

25. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipial												
	Ins-gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Ins-gesamt	Werftstattfertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung			Reihen-Maschinen-fließfertigung		dar-automatische Maschinen-fließfertigung	Ins-gesamt	Finzel-mon-tage	Los-mon-tage	Montage-fließfertigung
Prozent													
1973													
Einzelfertigung.....	14,4	8,2	5,7	2,5	1,7	0,8	0,1	0,0	6,2	5,6	0,5	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,1	42,4	19,2	23,1	10,0	10,7	2,5	0,4	25,7	2,1	13,8	9,9	0,3
Massenfertigung.....	17,5	12,5	1,9	10,6	2,2	5,0	3,5	0,9	5,0	0,0	0,8	4,1	0,2
Zusammen	100	3,1	26,8	36,3	13,8	16,5	6,0	1,3	36,9	7,6	15,1	14,2	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung.....	17,6	10,2	6,9	3,2	2,1	1,0	0,1	0,1	7,5	6,8	0,5	0,2	—
»Serienfertigung.....	67,1	43,0	18,6	25,3	11,6	11,0	2,7	0,4	23,2	2,4	12,6	8,0	0,1
Massenfertigung.....	15,3	11,4	1,8	9,6	2,2	4,2	3,2	0,8	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1
Zusammen	100	65,5	27,3	38,2	15,9	16,2	6,1	1,3	34,5	9,2	14,1	11,2	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung.....	8,7	4,7	3,4	1,3	0,8	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung.....	69,8	39,7	20,5	19,2	7,0	10,2	2,0	0,5	30,2	1,5	15,3	13,3	0,7
Massenfertigung.....	21,5	14,4	2,0	12,4	2,2	6,3	3,9	0,9	7,1	0,0	1,0	6,1	0,4
Zusammen	100	58,8	25,9	32,9	10,0	16,9	5,9	1,5	41,2	4,9	16,6	19,7	1,0
1974													
Einzelfertigung.....	14,6	8,4	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,1	6,2	5,6	0,5	0,1	—
»Serienfertigung.....	67,8	41,9	18,9	23,0	9,9	10,5	2,6	0,6	25,9	2,3	14,3	9,4	0,3
Massenfertigung.....	17,6	12,5	2,0	10,5	2,2	5,0	3,3	0,9	5,1	0,0	0,7	4,3	0,2
Zusammen	100	62,8	27,0	35,8	13,4	16,3	6,0	1,5	37,2	7,9	15,5	13,8	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung.....	18,0	10,5	7,3	3,2	1,9	1,2	0,2	0,1	7,5	6,9	0,5	0,1	—
Serienfertigung.....	67,6	44,0	18,4	25,6	11,2	11,4	3,0	0,5	23,6	2,4	13,6	7,6	0,1
Massenfertigung.....	14,1	10,8	1,7	9,1	1,9	4,2	3,0	0,9	3,6*	0,0	0,7	2,9	0,1
Zusammen	100	65,4	27,4	38,0	15,0	16,9	6,1	1,5	34,6	9,2	14,9	10,5	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung.....	8,5	4,5	3,6	0,9	0,6	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	—
Serienfertigung.....	68,4	38,3	20,0	18,4	7,7	8,8	1,9	0,6	30,1	2,0	15,5	12,6	0,8
Massenfertigung.....	23,1	15,4	2,6	12,8	2,5	6,2	4,0	0,9	7,7	0,0	0,8	6,9	0,4
Zusammen	100	58,2	26,1	32,1	10,8	15,4	5,9	1,6	41,8	5,4	16,6	19,7	1,2
1975													
Einzelfertigung.....	14,1	8,1	5,9	*2,0	1,4	0,8	0,1	0,1	6,0	5,4	0,5	0,1	0,0
Serienfertigung.....	68,1	42,3	19,4	22,9	10,3	9,9	2,6	0,6	25,8	2,1	14,4	9,3	0,3
Massenfertigung.....	17,8	12,7	2,1	10,7	2,2	5,0	3,5	0,9	5,1	0,0	0,8	4,3	0,2
Zusammen	100	63,1	27,3	35,8	13,9	15,7	6,2	1,6	36,9	7,5	15,7	13,7	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung.....	17,3	10,1	7,1	3,1	1,9	1,0	0,1	0,1	7,1	6,5	0,6	0,1	—
Serienfertigung.....	67,7	44,3	18,4	20,0	11,4	11,5	3,1	0,5	23,4	2,0	13,7	7,4	0,1
Massenfertigung.....	15,0	11,1	1,8	9,3	2,0	4,2	3,1	0,9	3,9	0,0	0,7	3,2	0,1
Zusammen	100	65,6	27,2	38,3	15,3	16,7	6,3	1,5	34,4	8,7	15,0	10,7	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung.....	8,4	4,4	3,6	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,9	38,8	21,1	17,7	8,5	7,3	1,9	0,5	30,1	1,9	15,6	12,6	0,8
Massenfertigung.....	22,6	15,5	2,5	13,0	2,5	6,3	4,2	0,9	7,1	0,0	0,8	6,2	0,3
Zusammen	100	58,8	27,3	31,5	11,5	13,9	6,1	1,7	41,2	5,4	16,8	19,0	1,1