

## Noch: Anlage II

Planposition (Auflage-Nr.)	Waren-Nr.	Bezeichnung
aus 13 19 400		Lötzinn über 30%, Position 100
13 22 110		Kupferrohre, Position 105
13 22 120		Stangen und Profile aus Kupfer, Position 104
aus 13 22 190	28 51 10 00	Drähte aus Kupfer, Position 106
	28 49 51 00	4»
	28 49 71 00	
	28 41 11 00	Bleche, Bänder, Streifen aus Kupfer, Position 103
	28 41 12 00	
13 22 210		Messingrohre, Position 109
13 22 220		Stangen und Profile aus Messing, Position 108
aus 13 22 290	28 51 20 00	Drähte aus Messing, Position 110
	28 49 53 00	
o	28 49 73 00	
	28 41 21 00	Bleche, Bänder, Streifen, Folien aus Messing, Position 107
	28 41 22 00	
	28 41 23 00	
13 22 310		Phosphor-Bronze-Draht, Position 111
aus 1*22 490	28 45 11 00	Nickelbleche und -bänder, Position 132
	28 45 12 00	
	28 45 21 00	
	28 45 22 00	
	28 55 10 00	Nickeldraht, Position 131
13 22 510		Bleche, Bänder und Streifen aus Alu, Position 120
aus 13 22 600	28 42 11 00	Bleche, Bänder und Streifen aus Blei, Position 113
	28 42 21 00	
	28 42 12 00	
	28 42 22 00	
	28 42 14 00	Rehre aus Blei, Position 114
	28 42 24 00	
	28 52 00 00	-Drähte aus Blei, Position 115
aus 13 22 700	28 43 11 00	Bleche, Bänder und Streifen aus Zink, Position 118
	28 43 21 00	
	28 42 12 00	
	28 43 22 00	
13 24 110		Stahlschrott, Position 44
13 24 120		Gußbruch, Position 45
39 11 100		Kugellager bis 100 mm Bohrung
39 11 200		Kugellager über 100 mm Bohrung
39 11 300		Rollenlager bis 100 mm Bohrung
39 11 400		Rollenlager über 100 mm Bohrung
48 14 000		Drahtseile
48 17 000		Schweißelektroden
48 18 100		Blankschrauben *
48 18 300		Holzschrauben
48 18 400 !		Schrauben und Muttern
48 21 000		Nieten
49 36 990		Sonstige Nägel und Stifte
51 35 160		Schnüre und Installationsleitungen
51 35 170		Lackdrähte und Wicklungskupfer
61 11 500		Schwefelsäure SO <sup>3</sup>
61 12 100		Soda, kalzinierte
61 12 300		„ Soda, kaustische