

5. Industrie

Jahr	Noch: Produktion						
	Kalziumkarbid	Kali- düngemittel	Stickstoff- düngemittel	Phosphat- düngemittel	Plaste und synthetische Harze	Synthetischer Kautschuk	Synthetische Faserstoffe
	t ¹⁾	10001 K ₂ O	tN	tp,0 ₅	1000 t	t	1000 t
1936	.	953	229 000	32 245	.	.	.
1946	.	655	.	6 735	.	23 997	.
1948	.	936	131 000	20 582	.	28 884	.
1950	606 148	1 336	231 449	24 736	.	39 804	6,7
1951	633 940	1 409	252 184	33 481	.	50 327	1,1
1952	675 980	1 346	256 852	38 101	45,7	57 277	1,7
1953	684 505	1 378	264 587	72 310	47,3	64 097	2,1
1954	715 101	1 463	276 681	79 203	49,9	67 707	2,6
1955	793 023	1 552	293 408	84 552	72,1	72 226	3,4
1956	801 659	1 556	299 929	111 702	71,7	73 435	4,5
1957	799 066	1 604	305 419	128 765	84,9	75 369	5,6
1958	830 707	1 650	320 010	136 324	99,5	84 969	6,7
1959	887 483	1 644	329 062	138 817	107,3	86 294	7,7
1960	922 724	1 666	334 117	165 750	115,1	86 765	7,8
1961	951 291	1 675	330 081	171 856	133,4	89 859	11,0
1962	1 013 109	1 752	338 202	180 964	160,8	90 480	14,5
1963	1 067 759	1 845	340 031	196 335	185,6	89 510	15,8
1964	1 160 232	1 857	334 245	197 902	203,7	93 693	17,3
1965	1 193 319	1 926	348 351	231 849	218,6	94 780	19,0
1966	1 248 717	2 006	344 072	253 909	249,6	101 380	20,8
1967	1 307 864	2 206	336 020	304 550	278,2	109 502	23,9
1968	1 335 084	2 293	391 194	363 174	305,6	101 643	28,6
1969	1 277 487	2 346	438 585	395 127	327,8	113 879	34,8
1970	1 248 441	2 419	395 173	429 519	370,2	117 971	47,6
1971	1 301 691	2 445	388 224	414 225	419,6	129 363	56,6
1972	1 332 292	2 458	428 221	409 449	458,0	132 743	69,6
1973	1 353 015	2 556	410 798	402 717	489,0	133 545	92,9

Jahr	Noch: Produktion						
	Rohstahl ²⁾	Walzstahl ³⁾	Erzeugnisse der II. metallurgischen Ver- arbeitungsstufe	Beton- erzeugnisse	Zement	Spanabhebende Werkzeug- maschinen	Diesel- und Elektrolokomotiven
	1 000 t					Mio Mark	Stück
1936	1 198,6	898,0	.	.	1 686	.	.
1946	152,7	104,0	.	.	570	.	.
1948	304,7	167,7	.	.	936	.	.
1950	1 256,7	780,7	74,9	280	1 412	.	184
1951	1 748,1	1 113,1	130,9	397	1 656	.	552
1952	2 248,8	1 130,6	165,9	578	2 023	.	344
1953	2 573,4	1 513,5	194,0	724	2 448	.	419
1954	2 701,2	1 711,1	262,0	1 073	2 635	.	701
1955	2 815,9	1 884,1	312,1	1 661	2 971	139,7	540
1956	3 045,9	2 010,5	331,1	2 671	3 269	198,9	553
1957	3 277,2	2 115,4	366,9	3 639	3 460	236,3	694
1958	3 429,9	2 264,8	395,2	4 391	3 558	284,4	611
1959	3 615,3	2 487,5	451,9	5 694	4 205	312,6	676
1960	3 749,9	2 613,3	497,5	6 973	5 032	344,0	675
1961	3 867,4	2 703,4	544,1	7 620	5 275	376,2	645
1962	4 048,2	2 798,4	564,1	8 592	5 432	404,1	664
1963	4 050,5	2 813,3	585,0	8 348	5 458	422,6	600
1964	4 263,9	2 900,3	644,0	9 393	5 767	426,0	590
1965	4 313,3	2 986,3	730,7	10 680	6 087	439,4	572
1966	4 484,9	3 051,0	809,1	11 333	6 450	495,0	500
1967	4 591,7	3 075,2	874,6	12 381	7 182	518,5	547
1968	4 695,4	3 156,0	1 005,9	13 171	7 551	543,7	594
1969	4 823,8	3 181,9	1 408,2	13 832	7 410	586,7	499
1970	5 052,7	3 406,5	1 692,4	16 551	7 987	679,8	633
1971	5 350,1	3 550,5	1 904,3	17 088	8 473	721,5	480
1972	5 670,2	3 708,2	2 053,2	18 250	8 857	779,7	381
1973	5 891,7	3 876,0	2 314,4	18 917	9 548	846,0	454

*) Basis 300 Liter C₂H₂/kg. — *) Bis 1948 nur Rohstahl in Blöcken. — *) Ab 1950 einschließlich Halbzeug für nahtlose Rohre sowie für Schmiede- und Prähteile.