

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung alt neu	Bemerkung	Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung alt neu	Bemerkung
b) Leichtmetallguß für gewicht- sparende Zug- ankergehäuse korrosionsbestän- dige Teile	GAISiöCula GAlMg5		Zahnräder je nach Bean- spruchung	GG—22 GG—26 GS—52 St 42 St 70	
Zylinder				C 15 C 35 C 45 C 60 16 MnCr 5 s. Fußnote*	
a) Zylinderköpfe für normale Bean- spruchung	GAISi5Mga GG—18 GG—22		Steuerteile		
für hohe Bean- spruchung	GG—26		a) Stoßstangen	St 00 St 70	C 12 R
b) Zylinderlauf- buchsen	GG—22 GG—26		b) Noekert, Stößel- rollen, Kugelköpfe und -pfannen, Bolzen	St60	C 45 J induk. C 15 gehärtet 15 Cr 3 16 MnCr 5 s. Fußnote*
Schwungräder je nach Bean- spruchung	GG—14. GG—22 GS—38 GS—45 C 45		c) Kipphebel je nach Bean- spruchung	GG—22 GS—45 GTW—40 C 15 C 35 C 45	
Wellen			d) Kipphebelblöcke je nach Bean- spruchung	St 50	GG—22 GG—26 GTS—35
a) Kurbelwellen je nach Bean- spruchung	St60 C 35 C 45 CK 45 30 Mn 5 40 Mn 4 K 40 Mn 4	Nur für Brennhär- tung, wenn 40 Mn 4 nicht genügt	Kolben		
Wangen für ge- baute Wellen Ausgleichs- gewichte, je nach Anf.	GS—60.1 GG—18 GG—22 GS—38.1		a) Kolben	GG—22 GG—26 GAISi 20 GAISiCuNi I	
b) Steuerwellen (für auf setzbare Nocken)	St 00 St 37		b) Kolbenbolzen	C 15 15 Cr 3 16 MnCr 5 s. Fußnote*	
c) Nockenwellen einsatzgehärtet	St50 C 45		Pleuel		
flammen- bzw. in- duktionsgehärtet	C 15 15 Cr 3 16MnCr5 s. Fußnote*		a) Pleuelstangen je nach Bean- spruchung	St 50 St 60	GS—45 C 35 C 45 37 MnSi 5 K35SiMn 5 Nur für Brennhär- tung, wenn 37 MnSi 5 nicht genügt
d) alle übrigen Wellen u. Achsen je nach Bean- spruchung	st37 St 42 St 50 St 60 C 15 C 35 C 45 30 Mn 5 16MnCr5 s. Fußnote*		b) Pleuelschrauben	C 35 C 45 37 MnSi 5 K35SiMn 5 Nur für Brennhär- tung, wenn 37 MnSi 5 nicht genügt	