

Noch: Anlage**Abschnitt II**Handwerkliche Herstellung von Ersatzteilen
einschl. Material und einschl. Ausbau der alten und Einbau der neuen Teile**A, Dezimalwaagen**

Ortsklasse	Ersatz- teile	Aus- und Einbau	Ersatz- teile	Aus- und Einbau	Ersatz- teile	Aus- und Einbau	Ersatz- teile	Aus- und Einbau
	150 kg.		250 kg		350 kg		500 kg	
1. Schneiden nach DIN 1921, Profil A								
	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
I	0,75	0,75	0,90	0,90	1,00	1,00	1,25	1,25
II	0,71	0,71	0,85	0,85	0,96	0,96	1,19	1,19
III	0,67	0,68	0,81	0,81	0,90	0,90	1,12	1,13
2. Pfannen nach DIN 1921, Profile:								
I	0,60	0,60	0,75	0,75	0,90	0,90	1,10	1,10
II	0,58	0,58	0,71	0,71	0,86	0,86	1,06	1,06
III	0,54	0,54	0,67	0,68	0,81	0,81	0,99	0,99
3. Lappenpfannen								
I	0,90	0,90	1,10	1,10	1,25	1,25	1,40	1,40
II	0,86	0,86	1,06	1,06	1,19	1,19	1,30	1,30
III	0,81	0,81	0,99	0,99	1,12	1,13	1,26	1,26
4. Spielende Schlitzpfannen								
I	1,00	0,50	1,15	0,50	1,30	0,50	1,50	0,60
II	0,96	0,47	1,11	0,47	1,24	0,47	1,44	0,57
III	0,90	0,44	1,03	0,44	1,17	0,44	1,35	0,54
5. Balkenachsen, Birnenprofil								
I	1,00	1,00	1,10	1,10	1,25	1,25	1,50	1,50
II	0,95	0,95	1,04	1,04	1,18	1,18	1,42	1,42
III	0,90	0,90	0,98	0,98	1,12	1,12	1,35	1,35
6. Balkenachsen aus Rechteckstahl								
I	2,60	1,00	3,00	1,10	3,25	1,25	3,50	1,50
II	2,47	0,95	2,88	1,04	3,11	1,18	3,36	1,42
III	2,25	0,90	2,70	0,98	2,92	1,12	3,15	1,35
7. Gehänge mit Pfannen								
I	2,50		3,00		3,50		4,00	
II	2,38		2,88		3,34		3,84	
III	2,25		2,70		3,75		3,60	
8. Tariervorrichtungen								
I	2,00	0,50	2,30	0,50	2,40	0,60	2,75	0,75
II	1,90	0,47	2,18	0,47	2,28	0,57	2,37	0,71
III	1,80	0,44	2,06	0,44	2,16	0,54	1,99	0,65
9. Lot mit Kette								
I	0,75		0,75		0,75		1,00	
II	0,72		0,72		0,72		0,96	
III	0,67		0,67		0,67		0,90	
10. Stoßbacken								
I	0,50	0,50	0,50	0,50	0,60	0,60	0,65	0,65
II	0,48	0,48	0,48	0,48	0,58	0,58	0,63	0,63
III	0,45	0,45	0,45	0,45	0,54	0,54	0,57	0,58