

Sorte: Bezeichnung:	W je 100 kg Material	Z je 100 kg Material	A DM
27 Messingstangenspäne ...	47,—	40,50	31,—
28 Armaturen messing	51,—	44,50	34,—
28a Kokillengußmessing	51,—	44,50	34,—
29 Kronenmessing	51,—	44,50	34,—
30 Messinggußspäne	47,—	40,50	31,—
30a Kokillengußmessingsspäne ..	47,—	40,50	31,—
31 Schwermessing	38,—	31,50	24,—
32 Sondermessing	61,50	55,—	43,—
33 Sondermessingsspäne	47,—	40,50	31,—
36 Rotguß	78,—	71,50	59,—
37 Bronzesiebe m. Tombakschuß	78,—	71,50	59,—
38 Rotgußspäne	72,—	65,50	53,—
39 Blei bronze	78,—	71,50	59,—
40 Bleibronzespäne	72,—	65,50	53,—
41 Aluminiumbronze	78,—	71,50	59,—
42 Aluminiumbronzespäne	72,—	65,50	53,—
46 Zinn bronze..... GSnBz 20	128,—	119,50	103,—
GSnBz 14	112,—	103,50	89,—
GSnBz 10	102,—	93,50	80,—
SnBz 6	89,—	82,50	70,—
47 Zinnbronzespäne GSnBz 20	121,—	112,50	97,—
GSnBz 14	104,—	95,50	82,—
GSnBz 10	95,—	86,50	74,—
* 48 Bronzesiebe ohne Tombakschuß	89,—	82,50	70,—
51 Neusilber	65,—	58,50	46,—
52 Neusilberspäne	52,—	45,50	35,—
53 Kupfer-Nickel-Legierungen	je 100 kg Ni-Inh. f 70,— i je 100 kg l Cu-Inh. f 50,— I	26,50	20,—
54 Neusilber-Raffiniermaterial	je 100 kg Cu-Inh.		
über 60 % Cu	56,—		
99 55 bis 60 % Cu	55,—		
99 50 ff 55 % Cu	54,—		
99 45 » 50 % Cu	53,—		
♦ 40 ** 45 % Cu	52,—		
99 35 »» 40 % Cu	49,—		
99 30 » 35 % Cu	46,—		
von 25 » 30 % Cu	43,—		
über 5 % Ni	je 100 kg Ni-Inh. 70,—		
56 Messing-Raffiniermaterial	je 100 kg Cu-Inh.		
über 60% Cu	56,—		
99 55 bis 60 % Cu	55,—		
99 50 „ 55 % Cu	54,—		
99 45 „ 50 % Cu	53,—		
99 40 „ 45 % Cu	52,—		
99 35 „ 40 % Cu	49,—		
„ 30 „ 35 % Cu	46,—		
von 25 „ 30 % Cu	43,—		
57 Messingkühler	je 100 kg Cu-f-Sn-Inh.		
mind. 3 %*Sn:			
über 60 %> Cu+Sn	56,—		
bis 55 „ 60 % Cu + Sn	55,—		
n 50 n 55% Cu+Sn	54,—		
„ 45 n 50% Cu + Sn	53,—		
„ 40 „ 45 % Cu + Sn	52,—		
„ 35 n 40% Cu + Sn	49,—		
„ 30 „ 35 % Cu+Sn	46,—		
von 25 JJ 30 % Cu+Sn	43,—		
unter 3 % Sn:	je 100 kg Cu-Inh.		
über 60 % Cu	56,—		
H 55 bis 60 % Cu	55,—		
f> 50 ff 55 % Cu	54,—		
* 45 H 50 % Cu	53,—		
n 40 ff 45 % Cu	52,—		
» 35 ft 40 % Cu	49,—		
f, 30 tf 35 % Cu	46,—		
von 25 » 30 % Cu	43,—		

Sorte: Bezeichnung:	W je 100 kg Material	Z je 100 kg Material	A DM
58 Messing-Raffinierspäne	je 100 kg Cu-Inh. DM		
über 60 % Cu	56,—		
„ 55 bis 60 %	55,—		
„ 50 „ 55 %	54,—		
„ 45 „ 50 %	53,—		
„ 40 „ 45 %	52,—		
„ 35 „ 40 %	49,—		
„ 30 „ 35 %	46,—		
von 25 „ 30 %	43,—		
59 Eisenkühler	36,—	3,50	2,—
60 Kupfer- und messing- plattiertes Eisen	je 100 kg Cu-Inh.		
über 9 % Cu	45,—		
„ 8 bis 9 % Cu	44,—		
„ 7 „ 8 % Cu	43,—		
„ 6 „ 7 % Cu	42,—		
„ 5 „ 6 % Cu	41,—		
„ 4 „ 5 % Cu	40,—		
von 3 „ 4 % Cu	39,—		
61 Rotguß- und Bronze- Raffiniermaterial,			
62 Rotguß- und Bronze- Raffinierspäne	je inn kr* Cu+Sn-Inh.		
mind. 3 % Sn:			
über 90 % Cu+Sn	61,—		
„ 85 bis 90 % Cu-f Sn	60,—		
* 80 „ 85 % Cu+Sn	59,—		
„ 75 „ 80 % Cu+Sn	58,—		
„ 70 „ 75 % Cu+Sn	57,—		
von 60 „ 70 % Cu+Sn	56,—		
unter 3 % Sn:	je 100 kg Cu-Inh.		
über 90 % Cu	61,—		
„ 85 bis 90 % Cu	60,—		
„ 80 w 85 % Cu	59,—		
„ 75 „ 80 % Cu	58,—		
„ 70 „ 75 % Cu	57,—		
von 60 „ 70 % Cu	56,—		
66 Kupferlegierung-Rückstände	je 100 kg Cu-Inh.		
über 60 % Cu	50,—		
♦* 50 bis 60 % Cu	49,—		
** 40 ** 50 % Cu	48,—		
«f 35 n 40 % Cu	47,—		
„ 30 > 35 % Cu	46,—		
„ 25 „ 30 % Cu	43,—		
M 20 „ 25 % Cu	42,—		
t> 15 „ 20 % Cu	41,—		
»> 14 „ 15 % Cu	40,—		
„ 13 „ 14 % Cu	39,—		
t* 10 a 13 % Cu	38,—		
„ 10 a 10 % Cu	36,—		
70 Kupferlegierung-Schrott, unsortiert	je 100 kg Cu-Inh.		
über 60 % Cu	56,—		
„ 55 bis 60 % Cu	55,—		
„ 50 „ 55 % Cu	54,—		
„ 45 t> 50 % Cu	53,—		
„ 40 „ 45 % Cu	52,—		
„ 35 „ 40 % Cu	49,—		
„ 30 „ 35 % Cu	46,—		
von 25 „ 30 % Cu	43,—		
Aluminium- und Aluminiumlegierung-Schrott:			
Waren-Nr.: 09 28 70 00	je 100 kg Material		
Preisgruppe: I	112,—	103,50	89,—
II	99,—	90,50	78,—
III	87,—	80,50	68,—
72 Aluminiumblech, neu, ohne Farbe	I	89,—	82,50 70,—
II	81,—	74,50	62,—
III	67,—	60,50	48,—
73 Aluminiumblech, neu, mit Farbe	I	87,—	80,50 68,—
II	78,—	71,50	59,—
III	65,—	58,50	46,—