mg Cu		10.1 Armaturen	Planposition 22 61 000	
6.5 Siebe (Drahtgewebe)	Bz		10.2 Pumpen	Planposition 22 12 000	
6.6 Labyrinthbleche	Sn Bz 6		10.3 Getriebe	Planposition 22 73 000	
			10.4 Elektromotore	Planposition 2711 000 bis 27 14 000	
			10.5 Elektrische Aus- rüstung		