

27. Materialausnutzung ausgewählter Erzeugnisse

Kennziffer	Materialausnutzung							
	1965	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976
	Prozent							
Materialausnutzungs-koeffizient in der metallverarbeitenden Industrie ¹⁾								
Stahl	75,9	77,7	78,1	78,5	78,2	78,4	78,7	79,0
Gußeisen und Temperguß	85,4	84,9	86,4	85,7	85,3	85,1	85,7	86,4
Kupfer und Kupferlegierungen	84,5	86,8	87,3	87,3	87,5	87,7	87,0	85,9
Aluminium und Aluminiumlegierungen	83,0	87,6	87,5	87,9	87,2	87,2	87,3	87,8
Ausbeute je fm Rohholz								
Schmitt Holz aus Nadelhölzern	71,9	70,9	71,0	71,0	70,1	70,3	70,5	70,1
Schmitt Holz aus Buche	81,2	78,2	78,2	78,3	77,7	78,3	78,6	78,5

¹⁾ Betriebe im Verantwortungsbereich der Ministerien der metallverarbeitenden Industrie.

28. Index des Verbrauchs ausgewählter Materialien in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialverbrauch						
	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976
	1965 = 100						
Erdöl	202,2	226,8	251,2	282,9	310,1	325,0	343,2
Heizöle	233,8	256,7	296,4	288,1	286,7	303,0	346,4
Walzstahl I. Verarbeitungsstufe	130,6	139,8	145,1	148,0	158,9	167,8	178,2
Walzstahl II. Verarbeitungsstufe	196,2	211,5	226,0	247,6	301,0	331,7	366,3
Stahlrohre	96,5	121,5	117,3	118,4	119,4	126,1	129,0
Kaprolaktam	229,7	256,7	287,6	286,9	303,0	318,8	328,5
Polyäthylen (Niederdruck)	332,1	333,4	400,6	494,1	692,2	1 096,4	1 098,3
Polyäthylen (Hochdruck)	777,0	924,1	988,3	1 064,3	1 125,6	1 425,4	1 492,4
Polyvinylchlorid	167,0	185,6	198,1	209,6	230,3	242,7	260,7
Viskosefasern	109,7	107,1	106,9	106,4	123,4	118,1	125,0
Polyamidseide	553,0	792,5	851,0	810,5	1 055,9	1 025,7	1 088,4
Polyamidfasern	121,6	134,5	117,2	129,8	129,9	144,0	145,5
Nadelschmitt Holz	127,4	122,2	130,5	131,5	141,8	133,3	141,3
Furniere	127,7	128,2	109,0	106,2	103,1	106,6	103,9
Holzspanplatten	252,2	288,4	346,0	421,6	512,2	579,6	667,5
Faserplatten	283,1	317,3	180,4	199,1	237,5	241,5	263,4

29. Index des Einsatzes ausgewählter Materialien je 1 Million Mark Warenproduktion in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialeinsatz je 1 Million Mark Warenproduktion						
	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976
	1965 = 100						
Erdöl	147,2	155,0	153,3	160,5	158,9	155,8	154,3
Heizöle	170,2	175,5	180,8	163,4	146,9	145,3	155,8
Walzstahl I. Verarbeitungsstufe	95,1	95,6	88,5	83,9	81,4	80,4	80,1
Walzstahl II. Verarbeitungsstufe	142,8	144,6	137,9	140,4	154,2	159,0	164,7
Stahlrohre	70,2	83,0	71,6	67,2	61,2	60,5	58,0
Kaprolaktam	167,2	175,5	175,5	162,7	155,2	152,8	147,7
Polyäthylen (Niederdruck)	241,7	227,9	244,4	280,3	354,6	525,6	493,8
Polyäthylen (Hochdruck)	565,5	631,6	603,0	603,7	576,6	683,3	671,0
Polyvinylchlorid	121,5	126,9	120,9	118,9	118,0	116,4	117,2
Viskosefasern	79,8	73,2	65,2	60,4	63,2	56,6	56,2
Polyamidseide	402,5	541,7	519,2	459,7	540,9	491,7	489,4
Polyamidfasern	88,5	91,9	71,5	73,6	66,5	69,0	65,4
Nadelschmitt Holz	92,7	83,5	79,6	74,6	72,6	63,9	63,5
Furniere	92,9	87,6	66,5	60,2	52,8	51,1	46,7
Holzspanplatten	183,6	197,1	211,1	239,1	262,4	277,9	300,1
Faserplatten	206,0	216,9	110,1	112,9	121,7	115,8	118,4