

17. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1950	1955	1960	1968	1969	1970
Metallurgische Erzeugnisse							
Eisenerz, roh (einschließlich Rösterz)	1000 t eff.	401	1 664	1 642	1 414	899	422
Roheisen	1000 t	337,2	1 516,6	1 994,7	2 332,9	2 098,3	1 994,0
Eohstahl ¹⁾	1000 t	1 256,7	2 815,9	3 749,9	4 695,4	4 823,8	5 052,7
Walzstahl, warmgewalzt ²⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 613,3	3 156,0	3 181,9	3 406,5
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t	74,9	312,1	497,5	1 005,9	1 408,2	1 692,4
Baumaterialien							
Gebannter Industriekalk	1000 t j	778	1 580	2 116	2 584	2 513	2 673
Gips, gebrannt	t	111 749	176 107	217 068	225 969	237 860	243 619
Splitt	1000 t	938	1 703	3 864	7 575	8 439	9 391
Schotter	1000 t	1 360	1 962	3 806	6 832	7 146	7 167
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 356	1 968	2 272	1 352	1 299	1 280
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	262,6	308,3	358,5	286,1	265,2	178,2
Steinzeugrohre und -formstücke	t	48 959	65 978	95 217	145 461	152 141	152 679
Betonerzeugnisse	1000 t	280	1 661	6 973	13 171	13 832	16 551
Zement	1000 t	1 412	2 971	5 032	7 551	7 410	7 987
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	103	209	478	548	585	460
Bagger	Mio Mark	.	79,1	134,8	284,4	211,3	143,9
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	.	153,0	135,2	325,4	354,5	396,4
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	.	.	35,7	67,7	66,4	69,4
Walzwerkmaschinen	1000 t	17,2	24,3	15,9	15,6	8,9	15,4
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark	.	.	348,8	647,4	668,4	723,9
Betonmischer	Stück	.	1 824	2 044	4 357	5 813	5 993
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	.	51,8	68,1	198,7	221,7	241,0
Lufttechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	50,9	120,9	332,6	369,3	483,3
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	.	211,8	647,5	719,8	787,3
Spanabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	.	139,7	344,0	543,7	586,7	679,8
Drehmaschinen (ohne Uhrmacherdrehmaschinen)	Stück	.	4 373	4 072	2 947	2 971	3 364
Revolverdrehmaschinen	Stück	127	533	591	711	722	737
Drehautomaten	Stück	152	270	521	265	249	317
Karusselldrehmaschinen	Stück	140	75	92	51	34	47
Gewindeschneidemaschinen	Stück	473	315	878	413	419	433
Einspindlige Bohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	3 761	5 610	7 439	4 694	3 057	2 986
Radialbohrmaschinen	Stück	106	139	289	291	263	339
Feinbohrmaschinen	Stück	21	163	90	154	148	196
Bohrwerke	Stück	209	561	786	933	922	917
Fräsmaschinen (ohne Verzahnmaschinen)	Stück	1 933	1 687	2 694	2 033	2 051	2 211
Verzahnmaschinen	Stück	.	488	691	1 118	817	823
Hobelmaschinen	Stück	69	33	59	40	50	52
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	237	127	256	60	72	.
Schleifmaschinen	Stück	.	5 283	4 812	5 388	5 056	5 208
Außenrundschleifmaschinen	Stück	125	322	376	343	305	252
Flachsleifmaschinen (einschließlich Führungsbahnschleifmaschinen)	Stück	294	251	459	505	543	665

*) Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — 2) Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre.