

Art.-Nr. IV/2.1	Körner, selbstschlagend, poliert	Länge	100 mm									
		Materialstärke	10 mm									
		aus St. 60.11	453,-	DM								
Art.-Nr. IV/2.2	Körner, selbstschlagend, mit auswechselbarer Spitze, mit Hülse zur Einstellung der Schlagstärke, poliert	Länge	130	170 mm								
		Materialstärke	14	17 mm								
		aus St. 60.11	588,-	828,-	DM							
Art.-Nr. IV/3	Töpferdorne aus Vierkant-, Sechskant- oder Kundstahl, Spitze gehärtet und poliert, sonst lackiert	Länge	100 mm									
		Materialstärke	6 mm									
		aus St. 60.11	21,-	DM								
Art.-Nr. IV/4	Durchschläger nach DIN 6458, präzise und sauber gearbeitet, Kegel angedreht, gehärtet und poliert, Schaft lackiert, Schlagende angedreht	Länge	100	120	120	120	120	140	140 mm			
		Materialstärke	10	12	12	12	12	14	14 mm			
		Schlagfläche	1	2	3	4	5		6 7 mm			
		aus St. 60.11	21,-	24,-	24,-	24,-	24,-	29,-	29,- DM			
		Länge	140	140	140	160	160	170 mm				
		Materialstärke	14	16	16	16	16	18 mm				
		Schlagfläche	8	8	9	10	11	12 mm				
		aus St. 60.11	29,-	33,-	33,-	39,-	39,-	44,-	DM			
Art.-Nr. IV/5	Zylindrischer Dorn (Durchschläger) , präzise und sauber gearbeitet, gehärtet, ganz brüniert	Länge	80	85	100	125	150	180 mm				
		Materialstärke	5	8	10	12	20	20 mm				
		aus St. 60.11	19,-	24,-	29,-	33,-	81,-	86,-	DM			
Art.-Nr. IV/6	Zylindrische Durchtreiber , Spitze und Kegel angedreht, gehärtet und poliert, sonst brüniert	Länge	90	100	115	125	140	150	150	150	150 mm	
		Materialstärke	6	8	10	12	14	16	16	16	16 mm	
		Schlagfläche	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 mm
		aus St. 60.11	40,-	41,-	41,-	44,-	48,-	57,-	57,-	57,-	57,-	DM
Art.-Nr. IV/7	Durchschläger, kordiert, Konus poliert und gehärtet	Schlagfläche	1	2	3	4	5	6 mm				
		Länge			100 mm							
		Materialstärke			9 mm							
		aus St. 60.11			17,-					DM		
Art.-Nr. IV/8	Durchschläger aus Sechslackiert oder Achtkantstahl, Kegel gehärtet, geschliffen und poliert, sonst	Schlagfläche	1	2	3	4	5 mm					
		Länge			120 mm							
		Materialstärke			10 mm							
		aus Chrom-Vanadium-Stahl			35,-					DM		
Art.-Nr. IV/9	Splintentreiber aus Sechsdrischer Teil gehärtet und poliert. oder Achtkantstahl mit toleranzhaltigem Spitzendurchmesser, zylindrisch lackiert, Schlagende sauber angedreht	Stärke des zylindrischen Teils	1,5	2	2,5	3	3,5	4 mm				
		Länge des zylindrischen Teils	25	25	25	25	25	30 mm				
		ganze Länge	150	150	150	150	150	150 mm				
		Materialstärke	8	8	8	8	8	10 mm				
	a) aus C 45 oder M St 6		42,-	42,-	42,-	42,-	42,-	45,-	DM			
	b) aus Chrom-Vanadium-Stahl		47,-	47,-	47,-	47,-	47,-	50,-	DM			
	Stärke des zylindrischen Teils		4,5	5	6	7	8 mm					
	Länge des zylindrischen Teils		30	30	35	35	40 mm					
	ganze Länge		150	150	150	150	150 mm					
	Materialstärke		10	10	12	12	12 mm					
	a) aus C 45 oder M St 6		45,-	45,-	48,-	48,-	48,-	DM				
	b) aus Chrom-Vanadium-Stahl		50,-	50,-	53,-	53,-	53,-	DM				