

5. Industrie

Jahr	Noch: Produktion						
	Bohstahl ¹⁾	Walzstahl, warmgewalzt*)	Erzeugnisse Beton-der II. metall-erzeugnisseurgischen Verarbeitungsstufe ²⁾		Zement	Spanabhebende Kaltumformende Werkzeug- Werkzeugmaschinen ⁴⁾ maschinen und Scheren	
	1 000 t					Mio Mark ⁵⁾	
1936	1198,6	898,0	.	.	1 686	.	.
1946	152,7	104,0	.	.	570	.	.
1948	304,7	167,7	.	.	936	.	.
1950	1 256,7	780,7	74,9	280	1 412	.	48,6
1951	1 748,1	1 113,1	130,9	397	1 656	.	.
1952	2 248,8	1 130,6	165,9	578	2 023	.	.
1953	2 573,4	1 513,5	194,0	724	2 448	.	.
1954	2 701,2	1 711,1	262,0	1 073	2 635	.	.
1955	2 815,9	1 884,1	312,1	1 661	2 971	170	124,3
1956	3 045,9	2 010,5	331,1	2 671	3 269	.	.
1957	3 277,2	2 115,4	366,9	3 639	3 460	.	.
1958	3 429,9	2 264,8	395,2	4 391	3 558	.	.
1959	3 615,3	2 487,5	451,9	5 694	4 205	.	.
1960	3 749,9	2 613,3	497,5	6 973	5 032	418	214,3
1961	3 867,4	2 703,4	544,1	7 620	5 275	457	.
1962	4 048,2	2 798,4	564,1	8 592	5 432	491	.
1963	4 050,5	2 813,3	585,0	8 343	5 458	513	.
1964	4 263,9	2 900,3	644,0	9 393	5 767	518	.
1965	4 313,3	2 986,3	739,7	10 680	6 087	535	240,6
1966	4 484,9	3 051,0	809,1	11 333	6 450	602	205,1
1967	4 591,7	3 075,2	874,6	12 381	7 182	631	270,7
1968	4 695,4	3 156,0	1 005,9	13 171	7 551	662	267,5
1969	4 823,8	3 181,9	1 408,2	13 832	7 410	714	331,9
1970	5 052,7	3 406,5	1 692,4	16 551	7 984	828	260,3
1971	5 350,1	3 550,5	1 904,3	17 088	8 473	878	278,1
1972	5 670,2	3 708,2	2 053,2	18 250	8 857	949	296,7
1973	5 891,7	3 876,0	2 314,4	18 917	9 548	1 029	341,2
1974	6 165,2	4 098,7	2 582,8	20 933	10 099	1 142	349,5
1975	6 472,4	4 280,6	2 792,9	21 393	10 657	1 326	375,8
1976	6 732,0	4 593,4	3 007,6	22 368	11 344	1 491	400,1
1977	6 849,7	4 801,5	3 127,6	24 033	12 102	1 667	453,7
1978	6 975,8	5 002,0	3 203,0	24 040	12 521	1 802	479,6
1979	7 023,4	5 099,6	3 357,4	24 326	12 273	1 926	507,3
1980	7 308,3	5 128,2	3 532,4	24 618	12 440	2 043	591,3
1981	7 466,9	5 060,8	3 641,5	22 627	12 204	2 176	670,2
1982	7 168,5	4 959,1	3 654,2	21 676	11 721	2 344	732,2

¹⁾ Bis 1948 nur Rohstahl in Blöcken. — ²⁾ Ab 1950 einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre. — ³⁾ Einschließlich Stahlrohre. — ⁴⁾ Ohne Maschinen zur elektrolytischen Metallbearbeitung. — ⁵⁾ Konstante Preise (kPP₈₉).