

**Anordnung
über die Einführung der Materialeinsatzlisten
Nr. 86 bis 90.***

Vom 23. November 1955

Auf Grund des § 1 der Verordnung vom 28. Mai 1953 über die Verwendung volkswirtschaftlich wichtiger Materialien — Einführung von Materialeinsatzlisten und Verwendungsverboten — (GBl. S. 795) werden nachfolgende Materialeinsatzlisten für verbindlich erklärt:

3

- Materialeinsatzliste Nr. 86 — Bohr- und Fräswerke,
Bohrmaschinen,
„ „ Nr. 87 — Geschmiedete Walzen,
„ „ Nr. 88 — Siliterzeugnisse,
„ „ Nr. 89 — Hochspannungsschalt-
geräte,
„ „ Nr. 90 — Nidgerspannungs-
schaltgeräte.

Berlin, den 23. November 1955

Ministerium für Schwermaschinenbau,

A p e l
Minister

Materialeinsatzliste Nr. 86

Bohr- und Fräswerke Plan-Pos.-Nr. 22 11 250 (1955)
Plan-Pos.-Nr. 21 21 250 (1956)

Bohrmaschinen Plan-Pos.-Nr. 22 11 320 (1955)
Plan-Pos.-Nr. 21 21 310 (1956)

I. Allgemeines

Eine Verwendung anderer Eisen- und Nichteisenmetalle, die nicht in dieser für verbindlich erklärten Materialeinsatzliste aufgeführt sind, ist für die angegebenen Zwecke untersagt.

Anträge auf Erteilung einer Ausnahmegenehmigung zu dieser Materialeinsatzliste gemäß der Ersten Durchführungsbestimmung vom 28. April 1954 zur Verordnung über die Verwendung volkswirtschaftlich wichtiger Materialien — Erteilung von Ausnahmegenehmigungen — (GBl. S. 469) sind an die zuständiger. Verwaltungsorgane zu richten.

II. Materialcinsatz

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu	
Gußteile für alle Gruppen			
1. Grauguß			
1.1 für niedrigbeanspruchte Werkstücke			
Brinellhärte HB			
150—220 kg/mm ²			
Verwendung: für Gegengewichte			
u. ä.			GG—12 •

* Sie erscheinen außerdem in der Loseblattsammlung „Die Materialversorgung“.

Erzeugnis	Werkstoff- bezeichnung		Bemerkung
	alt	neu	
1.2 für mittlere beanspruchte Werkstücke			
Brinellhärte HB			
170—220 kg/mm ²			
Verwendung: für Gehäuse, Deckel u. ä.			GG—18
1.3 für hochbeanspruchte Werkstücke mit Gleitflächen,			
Brinellhärte HB			
170—230 kg/mm ²			
Verwendung: für Betten, Ständer, Schlitten, Kreuzschieber, Bohrspindelstöcke, Aufspanntische u. ä.			GG—22
1.4 für hochbeanspruchte Werkstücke			
Brinellhärte HB			
180—240 kg/mm ²			
Verwendung: für hydraulische Zylinder u. ä.			GG—26 ⁱ
2. Temperguß			
2.1 für dünnwandige, -hochbeanspruchte, zähe Teile			
Verwendungszweck: Schaltgabeln, Schalthebel u. ä.			GTW—35
3. Stahlguß			
3.1 für hochbeanspruchte Werkstücke			
Verwendung: für Schalt- u. Kuppelungsteile u. ä.			GS—45
4. Aluminium-Gußlegierungen			
4.1 Brinellhärte HB			
55—75 kg/mm ²			
Zugfestigkeit:			
15—20 kg/mm ²			
Verwendung: verwickelte auch dünnwandige, stoßfeste und flüssigkeitsdichte Gußstücke, wie Gehäuse, Deckel, Bohrköpfe u. ä.			GAlSi5Cu2
1.2 Brinellhärte HB			
65—85 kg/mm ²			
Zugfestigkeit:			
16—20 kg/mm ²			
Verwendung: Riemenscheiben mit hoher Geschwindigkeit u. ä.			GkAlSi5Cu2