

Schwierigkeitsgrade:				
Gramm	I	II	III	IV
bis 600	1,09	1,19	1,36	1,88
„ 700	1,26	1,37	1,54	2,11
„ 800	1,43	1,54	1,72	2,35
„ 900	1,61	1,72	1,91	2,60
„ 1000	1,78	1,89	2,09	2,83
„ 1100	1,95	2,06	2,27	3,07
„ 1200	2,12	2,23	2,45	3,30
„ 1250	2,21	2,32	2,55	3,42

Anlage 2

ZU vorstehender Preisverordnung Nr. 379

Festpreise für Druckguß aus Hydronalium
(Stückpreise in DM)

Schwierigkeitsgrade:				
Gramm	I	II	III	IV
bis 5	—,24	—,42	—,64	—,92
„ 10	—,26	—,45	—,67	—,95
„ 15	—,28	—,47	—,69	—,98
„ 20	—,31	—,50	—,72	1,01
„ 25	—,34	—,52	—,75	1,04
„ 30	—,37	—,55	—,78	1,08
„ 40	—,42	—,59	—,84	1,14
„ 50	—,47	—,65	—,89	1,21
„ 75	—,59	—,78	1,04	1,37
„ 100	—,72	—,91	1,18	1,53
bis 125	—,85	1,05	1,32	1,70
„ 150	—,98	1,18	1,46	1,85
„ 175	1,11	1,31	1,60	2,02
„ 200	1,33	1,44	1,74	2,18
„ 225	1,36	1,57	1,88	2,34
„ 250	1,49	1,70	2,03	2,50
„ 300	1,74	1,96	2,31	2,82
„ 350	2,—	2,22	2,61	3,15
„ 400	2,25	2,48	2,88	3,47
„ 450	2,51	2,74	3,16	3,80
„ 500	2,77	3,19	3,65	4,37
bis 550	3,02	3,26	3,73	4,44
„ 600	3,28	3,52	4,01	4,77
„ 650	3,53	3,78	4,29	5,09
„ 700	3,78	4,04	4,58	5,42
„ 750	4,04	4,30	4,86	5,74
„ 800	4,30	4,56	5,14	6,06
„ 850	4,55	4,82	5,43	6,39
„ 900	4,81	5,08	5,71	6,71
„ 950	5,06	5,34	5,99	7,03
„ 1000	5,32	5,60	6,28	7,36
bis 1100	5,83	6,12	6,84	8,01
„ 1200	6,34	6,65	7,41	8,65
„ 1300	6,85	7,17	7,98	9,30
„ 1400	7,36	7,69	8,54	9,95
„ 1500	7,87	8,21	9,11	10,60
„ 1600	8,38	8,73	9,68	11,24
„ 1700	8,89	9,25	10,24	11,89
„ 1800	9,40	9,77	10,81	12,54
„ 1900	9,91	10,29	11,38	13,19
„ 2000	10,43	10,81	11,94	13,83
bis 2250	11,70	12,12	13,36	15,45
„ 2500	12,98	13,42	14,78	17,07
„ 2750	14,26	14,72	16,20	18,69
„ 3000	15,54	16,02	17,61	20,31
bis 3250	16,81	17,32	19,03	21,93
„ 3500	18,09	18,63	20,45	23,55
„ 3750	19,36	19,93	21,87	25,17
„ 4000	20,64	21,30	23,28	26,78
„ 4250	21,92	22,53	24,70	28,40
„ 4500	23,19	23,83	26,12	30,02

Anlage 3

zu vorstehender Preisverordnung Nr. 379

Festpreise für Druckguß aus Aluminium
(Stückpreise in DM)

Schwierigkeitsgrade:				
Gramm	I	II	III	IV
bis 5	—,22	—,39	—,57	—,80
„ 10	—,25	—,42	—,60	—,83
„ 15	—,27	—,44	—,63	—,86
„ 20	—,30	—,46	—,65	—,88
„ 25	—,32	—,49	—,68	—,91
„ 30	—,35	—,51	—,71	—,94
„ 40	—,39	—,56	—,76	1,—
„ 50	—,44	—,61	—,81	1,06
„ 75	—,56	—,73	—,94	1,21
„ 100	—,68	—,85	1,07	1,35
bis 125	—,80	—,97	1,21	1,50
„ 150	—,92	1,09	1,34	1,64
„ 175	1,04	1,21	1,47	1,79
„ 200	1,16	1,33	1,60	1,93
„ 225	1,28	1,45	1,73	2,08
„ 250	1,40	1,57	1,86	2,22
„ 300	1,64	1,81	2,12	2,50
„ 350	1,88	2,06	2,40	2,81
„ 400	2,12	2,30	2,64	3,10
„ 450	2,36	2,54	2,91	3,39
„ 500	2,60	2,78	3,17	3,68
bis 550	2,84	3,02	3,44	3,97
„ 600	3,08	3,26	3,70	4,26
„ 650	3,32	3,51	3,96	4,55
„ 700	3,56	3,75	4,22	4,84
„ 750	3,80	3,99	4,48	5,13
„ 800	4,04	4,23	4,75	5,42
„ 850	4,28	4,47	5,01	5,72
„ 900	4,52	4,71	5,27	6,01
„ 950	4,76	4,95	5,54	6,30
„ 1000	5,—	5,20	5,80	6,59
bis 1100	5,48	5,68	6,32	7,17
„ 1200	5,96	6,16	6,85	7,75
„ 1300	6,44	6,65	7,37	8,33
„ 1400	6,92	7,13	7,90	8,92
„ 1500	7,40	7,61	8,42	9,50
„ 1600	7,88	8,09	8,95	10,08
„ 1700	8,33	8,58	9,47	10,66
„ 1800	8,84	9,06	10,—	11,24
„ 1900	9,32	9,54	10,52	11,83
„ 2000	9,80	10,03	11,05	12,41
bis 2250	11,—	11,23	12,36	13,86
„ 2500	12,20	12,44	13,67	15,32
„ 2750	13,40	13,65	14,99	16,77
„ 3000	14,60	14,86	16,30	18,23
„ 3250	15,80	16,06	17,61	19,68
„ 3500	17,—	17,27	18,92	21,14
„ 3750	18,20	18,48	20,24	22,59
„ 4000	19,40	19,69	21,55	24,05
„ 4250	20,60	20,89	22,86	25,60
„ 4500	21,80	22,10	24,17	26,96

Anlage 4

zu vorstehender Preisverordnung Nr. 379

Begriffsbestimmungen
der einzelnen Schwierigkeitsgrade**Schwierigkeitsgrad I**

Darunter sind solche Gußteile zu verstehen, die ohne bewegliche Kerne oder Schieber hergestellt werden; auf deren Anschlußflächen Bearbeitungszugaben liegen; deren allgemeine Genauigkeit nicht unter $\pm 0,1$ mm liegt; deren Innen- und Außenflächen mit der gießtechnisch günstigsten Neigung ausgeführt werden können; deren Wandstärke nicht unter dem Normalen liegt und ohne schroffe Querschnittsänderungen ist; bei denen keine Einlageteile verwendet werden.