

25. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien														
	Ins-Mechanische Fertigung (Teilefertigung)								Montage						
	Ins- Werk- gesamt statt- fertigung		Gegenstandsspezialisierte Fertigung						Ins- gesamt		Einzel- Los- mon- mon- tage tage		Mon- tage- fließ- fertigung		dar- unter automa- tische Mon- tage- fließ- fertigung
		Ins- Ferti- gesamt gungs-	Reihen- fertigung	Ma- schinen- unter- ab- schnitt fertigung	fließ- schneit fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung
Prozent															
1974															
Einzelfertigung.....	14,6	8,4	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,1	6,2	5,6	0,5	0,1	—	—	
Serienfertigung.....	67,8	41,9	18,9	23,0	9,9	10,5	2,6	0,6	25,9	2,3	14,3	9,4	0,3	0,3	
Massenfertigung.....	17,6	12,5	2,0	10,5	2,2	5,0	3,3	0,9	5,1	0,0	0,7	4,3	0,2	0,2	
Zusammen 100	62,8	27,0	35,8	13,4	16,3	6,0	1,5	37,2	7,9	15,5	13,8	0,5	—	—	
Maschinen- und Fahrzeugbau															
Einzelfertigung.....	18,0	10,5	7,3	3,2	1,9	1,2	0,2	0,1	7,5	6,9	0,5	0,1	—	—	
Serienfertigung.....	67,6	44,0	18,4	25,6	11,2	11,4	3,0	0,5	23,6	2,4	13,6	7,6	0,1	0,1	
Massenfertigung.....	14,4	10,8	1,7	9,1	1,9	4,2	3,0	0,9	3,6	0,0	0,7	2,9	0,1	0,1	
Zusammen 100	65,4	27,4	38,0	15,0	16,9	6,1	1,5	34,6	9,2	14,9	10,5	0,2	—	—	
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau															
Einzelfertigung.....	8,5	4,5	3,6	0,9	0,6	0,4	0,0	0,0	1,0	3,4	0,4	0,2	—	—	
Serienfertigung.....	68,4	38,3	20,0	18,4	7,7	8,8	1,9	0,6	30,1	2,0	15,5	12,6	0,8	0,8	
Massenfertigung.....	23,1	15,4	2,6	12,8	2,5	6,2	4,0	0,9	7,7	0,0	0,8	6,9	0,4	0,4	
Zusammen 100	58,2	26,1	32,1	10,8	15,4	5,9	1,6	41,8	5,4	16,6	19,7	1,2	—	—	
1975															
Einzelfertigung.....	14,0	8,1	5,8	2,3	1,4	0,8	0,2	0,1	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0	0,0	
Serienfertigung.....	68,0	42,2	19,3	22,9	10,3	10,0	2,6	0,6	25,8	2,1	14,3	9,4	0,3	0,3	
Massenfertigung.....	18,0	12,9	2,1	10,8	2,2	5,1	3,5	0,9	5,1	0,0	0,8	4,3	0,2	0,2	
Zusammen 100	63,2	27,2	36,0	13,9	15,9	6,2	1,6	36,8	7,4	15,6	13,8	0,5	—	—	
Maschinen- und Fahrzeugbau															
Einzelfertigung.....	17,1	10,1	7,0	3,1	1,9	1,1	0,1	0,1	7,0	6,4	0,5	0,1	—	—	
Serienfertigung.....	67,6	44,3	18,4	25,9	11,3	11,5	3,1	0,5	23,3	2,2	13,7	7,4	0,1	0,1	
Massenfertigung.....	15,3	11,4	1,7	9,7	2,0	4,6	3,1	0,9	3,9	0,0	0,7	3,2	0,1	0,1	
Zusammen 100	65,8	27,1	38,7	15,2	17,2	6,3	1,5	34,2	8,6	14,9	10,7	0,2	—	—	
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau															
Einzelfertigung.....	8,4	4,4	3,6	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0	0,0	
Serienfertigung.....	68,9	38,8	21,1	17,7	8,5	7,3	1,9	0,8	30,1	1,9	15,6	12,6	0,8	0,8	
Massenfertigung.....	22,6	15,5	2,5	13,0	2,5	6,3	4,2	0,9	7,1	0,0	0,8	6,2	0,3	0,3	
Zusammen 100	58,8	27,3	31,5	11,5	13,9	6,1	1,7	41,2	5,4	16,8	19,0	1,1	—	—	
1976															
Einzelfertigung.....	13,7	7,9	5,5	2,3	1,4	0,8	0,1	0,0	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0	0,0	
Serienfertigung.....	67,6	42,2	19,6	22,6	10,3	0,6	2,8	0,6	25,4	1,9	14,3	9,2	0,3	0,3	
Massenfertigung.....	18,6	13,2	2,0	11,2	2,3	5,2	3,6	0,9	5,4	0,0	0,8	4,6	0,2	0,2	
Zusammen 100	63,3	27,2	36,1	14,0	15,7	6,5	1,5	36,7	7,1	15,6	13,9	0,5	—	—	
Maschinen- und Fahrzeugbau															
Einzelfertigung.....	17,8	10,6	7,3	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,2	6,5	0,5	0,1	—	—	
Serienfertigung.....	66,9	44,2	18,5	25,7	11,5	11,0	3,2	0,5	22,6	2,3	13,2	7,2	0,1	0,1	
Massenfertigung.....	15,4	11,5	1,8	9,7	2,1	4,5	3,1	0,9	3,8	0,0	0,6	3,2	0,1	0,1	
Zusammen 100	66,4	27,6	38,7	15,5	16,8	6,5	1,4	33,6	8,8	14,4	10,5	0,2	—	—	
Elektrotechnik/Elektronik/Cerätebau															
Einzelfertigung.....	8,0	4,4	3,5	0,9	0,6	0,3	0,0	0,0	3,6	3,1	0,4	0,2	0,0	0,0	
Serienfertigung.....	68,3	38,4	21,3	17,1	8,3	6,9	2,0	0,8	29,9	1,2	16,1	12,6	0,7	0,7	
Massenfertigung.....	23,7	15,6	2,4	13,2	2,5	6,3	4,4	1,0	8,1	0,0	1,2	6,9	0,3	0,3	
Zusammen 100	58,4	27,1	31,3	11,4	13,5	6,4	1,8	41,6	4,4	17,6	19,6	1,0	—	—	