

**Noch: Anlage I**

Planposition (Auflage-Nr.)	Produktion	Mengen- Einheit
13 14 400	Nahtlose Rohre .....	t
13 17 100 1	Ferrolegerungen .....	t
bis 13 17 900 >	Zink- und Zinklegierungen in Blöcken .....	t
13 18 300	Aluminium und Aluminiumlegierungen in Blöcken .....	t
13 18 710	Metall-Legierungen in Blöcken .....	t
13 19 000		t
13 22 nO		t
bis 13 22 190		
13 22 210		
bis 13 22 290		
13 22 310		
bis 13 22 390	Walzerzeugnisse aus Kupfer, Messing, Bronze, Nickel, Blei, Zink .....	t
13 22 410		
bis 13 22 490		
13 22 600		
13 22 700.		
13 22 510 1		
bis 13 22 590 *,	Walzerzeugnisse aus Aluminium .....	t
47 11 nO	Grauguß .....	t
47 11 120	Temperguß .....	t
47 12 000	Stahlformguß .....	t
47 13 000	Schmiede- und Gesenkstücke aus Schwarzmetall .....	t
47 14 000	Schmiede- und Gesenkstücke aus Buntmetall ... .....	t
47 15 nO		
47 15 120		
47 15 130.		
47 15 140		
47 15 160		
47 15 150 1		
47 15 170 f	Aluminium-, Magnesiumformguß .....	t
61 11 200	Schwefelkohlenstoff .....	t
61 11 300	Schwefelnatrium .....	t Na <sub>2</sub> S
61 11 500	Schwefelsäure .....	t SO <sub>3</sub>
61 12 100	Soda, kalzinierte .....	t Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>
61 12 200	Pottasche .....	t K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>
61 12 300	Soda, kaustische (Ätznatron) .....	t NaOH
61 14 110 1	Kalziumkarbid .....	t
bis 61 14 130 f		
61 17 nO	Flußsäure .....	t HF
61 18 100	Stickstoffdünger .....	t N
61 18 210	Superphosphat .....	t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>
61 18 220	Glühphosphat .....	t P <sub>2</sub> O <sub>8</sub>
61 28 100	Lösungsmittel .....	t
61 41 300	Fettsäure .....	t
61 41 600	Seife (berechnet auf 40%) .....	t
61 41 700	Waschpulver .....	t
61 43 nO	Lacke und Anstrichmittel auf Ölbasis .....	t
61 43 400	Tierische Leime .....	t
63 11 000	Synthetischer Kautschuk .....	t
64 11 nO		
bis 64 22 000 >	Mineralöle und Teerprodukte dieser Planpositionen .....	t
64 31 000	Steinkohlenrohteer .....	t
64 32 000	Braunkohlenteer und -leichtöle .....	t
73 11 100	Kalk, gebrannt .....	t
200 t		
73 13 nO	Portlandzement .....	t
73 13 120	Hochofenzement .....	t
73 13 130	Gipschlackenzement .....	t
73 14 120 l		
bis 73 14 140 /	Gips, gebrannt .....	t