

8 9

Legierter Schrott und legierter Gußbruch sind Schrott und Gußbruch aller Art, die mit Chrom, Mangan, Molybdän, Silizium, Vanadium, Wolfram, mit einem oder mehreren dieser Elemente legiert sind. Dabei ist es erforderlich, daß mindestens ein Element den Prozentsatz aufweist, der in der Preisliste IV genannt ist.

8 10

Legierter Schrott ist nach folgenden Schrottgruppen zu erfassen und getrennt zu lagern:

Gruppen für legierten Schrott

a) Schnellstahlschrott

Gruppen-Nr.

- 71 Kobaltschrott über 2,0 Vo Co
 72 Wolfram-Vanadin-Schrott über 8,0 Vo W, über 2,0 Vo V
 73 Wolfram-Vanadin-Schrott über 8,0 Vo W bis 2,0 Vo V
 74 Molybdänschrott über 2,0 Vt Mo

b) Werkzeugstahlschrott

Gruppen-Nr.

- 75 Wolframhaltiger Werkzeugstahlschrott über 0,5 Vo bis 2,5 Vo W
 76 Wolframhaltiger Werkzeugstahlschrott über 2,5 Vo W
 77 Chromhaltiger Werkzeugstahlschrott über 1,0 Vo W bis 3,5 Vo Cr
 78 Chromhaltiger Werkzeugstahlschrott über 3,5 Vo Cr (hoch C) einschließlich Chrommagnetstahlschrott

c) Baustahlschrott und Werkzeugstahlschrott, soweit nicht unter Buchst b genannt (außer Cr- noch Mo- oder Ni- legiert)

Gruppen-Nr.

- 79 Chrombaustahlschrott über 1,0 Vo bis 3,0 VoCr
 80 Chrom-Molybdän-Baustahlschrott mit oder ohne Vanadin bis 2,5 Vo Cr, über 0,2 Vo Mo, bis 1,0 Vo V, u. a. Fliegnorm 1452, 1454, 1456, ferner 2 RSTMo 60-75 #
 82 Nickel- und Chrom-Nickel-Baustahlschrott über 0,5 Vo bis 3,0 Vo Ni (ohne Mo)
 83 Nickel- und Chrom-Nickel-Baustahlschrott über 3,0 Vo Ni (ohne Mo) *
 84 Chrom - Nickel - Molybdän - Baustahlschrott über 0,5 Vo bis 2,0 Vo Ni, über 0,2 Vo Mo, u. a. 1 RSTMo 55-75
 85 Chrom - Nickel - Molybdän - Baustahlschrott über 2,0 Vo Ni, über 0,2 Vo Mo, u. a. RSTMo

d) Sonderbaustahlschrott

Gruppen-Nr.

- 86 a) Hochnickelhaltiger Baustahlschrott über 5,0 Vo Ni (antimagnetisch)
 b) Hochnickelhaltiger Baustahlschrott über 25,0 Vo Ni, ohne Cr
 e) Hochnickelhaltiger Baustahlschrott über 25,0 Vo Ni mit Cr (antimagnetisch)

87 Hochmanganhaltiger Baustahlschrott über 7,0 Vo Mn

88 Chrom-Nickel-haltiger Ventilstahlschrott über 10,0 Vo Cr, über 7,0 Vo Ni, u. a. Fliegnorm 1440, 1441

89 Chrom-, Silizium-, Ventilstahlschrott

e) Rostsicherer, säurebeständiger und hochhitzebeständiger Schrott

Gruppen-Nr.

- 90 Chromschrott über 13,0 Vo Cr, über 0,15 Vo C
 91 Chromschrott über 13,0 Vo bis 0,15 Vo C
 91a Chromschrott über 13,0 Vo Cr, unter 0,1 Vo C
 92 Chrom-Nickel-Schrott über 12,0 Vo Cr, 7,0 Vo bis 12,0 Vo Ni
 93 Chrom-Nickel-Schrott über 12,0 Vo Cr, 7,0 Vo bis 12,0 Vo Ni, mit Zusätzen von Ta, Nb, Ti, Mo, W
 94 Chrom-Nickel-Schrott über 12,0 Vo Cr, über 12,0 Vo Ni
 95 Chrom-Molybdän-Schrott über 15,0 Vo Cr, über 0,4 Vo Mo
 96 Chrom-Mangan-Stahlschrott über 7,0 Vo Mn
 97 Dynamo- und Transformatorenstähle über 2,0 Vo Ni

f) Magnetstahlschrott

Gruppen-Nr.

- 98 Legierungsgruppe
 Nach jeweiliger Analyse getrennt

g) Sonstiger legierter Schrott

Gruppen-Nr.

- 99 Legierungsgruppe
 Nach jeweiliger Analyse getrennt

§ 11

Legierter Schrott ist von den Anfallstellen und dem Schrotthandel nach § 10 dieser Durchführungsbestimmung getrennt zu erfassen und zu lagern.

§ 12

Zur Bezeichnung der Untergruppen von legiertem Schrott dürfen die von den Erzeugern von legierten Stählen verwendeten Marken benutzt werden. Neben der Werkmarke oder einer sonstigen für eine Untergruppe gewählten Bezeichnung ist in jedem Fall beim Verkauf von legiertem Schrott die Bezeichnung der Legierungsgruppe mit anzugeben.

§ 13

Beim Verkauf von legiertem Schrott der Gruppen 98 und 99 darf die Lagerung und der Verkauf nach Werkmarke vorgenommen werden.

In diesen Fällen ist die Werkmarke anzugeben, auch wenn die Erfassung nach Analysen getrennt erfolgt ist*

8 14

Legierter Gußbruch ist nach folgenden drei Gruppen getrennt zu erfassen:

- legierter Hartgußbruch,
 legierte Gußspäne,
 sonstiger legierter Gußbruch.