

17. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1950	1955	1960	1967	1968	1969
Metallurgische Erzeugnisse							
Roherz (einschließlich Rösterz).....	1000 t eff.	401	1 664	1 642	1 680	1 414	899
Roheisen	1000 t	337,2	1 516,6	1 994,7	2 525,0	2 332,9	2 098,3
Rohstahl ¹⁾	1000 t	1 256,7	2 815,9	3 749,9	4 591,7	4 695,4	4 823,8
Walzstahl, warmgewalzt ²⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 613,3	3 075,2	3 156,0	3 181,9
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t l	74,9	312,1	497,5	874,6	1 005,9	1 408,2
Baumaterialien							
Gebrannter Industriekalk.....	1000 t	778	1 580	2 116	2 506	2 584	2 513
Gips, gebrannt	t	111 749	176 167	217 068	229 199	225 969	237 860
Splitt	1000 t	938	1 703	3 864	6 666	7 575	8 439
Schotter	1000 t	1 360	1 962	3 806	6 405	6 832	7 146
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1356	1 968	2 272	1 414	1 352	1 299
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	262,6	308,3	358,5	304,1	286,1	255,2
Steinzeugrohre und -formstücke	t	48 959	65 978	95 217	136 816	145 461	152 141
Betonzeugnisse	1000 t	280	1 661	6 973	12 381	13 171	13 832
Zement	1000 t	1 412	2 971	5 032	7 182	7 551	7 410
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	103	209	478	616	548	585
Bagger	Mio Mark	.	79,1	134,8	317,1	284,4	211,3
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	.	153,0	135,2	264,8	325,4	354,5
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	.	.	35,7	71,4	67,7	96,2
Walzwerkmaschinen	• 1000 t	17,2	24,3	15,9	22,8	15,6	8,9
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark	.	.	348,8	550,4	647,4	668,4
Betonmischer	Stück	.	1 824	2 044	2 607	4 357	5 813
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	.	51,8	68,1	176,8	198,7	221,7
Lufttechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	50,9	120,9	274,7	332,6	369,3
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	.	211,8	597,2	647,5	719,8
Spannabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	.	139,7	344,0	518,5	543,7	586,7
Drehmaschinen (ohne Uhrmacherdrehmaschinen)	Stück	.	4 373	4 072	2 411	2 947	2 971
Revolverdrehmaschinen	Stück	127	533	591	751	711	722
Drehautomaten	Stück	152	270	521	295	265	249
Karusselldrehmaschinen	Stück	140	75	92	40	51	34
Gewindeschneidemaschinen	Stück	473	315	878	352	413	419
Einspindlige Bohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	3 761	5 610	7 439	5 740	4 694	3 057
Radialbohrmaschinen	Stück	106	139	289	376	291	263
Feinbohrmaschinen	Stück	21	163	90	187	154	148
Bohrwerke	Stück	209	561	786	893	933	922
Fräsmaschinen (ohne Verzahnmaschinen)	Stück	1 933	1 687	2 694	2 413	2 033	2 051
Verzahnmaschinen	Stück	.	488	691	650	1 118	817
Hobelmaschinen	Stück	69	33	59	55	40	50
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	237	127	256	66	60	72
Schleifmaschinen	Stück	.	5 283	4 812	5 348	5 388	5 056
Außenrundscheifmaschinen	Stück	125	322	376	308	343	566
Flachscheifmaschinen (einschließlich Führungsbahnscheifmaschinen)	Stück	294	251	459	488	505	543

*) Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — 2) Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre.