

## 28. Für den Inlandverbrauch zur Verfügung gestellte Mengen ausgewählter Rohstoffe und Materialien

Erzeugnis	Einheit	Zur Verfügung gestellte Mengen					
		1960	1965	1970	1971	1972	1973
<b>Chemische Erzeugnisse</b>							
Heizöle .....	1 000 t	317,9	1 460,1	4 563,8	4 814,8	5 557,5	6 265,6
Tafelparaffin (Hartparaffin), Paraffinschuppen und zerstäubtes Paraffin .....	1 000 t	20,7	22,7	19,3		21,6	22,5
Stickstoffdüngemittel .....	1 000 t N	236,6	388,3	472,7	582,6	679,3	667,8
Phosphatdüngemittel .....	1 000 t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	218,3	316,8	440,1	415,4	440,7	420,4
Viskoseide, Kord-Typ .....	1 000 t	8,7	11,7	14,3	13,7	13,6	13,6
Viskosefaser, B-Typ .....	1 000 t			55,3	54,9		
Viskosefaser, W-Typ .....	1 000 t	> 87,7	110,5	146,5	41,7	> 106,4	106,9
Viskosefaser, J-Typ .....	1 000 t			19,7	9,4		
<b>Metallurgische Erzeugnisse</b>							
Roheisen und Hochofenferro- legierungen .....	1 000 t	2 398,5	2 333,6	2 370,4	2 503,5	2 560,8	2 709,1
Eertige IVälzstahlerzeugnisse .....	1 000 t	3 580,4	4 392,6	5 599,5	5 736,7	5 789,2	6 046,0
Grobbleche .....	1 000 t	849,8	1 117,6	1 207,6	1 163,4	1 152,3	1 254,0
Sonstiges Walzmaterial .....	1 000 t	49,5	68,0	62,7	60,4	69,0	60,3
Erzeugnisse der metallurgischen Weiterverarbeitung von Walzstahl (II. Verarbeitungsstufe) .....	1 000 t	386,5	578,5	1 406,4	1 510,4	1 576,0	1 742,6
Gezogener Stafeldraht in Ringen .....	1 000 t	170,3	227,9	302,5	312,9	325,6	346,2
<b>Baumaterialien</b>							
Splitte (ohne Schiefer- und Streu- split) .....	1 000 t	3 584,0	5 604,8	9 649,5	9 834,0	9 277,9	9 670,0
Dachziegel, Bibereinheiten .....	Mio Stück	347	323	176,6	146,1	118,2	107,1
<b>Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus</b>							
Freiformschmiedestücke aus Stahl ..	1 000 t		194,8	162,9	185,1	212,2	202,6
Gesenkschmiedestücke aus Stahl .....	1 000 t	147,2	170,7	177,3	183,4	189,7	19M
Flüssigkeitgetriebe und Dreh- momentwandler (hydrodynamisch)	Mio Mark	194,5	174,2		26,9	25,9	32,3
Industriegetriebe .....	Mio Mark			273,1	273,1	310,4	31M
<b>Erzeugnisse der Leichtindustrie (ohne Textilien)</b>							
Fensterglas, Einheitsdicke .....	1 000 m <sup>2</sup>	14 696	19 638	20 455	21 055	21 152	22 908
Schmittholz aus Nadelhölzern .....	1 000 m <sup>3</sup>	3 121,7	2 694,6	2 736,7	2 846,6	2 957,4	2 995,0
Furniere .....	Mio m <sup>1</sup>	93,5	90,9	89,5	90,4	85,4	82,7
Lagenholz (Furnierplatten) .....	1 000 m <sup>3</sup>	31,4	40,6	61,6	71,6	72,9	76,8
Verbundplatten .....	1 000 m <sup>3</sup>	27,6	29,6	23,4	25,1	25,5	26,6
Spanplatten (Möbelqualität) .....	1 000 m <sup>3</sup>	39,8	252,6	500	549	640,6	707,4
Faserplatten (nicht Oberflächen- veredelt) .....	1 000 m <sup>3</sup>	65,1	93,7	144,6	149,6	142,2	154,9
Zellstoff .....	1 000 t atro	549,2	633,0	544,3	548,6	569,0	578,1
Wellpappe .....	1 000 t	83,0	128,3		184,0	184,4	205,4
Säcke aus Papier .....	1 000 t	36,7	50,5	58,5	59,6	63,0	64,8
<b>Textilien</b>							
Kammgarne und Kammgarnzwirne aus Wolle ab 30% Wollanteil .....	1 000 t	15,6	16,3	18,5	17,0	15,4	13,7
Kammgarne und Kammgarnzwirne aus 100% Viskosefaser .....	1 000 t			3,7	3,1	2,7	2,6
Kammgarne und Kammgarnzwirne mit einem Anteil von mindestens 15% synthetischer Fasern .....	1 000 t	20,7	17,6				
Kammgarne mit Tierhaaren .....	t	1 941	1 425	1 224	1 228	1 185	944
Streichgarne mit einem Anteil unter 15% synthetischer Fasern bzw. ab 15% und mit 30% Wollanteil ..	1 000 t	19,0	15,3	13,7	13,3	13,2	12,5
Flachgarne .....	t	3 666,4	5 700,3	2 325	2 418	2 068	2 015