

## 16. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1970	1972	1973
<b>Metallurgische Erzeugnisse</b>							
Roh Eisen .....	1000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	1 994,0	2 150,6	2 201,6
Rohstahl <sup>1)</sup> .....	1000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	5 052,7	5 670,2	5 891,7
Walzstahl, warmgewalzt <sup>2)</sup> .....	1000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 406,5	3 708,2	3 876,0
Erzeugnisse der II. metallurgischen Verarbeitungsstufe .....	1000 t	312,1	497,5	730,7	1 692,4	2 053,2	2 314,4
»							
<b>Baumaterialien</b>							
Gebrannter Industriekalk .....	1000 t	1 580	2 116	2 387	2 673	2 935	3 029
Gips, gebrannt .....	t	176167	217 068	217 298	243 619	289 655	289 320
Splitt .....	1000 t	1 703	3 864	5 839	9 391	10 675	11 315
Schotter .....	1000 t	1 962	3 806	5 724	7 167	7 701	7 731
Ziegelsteine, Normalformat .....	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 280	1 293	1 328
Dachziegel, Bibereinheiten .....	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	178,2	124,5	106,9
Steinzeugrohre und -formstücke .....	t	65 978	95 217	133 279	152 679	146 540	156 191
Betonerzeugnisse .....	1000 t	1 661	6 973	10 680	16 551	18 250	18 917
Zement .....	1000 t	2 971	5 032	6 087	7 987	8 857	9 548
<b>Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus</b>							
Bagger .....	Stück	209	478	842	460	496	634
Bagger .....	Mio Mark	79,1	134,8	366,5	143,9	190,2	242,7
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen) .....	Mio Mark	153,0	135,2	224,4	396,4	380,4	354,7
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien .....	Mio Mark		35,7	50,0	69,4	90,2	117,0
Walzwerkmaschinen .....	1000 t	24,3	15,9	19,8	15,4	13,4	9,3
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik .....	Mio Mark		348,8	421,6	723,9	693,5	755,1
Betonmischer .....	Stück	1 824	2 044	2 645	5 993	9 311	11 844
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher) .....	Mio Mark	51,8	68,1	177,9	241,0	201,4	243,0
Lufttechnische Ausrüstungen <sup>3)</sup> .....	Mio Mark	50,9	126,3	239,7	505,0	557,6	590,7
Kältetechnische Ausrüstungen .....	Mio Mark		211,8	496,3	787,3	918,9	945,3
Spannabhebende Werkzeugmaschinen .....	Mio Mark	139,7	344,0	439,4	679,8	779,7	846,0
Drehmaschinen (ohne Uhrmacher- drehmaschinen) .....	Stück	4 373	4 072	3 546	3 364	3 233	3 069
Revolverdrehmaschinen .....	Stück	533	591	624	737	601	596
Drehautomaten .....	Stück	270	521	324	317	355	431
Gewindeschneidemaschinen .....	Stück	315	878	365	433	793	588
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen) .....	Stück	5 610	7 439	5 477	2 986	3 694	2 656
Bohrwerke .....	Stück	561	786	906	917	960	513
Radialbohrmaschinen .....	Stück	139	289	328	339	278	201
Feinbohrmaschinen .....	Stück	163	90	205	196	165	20
Fräsmaschinen (ohne Verzahn- maschinen) .....	Stück	1 687	2 694	2 372	2 211	2 916	2 684
Verzahnmaschinen .....	Stück	488	691	603	823	597	594
Hobelmaschinen .....	Stück	33	59	78	52	16	6
Senkrecht-Stoßmaschinen .....	Stück	127	256	81	—	30	50
Schleifmaschinen .....	Stück	5 283	4 812	6 480	5 208	4 221	4 090
Außenrundschleifmaschinen .....	Stück	322	376	386	252	284	238
Flachschleifmaschinen (einschließ- lich Führungsbahnschleifmaschi- nen) .....	Stück	251	459	442	665 £	389	219

») Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — <sup>1)</sup> Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre. — <sup>3)</sup> Produktion der Industriebetriebe einschließlich der PGH, ohne privates Handwerk.