

Anlage 2

zu vorstehender Preisordnung Nr. 594

Technische Güteermale für Viskose-Cordkunstseide

1. **Einsatzgebiet** Für Textil- und Gummiindustrie
 2. **Verwendungszweck** Autoreifencord, technische Gewebe, Transportbänder usw.
 3. **Technische Daten**

Lfd. Nr.	Bezeichnung	R	Q u a l i t ä t T	M
1.	Nm-Abweichungen	± 5%	± 5%	ohne Gewähr
2.	Mittlere Festigkeit in Rkm nicht unter	25	23	ohne Gewähr
3.	Dehnung in %	9,5—12,5	9,5—12,5	ohne Gewähr
4.	Knoten je Konus zu 1200 g	bis 10	bis 15	mehr als 15
5.	Haarigkeit	an einzelnen Stellen schwach	schwach haarig	stark haarig
6.	Drehung/m	80 ± 10 %	80 ± 10 %	ohne Gewähr
7.	Verschmutzungen je Spule (Ölflecke nicht zulässig)	bis zu 20 m auf 1 kg	stellenweise geringe Verschmutzungen	stellenweise stärkere Verschmutzungen
4.	Prüfmethode	Geprüft nach DIN 53801		
5.	Charakteristik des Materials (Rohmaterial)	Zellstoff, hergestellt aus Fichtenholz		
6.	Größe der Verpackungseinheit	Konische Spulen, Gewicht der Spule 1,2 kg		
7.	Verpackung	Verpackung der Spulen in Papier, zu 4 Spulen in einer Pappschachtel und zu 20 Schachteln in Kisten oder 90 Spulen in Kisten ohne Karton. Auf den Kisten wird die Marke und die laufende Kistenummer angebracht		
8.	Lagerfähigkeit	Aufbewahrungsdauer in trockenen und klimatisierten Räumen praktisch unbegrenzt		
9.	Sonstige Garantieangaben	Ohne weitere Garantien		

Technische Güteermale für Viskose-Kunstseide Nm 90/40 Krepp

1. **Einsatzgebiet** Textilindustrie
 2. **Verwendungszweck** Weberei
 3. **Technische Daten**

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Sonderklasse	G ü t e k l a s s e		
			I	II	III
1.	Zulässige Abweichung von der nominellen Nm in %	± 5	± 5	± 5	± 5
2.	Fehlende Kapillarfäden	Einzelfälle zulässig, soweit sie nicht zu Störungen führen		bis 10 %	bis 15 %
3.	Querschnittsform	in Form und Größe gleichmäßig			
4.	Mittlere Reißlänge in Rkm, nicht unter	10	10	10	9
5.	Dehnungen in %	19—26	19—26	18—26	nicht unter 17 nicht über 28
6.	Drehung/m (Abw. v. Sollwert)	± 7,5 %	± 7,5 %	± 7,5 %	± 15 %
7.	Flusen a/10 000 m	keine	bis 2	bis 5	keine Ang.
8.	Äußere Verunreinigungen	keine	keine*	leichte	stärkere
9.	Farbstoffaffinität	gleichmäßig innerhalb der Spinnpartie**		geringe Abweichungen	stärkere Abweichungen
10.	Entschwefelung	keine Verfärbungen mit alkalischer Bleilösung		heißer	geringe Verfärbung
11.	Feuchtigkeit	9—14 %	9—14 %	9—14 %	9—14 %

* Oder solche, die in normaler Waschflotte leicht zu entfernen sind.

** Ausgenommen verfahrenbedingte Unterschiede der nach dem Spulensystem gesponnenen Seiden (Anfang und Ende der Spule).