

## 27. Kennziffern der ökonomischen Materialverwendung ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis Einsatzmaterial	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern						
		1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967
Chemische Erzeugnisse <sup>1)</sup>								
Kalkamonsalpeter								
Ammoniak .....	t Inh./t N	0,627	0,625	0,623	0,623	0,622	0,619	0,628
Salpetersäure .....	t Inh./t N		2,291	2,296	2,299	2,293	2,295	2,297
Kalkstickstoff								
Kalziumkarbid (300 l C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> /kg) ...	t Nk/t N	3,40-1	3,378	3,381	3,421	3,434	3,430	3,478
Superphosphate								
Rohphosphat und Apatit-								
konzentrat .....	t Inh./t Inh.	1,096	1,091	1,106	1,136	1,118	1,115	1,112
Schwefelsäure .....	t Inh./t Inh.	1,560	1,515	1,505	1,609	1,392	1,491	1,484
Viskosefaser B-Typ								
Schwefelkohlenstoff .....	t/t	0,186	0,187	0,183	0,187	0,205	0,204	0,201
Schwefelsäure .....	t Inh./t	0,858	0,892	0,901	0,929	0,940	0,946	0,927
Natriumhydroxid .....	t Inh./t	0,750	0,783	0,798	0,795	0,796	0,806	0,803
Zellstoff .....	t atro/t	1,005	1,005	0,996	1,000	1,005	1,004	1,000
Viskosefaser W-Typ								
Schwefelkohlenstoff .....	t/t	0,262	0,255	0,250	0,246	0,241	0,247	0,244
Schwefelsäure .....	t Inh./t	0,871	0,862	0,855	0,851	0,831	0,823	0,820
Natriumhydroxid .....	t Inh./t	0,773	0,764	0,765	0,771	0,766	0,760	0,740
Zellstoff .....	t atro/t	1,004	1,004	1,006	1,002	1,005	0,999	0,995
Viskosefaser J-Typ								
Schwefelkohlenstoff .....	t/t	0,293	0,266	0,277	0,276	0,280	0,274	0,284
Schwefelsäure .....	t Inh./t	0,897	0,883	0,874	0,881	0,856	0,850	0,853
Natriumhydroxid .....	t Inh./t	0,789	0,764	0,749	0,765	0,788	0,772	0,769
Zellstoff .....	t atro/t	0,989	0,989	0,984	0,993	1,021	1,002	1,021
Metallurgische Erzeugnisse								
Materialausnutzungskoeffizient								
Stahl <sup>2)</sup> in der metall-								
verarbeitenden Industrie .....	Prozent	77,3	77,4	76,4	77,6	76,7	75,8	76,6
Erzeugnisse der Leichtindustrie								
Ausbeute je fm Rohholz								
Schnittholz aus Nadelhölzern ....	Prozent	72,3	72,4	72,1	72,2	71,9	71,9	71,6
Schnittholz aus Buche .....	Prozent	81,6	81,3	81,1	81,1	81,2	81,3	81,1
Messerfurniere (einschließlich								
Exzenterschälfurniere) .....	Prozent	72,1	74,4	71,1	69,4	71,3	71,3	71,6
Rundschälfurniere .....	Prozent	67,3	68,7	67,3	66,3	67,4	67,6	6 <sup>a</sup> ,6
Lagenholz <sup>2)</sup>								
Furniere .....	m <sup>8</sup> /m <sup>3</sup>	831,8	819,3	788,8	732,0	815,1	707,4	807,0
V erbundplatten								
Schnittholz aus Nadelhölzern ....	m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup>	1,327	1,253	1,370	1,365	0,931	0,753	0,896
Furniere .....	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	142,200	140,600	121,600	136,300	179,200	150,600	153,714
Textilien								
Garneinsatzgewichte in den								
zentralgeleiteten Webereien								
Kammgarngewebe mit Wollanteil								
ab 30 Prozent .....	g/m <sup>2</sup>	333	327	317	307	321	317	314
Möbelbezugsgewebe und -gewirke								
sowie gewebe und gewirkte								
Diwandecken und Wandbehänge .	g/m <sup>2</sup>	543	548	548	549	531	529	525
Streichgarngewebe mit Wollanteil								
ab 30 Prozent .....	g/m <sup>2</sup>	518	518	505	492	492	501	508
Dekorationsgewebe und -gewirke								
sowie gewebe und gewirkte								
Dekorationstischdecken, -kissen								
und -wandbehänge .....	g/m <sup>2</sup>	227	230	233	227	221	224	203

<sup>1)</sup> In den Jahren 1964 bis 1966 Zeitraum 1. Januar bis 30. September. - <sup>2)</sup> Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls.