

tiger Relation zu den sich aus dieser Preisordnung ergebenden Preisen von dem für die Preisbildung zuständigen Organ der staatlichen Verwaltung im Einvernehmen mit dem Minister für Schwermaschinenbau festgesetzt. Die Herstellerbetriebe sind verpflichtet, Preisanträge einzureichen.

(2) Die Leistungen gemäß Abs. 1 sind mit den Materialpreisen nach dem Stand vom 1. Januar 1957 zu kalkulieren.

(3) Der Minister für Schwermaschinenbau ergänzt die Preislisten entsprechend den erteilten Preisbewilligungen. Die Ergänzungen werden im Einvernehmen mit der Regierungskommission für Preise jährlich im Gesetzblatt als Preisordnung veröffentlicht.

## § 5

Die Durchführung dieser Preisordnung regelt der Minister für Schwermaschinenbau.

## § 6

(1) Diese Preisordnung tritt bezüglich § 4 Abs. 1 mit ihrer Verkündung, bezüglich aller anderen Bestimmungen am 1. Januar 1957 in Kraft. Sie gilt für alle Lieferungen, die ab 1. Januar 1957 erfolgen, sowie für Verträge, soweit diese hinsichtlich Lieferung bis zu diesem Zeitpunkt noch nicht erfüllt sind.

(2) Am 1. Januar 1957 treten alle erteilten Preisbewilligungen außer Kraft.

Berlin, den 1. November 1956

**Der Minister für Schwermaschinenbau**

**I. V.: Zieseniß**  
Staatssekretär

Anlage

zu vorstehender Preisordnung Nr. 686

**Preisliste****I. Drucklose eckige Behälter**

mit und ohne geradem Deckel, mit geraden Wänden, in geschweißter Ausführung und in jeder Blechstärke unter Berücksichtigung eines sparsamsten Materialverbrauchs, entsprechend den größtmäßig erforderlichen Konstruktionen, einschließlich der gegebenenfalls notwendigen Hand- oder Mannlöcher mit Verschuß sowie Anschlußstutzen, ohne irgendwelche Einbauten, sofern diese nicht ausschließlich der Festigkeit der Behälter dienen, mit beiderseitigem Grundanstrich für verladefähige Behälter,

Fertiggewicht  
in kg/Stück

DM/t

100	2065,—
120	1835,—
150	1645,—
200	1360,—
250	1225,—
300	1080,—
400	975,—
600	890,—
800	840,—
1000	820,—
1200	800,—
1500	760,—
2000	720,—
3000	705,—
4000	690,—
6000	645,—
8000	630,—
über 8000	620,—

**2. Drucklose runde Behälter**

mit und ohne Deckel in Ausführung wie unter Ziff. 1 beschrieben.

Fertiggewicht in kg/Stück	DM/t
100	1960,—
120	1780,—
150	1615,—
200	1455,—
250	1380,—
300	1285,—
400	1210,—
600	1125,—
800	1065,—
1000	1000,—
1200	980,—
1500	935,—
2000	875,—
3000	805,—
4000	750,—
6000	680,—
8000	660,—
über 8000	650,—

**3. a) Druckbehälter**

von 50 bis 1000 l Fassungsvermögen und 4, 6, 8, 10, 12, 14 und 16 atü Betriebsdruck, in zylindrischer Bauform, mit zwei gewölbten Böden, Hand- oder Mannloch und Verschuß, einmaligem äußeren Grundanstrich, amtlicher Abnahme sowie Füßen bzw. Aufhängungen, jeweils erforderlichen AnS<sup>1</sup>hweißwarzen, Muffen und Flanschenstutzen, ohne Einbauten und Arhiaturen.

Inhalt/ Liter 4	Betriebsdruck atü						
	6	8	10	12	14	16	
	DM	DM	DM	DM	DM	DM	
50	60,—	65,—	70,—	75,—	80,—	85,—	90,—
100	80,—	85,—	90,—	95,—	100,—	105,—	110,—
150	100,—	110,—	120,—	130,—	140,—	150,—	160,—
200	110,—	125,—	140,—	155,—	170,—	185,—	200,—*
250	130,—	145,—	170,—	185,—	200,—	215,—	230,—
300	140,—	160,—	180,—	200,—	220,—	240,—	260,—
350	160,—	180,—	200,—	220,—	240,—	260,—	280,—
400	170,—	195,—	220,—	245,—	270,—	295,—	320,—
450	185,—	210,—	235,—	260,—	285,—	310,—	335,—
500	200,—	230,—	260,—	290,—	320,—	350,—	380,—
550	215,—	245,—	275,—	305,—	335,—	365,—	395,—
600	230,—	265,—	300,—	335,—	370,—	405,—	440,—
650	245,—	280,—	315,—	350,—	385,—	420,—	455,—
700	260,—	295,—	330,—	365,—	400,—	435,—	470,—
750	275,—	315,—	355,—	395,—	435,—	475,—	515,—
800	290,—	330,—	370,—	410,—	450,—	490,—	530,—
850	300,—	340,—	380,—	420,—	460,—	500,—	540,—
900	310,—	350,—	390,—	430,—	470,—	510,—	550,—
950	320,—	365,—	410,—	455,—	500,—	545,—	590,—
1000	330,—	375,—	420,—	465,—	510,—	555,—	600,—

**3. b) Druckbehälter**

in zylindrischer Bauform, mit zwei gewölbten Böden, Hand- oder Mannloch und Verschuß, einmaligem äußeren Grundanstrich, amtlicher Abnahme, jeweils erforderlichen Anschweißwarzen, Muffen und Flanschenstutzen, mit oder ohne Füße bzw. Aufhängungen, ohne Einbauten und Armaturen, bis 20 atü Betriebsdruck.