

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung	Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu			alt	neu	
<b>5. Gleitlager</b>							
Verbundausführungen:				6.2 tragende Rohre			
5.1 Stützkörper	St34			Verwendung: bei Schweißkonstruktionen, Bühnen, Geländerrohr u. ä.	St 35.29		
Lagerausguß:				6.3 Stahlbleche			
jj.2 Guß-Bleibronze				Verwendung: für Schweißkonstruktionen, wie Untertauben, Ständer, Vorrichtungskörper u. ä. St 37			P'N1621/22
Verwendung: überwiegend für hochbeanspruchte Gleitlager mit Stützschaale, wie Lagerbüchsen für Bohrspindeln mit hoher Genauigkeit und Beanspruchung, hoher Gleitgeschwindigkeit (v bis ~6m/s) u. ä.		G—PbBz25		<b>7. Abdeckungen</b>			
Lagerbüchsen:				7.1 Bleche aus Aluminium	Al 9S		
5.3 Gußeisen				7.2 Stahlblech	St I 23		
Verwendung: mit niedriger Gleitgeschwindigkeit (bis ~ 3 m/s) bei entsprechender Belastung, aber sehr guter Schmirung		GG—22 GG—26		<b>8. Antriebs- und Getriebeteile</b>			
5.4 Guß-Zinnbronze				8.1 Wellen für niedrige Beanspruchung u. Gleitgeschwindigkeiten (v bis 1 m/s) Verwendung: Handverstellung u. ä.	St 34 St 60		
Verwendung: Lagerbüchsen mit hoher Flächenbelastung und Drehzahl, für niedrig belastete Schneckenradkränze mit hoher Gleitgeschwindigkeit (v bis ~ 6 m/s) * * JL ä.		G—SnBzl4	Nur mit Ausnahme-genehmigung. Verbröid-ausführung zugelassen	8.2 Getriebewellen f. höhere Beanspruchung u. Teile mit hohem Flächen-druck und Gleitgeschwindigkeiten (v bis 3 m/s) und Paßstifte, Paßfedern, Spindeln, Keile U. ä. St 60			
5.5 Rotguß				8.3 Bohrspindeln od. Wellen mit hoher Gleitgeschwindigkeit (v bis 4 m/s) und niedriger Beanspruchung		C 15	
Verwendung: bei niedriger Belastung und hoher Gleitgeschwindigkeit (v bis ~ 6 m/s) u. ä.		GZ—RglO	Nur mit Ausnahme-genehmigung. Verbund-ausführung zugelassen	8.4 Bohrspindeln für höhere Beanspruchung, Gleitgeschwindigkeit v ~ 3 m/s		C 60	
<b>Sfahlkonstruktionen</b>				8.5 Bohrspindeln und Wellen mit höchster Beanspruchung. Gleitgeschwindigkeit v bis ~ 4 m/s		20MnCr5	s. Fußnote
<b>6. Stahlteile für alle Gruppen</b>				8.6 Bohrspindeln mit geringem Verzug und hoher Verschleißhärte		30CrMoV9	
6.1 Profile für Schweißkonstruktionen, wie Ständer, Schlitten, Laufbühnen, Treppen, Träger u. ä.	St34			<b>V erzahnungsteile</b>			
				<b>9. Zahnräder und Segmente</b>			
				9.1 mit niedriger Gleitgeschwindigkeit ~ 1 m/s und niedrigem Zahn-druck			
				Verwendung: Steigungswechsleräder für Drehmaschinen		GG—22	