

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung	Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu			alt	neu	
9.2 mit niedriger Gleitgeschwindigkeit ~ 2 m/s und mittlerem Zahn- druck, nicht wär- mebehandelt St 60		C 60		13.2 für hohe Gleit- geschwindigkeit bis ~ 6 m/s und mittlerem Zahn- druck		C 15	
9.3 mit hoher Gleit- geschwindigkeit bis ~ 6 m/s und niedrigem Zahn- druck		C 15		13.3 für hohe Gleit- geschwindigkeit bis ~ 6 m/s und hohem Zahndrude		20MnCr5 s. Fußnote	
9.4 mit hoher Gleit- geschwindigkeit bis ~ 6 m/s und hohem Zahndruck		20MnCr5 s. Fußnote		14. Schalt- und Kupp- / lungs teile			
9.5 mit mittlerer Gleitgeschwindig- keit bis ~ 3 m/s und hohem Zahn- druck		37MnSi5		14.1 Zahnkupplungen mit niedriger Be- anspruchung		C 15	
10. Schneckenräder				14.2 Zahnkupplungen mit hoher Bean- spruchung		*	20MnCr5 s. Fußnote
10.1 mit niedriger Gleitgeschwindig- keit bis ~ 1 m/s und niedrigem Zahndruck		GG—26		14.3 Kupplungsbacken (Gleitsteine) Gleitgeschwindig- keit v bis ~ 4 m/s		G—SnBz14	Nur mit Ausnahme- genehmi- gung für Gleitgeschw. bis 3 m/s
10.2 mit hoher Gleit- geschwindigkeit bis ~ 6 m/s und hohem Zahndruck Brinellhärte HB 130 kg/mm ² Zugfestigkeit: 48—55 kg/mm ²		G—FeAlBz		14.4 Druckstücke zum Klemmen		Al Mn Fiber	
11. Schnecken				15. Besondere Teile			
11.1 mit niedriger Gleitgeschwindig- keit bis 1 m/s und niedrigem Zahn- druck Verwendung: Handverstellung St 60				15.1 Rollenkäfige für Gleitbahnrollen		Ms 60 Vinidur	Nur mit Ausnahme- genehmi- gung für Ms
11.2 für hohe Gleitge- schwindigkeit bis ~ 6 m/s und mitt- lerem Zahndruck		C 15		16. Werkzeuge und Vor- richtungsteile			
11.3 für hohe Gleitge- schwindigkeit bis ~ 6 m/s und hohem Zahndruck		20MnCr5 s. Fußnote		16.1 Bohrbuchsen für kleine Durchmes- ser, Körnerspitzen Meißel, Körner u. ä. Werkzeuge Werkz.St			unlegiert
12. Zahnstangen				16.2 Gleitstücke, Hub- scheiben, Stei- gungskurven Werkz.St			legiert
12.1 für niedrige und mittlere Zahn- drücke		St60		16.3 Bolzen, Druck- stifte, Stifte, kleine Werkzeuge, Spitz- bohrer u. ä. Werk- zeuge		Werkz.St poliert	DIN 175
12.2 für hohe Zahn- drücke		C 60		16.4 Schneidwerk- zeuge f. mittlere Schnittgeschwin- digkeit, wie Frä- ser, Bohrer, Dreh- stähle, Maschi- nensägen u. ä. Werkzeuge		Schnell- stahl	Mat. E-Liste für Schneid- werkzeuge maßgebend
13. Kettenräder							
13.1 für niedrige Gleitgeschwindig- keit bis ~ 2 m/s und mittlerem Zahndruck		St60					