

## 27. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Mechanische Fertigung (Teiefertigung)								Montage				
	Ins- gesamt	davon							Ins- gesamt	davon			
		Ins- gesamt	Werk- statt- ferti- gung	Gegenstandsspezialisier-te Fertigung						Einzel- mon- tage	Los- mon- tage	Mon- tage- fließ- ferti- gung	dar- unter automa- tische Mon- tage- fließ- ferti- gung
				Ins- gesamt	Ferti- gungs- ab- schnitt	Reihen- ferti- gung	Ma- schinen- fließ- ferti- gung	dar- unter automa- tische fließ- ferti- gung					
Prozent													

1972

Einzel- fertigung ..	14,7	8,3	5,6	2,7	2,0	0,6	0,1	0	6,4	5,8	0,5	0,1	0
Serien- fertigung ..	68,6	43,0	19,7	23,3	9,4	11,3	2,6	0,4	25,6	2,2	13,7	9,7	0,3
Massen- fertigung ..	16,7	11,5	2,0	9,5	2,3	4,1	3,1	0,7	5,2	0	0,8	4,4	0,6
Zusammen	100	62,8	27,3	35,5	13,7	16,0	5,8	0,1	37,2	8,0	15,0	14,2	0,9

### Maschinen- und Fahrzeugbau

Einzel- fertigung ..	17,3	10,0	6,5	3,5	2,7	0,7	0,1	0,1	7,3	6,8	0,4	0,1	—
Serien- fertigung ..	67,8	44,5	19,5	25,0	11,0	11,2	2,8	0,3	23,3	2,2	13,1	8,0	0,1
Massen- fertigung ..	14,9	11,0	2,1	8,9	2,6	3,4	2,9	0,7	3,9	0	0,6	3,3	0,8
Zusammen	100	65,5	28,1	37,4	16,3	15,3	5,8	1,1	34,5	9,0	14,1	11,4	0,9

### Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau

Einzel- fertigung ..	8,8	4,2	3,1	1,1	0,8	0,3	0	0	4,6	3,8	0,6	0,2	0
Serien- fertigung ..	70,7	40,7	20,6	20,1	6,2	11,7	2,2	0,5	30,0	1,8	15,0	13,2	0,7
Massen- fertigung ..	20,5	12,9	2,1	10,8	1,8	5,6	3,4	0,4	7,6	0,1	1,2	6,3	0,3
Zusammen	100	57,8	25,8	32,0	8,8	17,6	5,6	0,9	42,2	5,7	16,8	19,7	1,0

1973

Einzel- fertigung ..	14,4	8,2	5,7	2,5	1,7	0,8	0,1	0,0	6,2	5,6	0,5	0,2	0,0
Serien- fertigung ..	68,1	42,4	19,2	23,1	10,0	10,7	2,5	0,4	25,7	2,1	13,8	9,9	0,3
Massen- fertigung ..	17,5	12,5	1,9	10,6	2,2	5,0	3,5	0,9	5,0	0,0	0,8	4,1	0,2
Zusammen	100	63,1	26,8	36,3	13,8	16,5	6,0	1,3	36,9	7,6	15,1	14,2	0,5

### Maschinen- und Fahrzeugbau

Einzel- fertigung ..	17,6	10,2	6,9	3,2	2,1	1,0	0,1	0,1	7,5	6,8	0,5	0,2	—
Serien- fertigung ..	67,1	43,9	18,6	25,3	11,6	11,0	2,7	0,4	23,2	2,4	12,8	8,0	0,1
Massen- fertigung ..	15,3	11,4	1,8	9,6	2,2	4,2	3,2	0,8	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1
Zusammen	100	65,5	27,3	38,2	15,9	16,2	6,1	1,3	34,5	9,2	14,1	11,2	0,2

### Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau

Einzel- fertigung ..	8,7	4,7	3,4	1,3	0,8	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
Serien- fertigung ..	69,8	39,7	20,5	19,2	7,0	10,2	2,0	0,5	30,2	1,5	15,3	13,3	0,7
Massen- fertigung ..	21,5	14,4	2,0	12,4	2,2	6,3	3,9	0,9	7,1	0,0	1,0	6,1	0,4
Zusammen	100	58,8	25,9	32,9	10,0	16,9	5,9	1,5	41,2	4,9	16,6	19,7	1,0