		Processor Control of the Control of		Noch: Anlage
		I	Ortsklasse I II	, 111
odi: C Wa	genreparaturen	DM	DM	D M
3	Zur Zugwaage "		i	
	1 neue große Mittelkappe « i * . i	4,50	4,25	4,-
	1 mile III me i	1	4	1
	1 ,, Endkappe i • •»	5,75	5,43	5,12
		2,75	2,61	2,45
		1,—	0,94	0,90
	1 neue Ortscheitmittelkappe • j i i i »»	2,75	2,61	2,45
	1 ,, Hakenkappc • t i i»	3,-	2,83	2,67
	1 " Zugnagelschiene (Brille), einfach %» 1 " Endkappe zum Ortscheit • i ■ ii	3,50 1,75	3,30 1,66	3,11 1,56
Kettenre	paraturen (einschl. Material)	1,75	,,,,,	1,00
	1 neues Kettengelenk oder Ring			
	einschweißen 6 mm 0 . ■ » * »»	0,30	0,28	0,27
	desgl. bis 10 mm 0 i i i i i * »	0,40	0,38	0,36
	1 * desgl. bis 13 mm <b>0</b> . i . s » »	0,55	0,52	0,49
	1 neues Notgelenk in eine Anbinde- oder	0,55	0,02	0,
	Aufhaltekette bis 8 mm 0	0,40	0,38	0,36
	1 neuen Knebel für Anbindekette . i \>	'0,80	0,76	0,71
		0,50	0,48	0,44
	1 neuen Strangkettenhaken	0,50	0,40	0,44
	1 neuen Kummethaken mit Platte und	2.50	2 26	2.22
	Flachsplint	2,50 3,-	2,36 2,83	2,22 2,67
	n an Werkzeugen und Geräten			
	1 Radehacke schärfen»,	0,50	0,48	0,44
	1 " erlegen und verstählen . • .	2,50	2,36	2,22
	1 Spitzhacke schärfen • v	0,40	0,38	0,36
	1 ,, erlegen und verstählen i »*	2,40	2,27	2,14
	1 Kreuzhacke, beide Enden schärfen . s •»	0,90	0,85	0,80
	1 , , , erlegen und	,		
	verstählen *	4,25	4,01	3,78
	1 Holzaxt schleifen»	0,75	0,71	0,67
	1 " ausziehen, härten und schleifen •	- 1,40	1,32	1,25
	1 "verstählen* v	3,-	2,83	2,67
	1 Maurerhammer ausziehen und schärfen:•	0,40	0,38	0,36
	1 verstählen · · · · ·	1,25	1,18	Ul
	1 Handmeißel schärfen t	0,35	0,33	0,31
	1 ,, ausziehen und schärfen.»	0,50	0,48	0,44
	1 Kaltmeißel schärfen* > *	1,—	0,94 .	0,90
	1 Dengelhammer schärfen je Seite »	0,75	0,71	0,67
	n an landwirtschaftlichen Maschinen			
und Ger		2.55	0.55	0.50
	1 Sech (Vorschneider) schärfen	0,60	0,57	0,53
	1 Vorschar schärfen,	, 0,60	0,57	0,53
	1 Pflugschar schärfen bis Größe 8 . , , , . >	0,70	0,66	0,62
	1 vorstehende Pflugschar ausziehen • • • i *	0,25	0,24	0,22
	1 Pflugschar schärfen Größe 9 bis 10 . i • »	1,00	0,94	0,90
	1 vorstehende Pflugschar ausziehen . • s *	0,30	0,28	0,27
	1 Pflugschar schärfen über Größe 10 • .	1,05	0,96	0,92
	1 vorstehende Pflugschar ausziehen • >	0,35	0,33	0,31
	1 Motorpflugschar schärfen	2,00	1,89	d,78
	1 Motorpflugschar ausziehen	0,50	0,48	0,44
	1 Pflugscharspitze verstählen und schärfen .	2,30	2,18	2,05
	1 Schar vom Häufelpflug schärfen • •	0,75	0,71	0,67
	1 Schar-vom Häufelpflug ausziehen	0,25	0,24	0,22
	1 Gänsefuß oder Kulturschar (Jäteschar)			1
	schärfen*	0,50	0,48	0,44
	1 neue Pflugsohle aus Flachstahl je kg	1,30	1,23	1,16
	1 desgl. mit angebogenem Lappen ,, ,	1,30	1,23	1,16
	1 Mähmaschinenmesser (5 Fuß) schleifen	1,30	1,23	1,16
1.0				- 1.10