

Erzeugnis	Werkstoffbezeichnung		Bemerkung
	alt	neu	
Bau- und Ersatzteile für landwirtschaftliche Maschinen	22 49 100/900		
Armaturen	21 61 000		
Montagewerkzeuge	22 65 520		
Wälzlager	22 71 000		
Getriebe	22 73 000		
Kfz.-Zubehörteile	23 61 000		
Glieder- und Gelenkketten	26 11 100/200		
Wechselstrommotore 1 bis 25 kW	27 11 100		
Kabel und Leitungen	27 50 000		
Elektromaterial	27 70 000		
Sonstige Erzeugnisse der Elektroindustrie	27 80 000		
Kontroll- und Meßgeräte	28 25 000		

\* Vor dem Einsatz von 16 Mn Cr 5 bzw. 20 Mn Cr 5 ist die Eignung von K 15 Mn Cr 5 (entsprechend der SÜ-Güte 15 Ch G [A]) bzw. K 20 Mn Cr 4 (entsprechend der SÜ-Güte 20 Ch G [A]) zu prüfen. Im Falle der Eignung sind diese Werkstoffe vorrangig zu verwenden.

**Materialeinsatzliste Nr. 96**

**Kleinmetallwaren für Bekleidung und Wäsche**

Planposition Nr. 49 35 000 (1955)  
 „ „ 26 65 000 (1956)

**I. Allgemeines**

Eine Verwendung anderer Eisen- und Nichteisenmetalle, die nicht in dieser für verbindlich erklärten Materialeinsatzliste aufgeführt sind, ist für die angegebenen Zwecke untersagt. Nach der Zweiten Durchführungsbestimmung vom 15. September 1954 zur Verordnung über die Verwendung volkswirtschaftlich wichtiger Materialien — Einführung von Materialeinsatzlisten und Verwendungsverboten — (GBl. S. 792) müssen geringere Qualitäten als zugelassen eingesetzt werden, wenn eine Güteverschlechterung des Enderzeugnisses dadurch nicht eintritt.

Anträge auf Erteilung einer Ausnahmegenehmigung zu dieser Materialeinsatzliste sind gemäß der Ersten Durchführungsbestimmung vom 28. April 1954 zur Verordnung über die Verwendung volkswirtschaftlich wichtiger Materialien — Erteilung von Ausnahmegenehmigungen — (GBl. S. 469) an die zuständigen Verwaltungsorgane zu richten.

**II. Materialeinsatz**

Erzeugnis	Werkstoffbezeichnung	^Bemerkung
<b>Wäscheknöpfe</b>		
a) Einlagen, Platten und Hand	nichtmetall. Werkstoffe St III—V 23 Zn 98,5	

Erzeugnis	Werkstoffbezeichnung	Bemerkung
b) Ösen	Zn 99,975	
<b>Kleiderknöpfe</b>	nichtmet. Werkstoffe St. III—V 23	
<b>Uniformknöpfe</b>	Al 99,5 MSt 2 b	messingplattiert 10%
	St V 23 T St Stahldraht M 4	
galvanische Überzüge Ni, Cr, M6, Zn		
<b>Uniformschraubknöpfe</b>	Al 99,5 MSt 2 b	messingplattiert 10%
galvanische Überzüge Ms		
<b>Uniformeffekten und Spartenabzeichen</b>	Al 99,5 MSt 2 b	messingplattiert 10%
	MSt 3 Stahldraht M 4	
galvanische Überzüge Ms, Zn		
<b>Mützensterne</b>	Al 99,5	
<b>Mützenkränze</b>	Al 99,5 MSt 2 b	messingplattiert 10%
<b>Tschakosterne</b>	Al 99,5 MSt 2 b	messingplattiert 10%
<b>Koppelschlösser</b>	MSt 2 b	messingplattiert 10%
	Al 99,5 MSt 3	
<b>Abzeichen Hohlprägung</b>	nichtmet. Werkstoffe Abfälle (MSt 2b, M St 3)	
<b>Abzeichen für Parteien und Massenorganisationen bei Dauerbenutzung</b>	M St 2 b	messingplattiert 10%
	Stahldraht M 4 Al 99,5	
galvanische Überzüge Ms, Cu, Ag		
<b>Plaketten für Medaillen und Orden für Parteien und Massenorganisationen</b>	M St 2 b	messingplattiert 10%
	T St 3 S Stahldraht M 4 Ms 63	nur m. Ausnahmegenehmig.
galvanische Überzüge Ms, Cu, Ag		
<b>Stocknägel und Broschen</b>	nichtmet. Werkstoffe M St 2 b	messingplattierte Abfälle Abfälle
	Al 99,5 galvanische Überzüge Ms, Cu, Ag	
<b>Splinte und Ösen für Knöpfe an Waschanzügen</b>	Stahl verzinkt	
<b>Druckknöpfe</b>	Ms 63	nur m. Ausnahmegenehmig.
	MSt 3	