

27. Kennziffern der ökonomischen Materialverwendung ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis Einsatzmaterial	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern						
		1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969
Chemische Erzeugnisse ¹⁾								
Kalkammonsalpeter	t Inh./t N	0,623	0,623	0,622	0,619	0,628	0,642	0,604
Ammoniak	t Inh./t N	2,296	2,299	2,293	2,295	2,297	*)3,669	**)2,912
Salpetersäure								
Kalkstickstoff	t Jik/t X	3,381	3,421	3,434	3,430	3,478	3,455	*)3,345
Kalziumkarbid (300 l C ₂ H ₂ /kg) ...								
Superphosphate	t Inh./t Inh.	1,106	1,136	1,118	1,115	1,112	1,112	1,115
Rohphosphat und Apatit-	t Inh./t Inh.	1,505	1,609	1,392	1,491	1,484	1,801	1,768
konzentrat								
Schwefelsäure								
Viskosefaser B-Typ	t/t	0,183	0,187	0,205	0,204	0,201	0,189	0,185
Schwefelkohlenstoff	t Inh./t	0,901	0,929	0,940	0,946	0,927	1,122	1,103
Schwefelsäure	t Inh./t	0,798	0,795	0,796	0,806	0,803	0,794	0,789
Natriumhydroxid	t atro/t	0,996	1,000	1,005	1,004	1,000	0,996	0,994
Zellstoff								
Viskosefaser W-Typ	t/t	0,250	0,246	0,241	0,247	0,244	0,219	0,230
Schwefelkohlenstoff	t Inh./t	0,855	0,851	0,831	0,823	0,820	0,990	0,982
Schwefelsäure	t Inh./t	0,765	0,771-	0,766	0,760	0,740	0,729	0,725
Natriumhydroxid	t atro/t	1,006	1,002	1,005	0,999	0,995	0,989	0,990
Zellstoff								
Viskosefaser J-Typ	t/t	0,277	0,276	0,280	0,274	0,284	0,257	0,269
Schwefelkohlenstoff	t Inh./t	0,874	0,881	0,856	0,850	0,853	1,019	1,019
Schwefelsäure	t Inh./t	0,749	0,765	0,788	0,772	0,769	0,743	0,726
Natriumhydroxid	t atro/t	0,984	0,993	1,021	1,002	1,021	0,999	0,988
Zellstoff								
Metallurgische Erzeugnisse								
Materialausnutzungskoeffizient	Prozent	76,4	77,6	76,7	75,8	76,6	*)76,2	78,0
Stahl *) in der metall-								
verarbeitenden Industrie								
Erzeugnisse der Leichtindustrie								
Ausbeute je fm Rohholz	Prozent	72,1	72,2	71,9	71,9	71,6	71,4	72,0
Schnittholz aus Nadelhölzern	Prozent	81,1	81,1	81,2	81,3	81,1	81,1	81,5
Schnittholz aus Buche								
Messerfurniere (einschließlich	Prozent	71,1	69,4	71,3	71,3	71,6	72,2	69,8
Exzentrerschäl-furniere)	Prozent	67,3	66,3	67,4	67,6	67,6	68,1	67,4
Rundschäl-furniere								
Lagenholz ¹⁾	m/m*	788,8	732,0	815,1	707,4	807,0	830,8	833,6
Furniere								
V Verbundplatten	m*/m ³	1,370	1,365	0,931	0,753	0,896	1,115	0,977
Schnittholz aus Nadelhölzern	m ² /m*	121,600	136,300	179,200	150,600	153,714	140,957	154,826
Furniere								
Textilien								
•Garneinsatzgewichte in den	g/m*	317	307	321	317	314	321	316
zentralgeleiteten Webereien								
Kammgarngewebe mit Wollanteil	g/m*	317	307	321	317	314	321	316
ab 30 Prozent								
Möbelbezugsgewebe und -gewirke	g/m*	548	549	531	529	525	520	510
* sowie gewebte und gewirkte								
Diwanddecken und Wandbehänge .	g/m*	548	549	531	529	525	520	510
Streichgarngewebe mit Wollanteil	g/in*	505	492	492	501	508	504	505
ab 30 Prozent								
Dekorationsgewebe und -gewirke	g/m*	233	227	221	224	203	216	203
sowie gewebte und gewirkte								
Dekorationsstischdecken, -kissen								
und -wandbehänge								

*) In den Jahren 1964 bis 1966 Zeitraum 1. Januar bis 30. September. - ¹⁾ Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. - *) Einheit t/t Inhalt. -

-) Ohne Chemieanlagen- und Stahlbau.