

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung alt neu	Bemerkung
16.5. Schneidwerkzeuge für höhere Schnittgeschwindigkeit, wie Fräser, Bohrer, Drehstähle, Maschinensägen u. ä. Werkzeuge	Hochleistungs-Schnellstahl	Mat. E-Liste für Schneidwerkzeuge maßgebend
16.6 Schneid- u. Ziehwerkzeuge f. hohe Schnittgeschwindigkeit	Hartmetall	
16.7 Verschleißteile, Meßwerkzeuge	Hartmetall	
Verschiedenes		
17. Rohre		
17.1 Druckleitungen für Hydraulik	St 35.29	
17.2 Schmier-u. Kühlmittelleitungen	Al 99 Vinidur St 00.29	
17.3 Distanzrohre (nahtl. gez. Präz. Stahlrohr)	St 35.29	
18. Siebe	St-Drahtgewebe Perlon	verzinkt
19. Federn		
19.1 Druckfedern	Federstahldraht IV	
19.2 Zugfedern	Federstahldraht V	
19.3 Blatt- und Kegeltedern	50 M 7H	
20. Schilder		
20.1 Bedienungsschilder	Melacart	
21. Bedienteile	Plastwerkstoff	
22. Normteile (handelsüblich)		
23. Oberflächenschutz	Cr, Zn	
24. Verbindungsarbeit		
24.1 Weichlot	LSn30	
24.2 Schweißdraht	G 34—38	
24.3 Schweißelektroden	Ti 13 u. 18 Es 33 Kb 52 So 82 Gw	
für GG *		
24.4 Schweißstäbe für Al	Al	

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung alt neu	Bemerkung
25. Bezogene Teile:		
Elektromotore		
Elektr. Ausrüstung		
Optische Geräte		
Optisches Glas		
Schmier- und Kühlmittelpumpen		
Meßgeräte		
Ermetoverschraubungen		
Ketten		
Metallschlauch		
Scharniere		
Vor dem Einsatz von 20 Mn Cr 5 ist die Eignung von K 20 Mn Cr 4 (entsprechend der SU Güte 20 Ch G [A]) zu prüfen. Im Falle der Eignung ist dieser Werkstoff vorrangig zu verwenden.		

Materialeinsatzliste Nr. 87

Geschmiedete Walzen Plan-Pos.-Nr. 24 11 160 (1955)
" " " 21 31 510 (1956)

I. Allgemeines

Eine Verwendung anderer Eisen- und Nichteisenmetalle, die nicht in dieser für verbindlich erklärten Materialeinsatzliste aufgeführt sind, ist für die angegebenen Zwecke untersagt.

Anträge auf Erteilung einer Ausnahmegenehmigung zu dieser Materialeinsatzliste gemäß der Ersten Durchführungsbestimmung vom 28. April 1954 zur Verordnung über die Verwendung volkswirtschaftlich wichtiger Materialien — Erteilung von Ausnahmegenehmigungen — (GBI. S. 469) sind an die zuständigen Verwaltungsorgane zu richten.

II. Materialeinsatz

Erzeugnis	bEÄSg	Bemerkung
1. Ober- u. Unterwalzen		
1.1 für Blockwalzgerüst	13 Ni Cr 14	
1.2 für Blechbearbeitungsmaschinen	C 60	
2. Stützwalzen		
2.1 für 6-Rollengerüst	85 Cr 7	
2.2 für Blechbearbeitungsmaschinen	C 60	
3. Kammwalzen		
3.1 für Blechwalzgerüst	K 35 SiMn 5	
3.2 für 6-Rollengerüst	50 Cr V 4	
3.3 für Rollenrichtmaschinen	K 35 SiMn ? C 45	
4. Richtachsen		
4.1 für Rollenrichtmaschinen	20 Ni Cr 14	
4.2 für Blechrichtmaschinen	C 45	
5. Arbeitswalzen		
5.1 für 6-Rollengerüst	100 Cr 6	
6. Hauptwelle		
6.1 für Schotterbettreinigungsmaschin.	K 35 SiMn 5	
7. Triebwerkswelle mit Ritzel		
7.1 für Rollenrichtmaschine	St6	